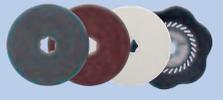
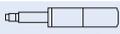
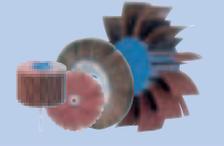
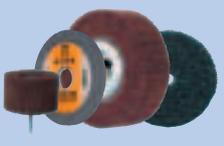
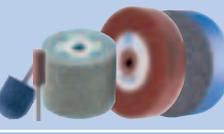
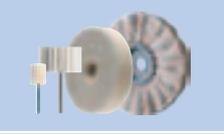
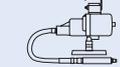
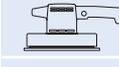
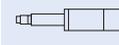


Inhalt	Seite	
Allgemeine Informationen	3	
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4	
Oberflächenrauheit – Einflussfaktoren und Anhaltswerte	6	
Schleifmittel auf Unterlage	7	
Antrieb	Inhalt	Seite
Feinschleif- und Polierwerkzeuge		
	COMBICLICK®	8
	 <ul style="list-style-type: none"> Fiberschleifer 9 Vliesronden 13 Filzronden 15 Stützteller 16 Set 16 	
	Fiberschleifer	17
	 <ul style="list-style-type: none"> Fiberschleifer 18 Stützteller 20 	
	Klettronden	21
	 <ul style="list-style-type: none"> Klettronden und -halter 21 	
	COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge	22
	 <ul style="list-style-type: none"> COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR 24 	
	Flexible Schleifmittel	36
	 <ul style="list-style-type: none"> Kurzbänder 39 Langbänder 43 Blattware 45 Handpads 46 Schleifbandrollen und -halter 47 Vliesbandrollen 48 Klettschleifscheiben 49 	
Schleifhülsen und Schleifhülenträger	50	
 <ul style="list-style-type: none"> Schleifhülsen KSB 51 Schleifhülsen GSB 52 Schleifhülenträger 54 		
POLIROLL®, POLICO®	55	
 <ul style="list-style-type: none"> Schleifrollen und Schleifkone 56 		
POLICAP®	58	
 <ul style="list-style-type: none"> Schleifkappen und -träger 59 		

Antrieb	Inhalt	Seite	
	Fächerschleifwerkzeuge	64	
	 <ul style="list-style-type: none"> Fächerschleifer 64 Fächerräder 68 POLIFLAP®-Werkzeuge 71 Kissenschleifer 73 POLISTAR 74 		
	Vlieswerkzeuge	76	
	 <ul style="list-style-type: none"> POLINOX®-Schleifräder 77, 86 POLINOX®-Schleifstifte 83 POLINOX®-Schleifwalzen 88 POLINOX®-Schleifscheiben 89 POLINOX®-Marmorierwerkz. 90 POLIVLIES®-Schleifscheiben 91 POLICLEAN®-Werkzeuge 93 		
	Poliflex®-Werkzeuge	96	
	 <ul style="list-style-type: none"> Bindung PUR 100 Strukturierwerkzeuge 103 Bindung GR/GHR 105 Bindung LR/LHR 108 Bindung TX 110 		
	Keramikfaserfeilen	112	
	 <ul style="list-style-type: none"> Keramikfaserfeilen 112 		
	Polierwerkzeuge	113	
	 <ul style="list-style-type: none"> Filzstifte 114 Filzscheiben 116 Tuchringe 117 		
Schleiföle und Polierpasten	119		
 <ul style="list-style-type: none"> Schleif- und Polierpasten 119 Schleiföle 120 			
Werkzeug-Sets			
 <ul style="list-style-type: none"> Werkzeug-Sets mit Antrieben Sind den jeweiligen Werkzeugen zugeordnet. 			
	Winkelschleifer		Stationärer Bandschleifer
	Biegwellenantrieb		Handeinsatz
	Bandschleifer		Exzenter-schleifer
	Bandschleifer		Geradschleifer



PFERD-Qualität

Feinschleif- und Polierwerkzeuge von PFERD werden unter höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt, gefertigt und geprüft.

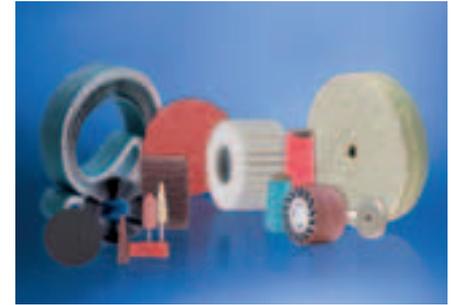
Forschung und Entwicklung, ein eigener Maschinen- und Anlagenbau sowie die ständige Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards in den eigenen Laboren garantieren die hohe PFERD-Qualität.

Das Qualitätsmanagement von PFERD ist nach ISO 9001 zertifiziert.



Kundenberatung

Bei allen Fragen zur Optimierung Ihrer Schleifaufgaben oder zur Lösung spezieller Anwendungsprobleme stehen Ihnen unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater gerne zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns! Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: www.pferd.com



Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Feinschleif- und Polierwerkzeuge in leistungsstarker PFERD-Qualität.

Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.



PFERD-Verpackung

PFERD liefert Feinschleif- und Polierwerkzeuge in einer robusten Industrieverpackung, die die Werkzeuge vor Beschädigung schützt. Die Verpackungseinheit (VE) entnehmen Sie bitte den Produkttabellen. Wichtige Informationen wie Artikelnummer, Bezeichnung, EAN-Code und technische Angaben finden Sie auf dem Verpackungsetikett.



PFERD-TOOL-CENTER

Auch am PFERD-TOOL-CENTER Ihres Fachhändlers finden Sie alle wichtigen Informationen, die Sie für die Auswahl des optimal geeigneten Werkzeuges benötigen. Die Info- und Motivkarten von PFERD geben Ihnen wichtige Tipps zu Werkzeug und Anwendung.

Bei Fragen hilft Ihnen Ihr Fachhändler oder PFERD-Vertriebsberater gerne weiter.



PFERD-PRAXEN

Die PFERD-PRAXEN enthalten viele wertvolle Hinweise zu Werkstoffeigenschaften sowie Tipps und Tricks zum Einsatz von PFERD-Werkzeugen.

PFERDERGONOMICS®

Das PFERDERGONOMICS®-Programm zielt darauf ab, die beim Einsatz von Werkzeugen entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubentwicklung nachhaltig zu senken und die Haptik der Werkzeuge spürbar zu verbessern. Der Mensch steht im Mittelpunkt.

Erkennen Sie auf Anhieb, in welchen Bereichen unsere Werkzeuge Ihnen Vorteile bieten. Werkzeuge mit PFERDERGONOMICS®-Eigenschaften sind mit entsprechenden Piktogrammen gekennzeichnet.



Weitere Informationen und geeignete PFERD-Werkzeuge finden Sie im Prospekt „PFERDERGONOMICS® – Der Mensch steht im Mittelpunkt“.



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug



Bearbeitungsart	Stirnschliff Werkzeuge mit Stützteller				Bandschliff Werkzeuge für Bandschleifgeräte				
	Seite		Seite		Seite		Seite		
Bearbeitungsschritte Geometrien verändern 		COMBIDISC®- ■ Schleifblätter 25–29 ■ Diamantschleifblätter 30		Klettronden	21		Kurzbander	39–41	
		COMBIDISC®- Kleinfiberschleifer 29		Fiberschleifer	17–20		Langbander	43–44	
		COMBIDISC®- Mini-POLIFAN® 24		COMBICLICK® Fiberschleifer	9–12				
Stufenweise Feinschleifen Rautiefen verringern 		COMBIDISC®- ■ Schleifblätter 25–29 ■ Vliesronden 31–32		Klettronden	21		Kurzbander	39–41	
		Poliflex®-Discs 101		Klettschleifscheiben	49		Langbander	43–44	
		COMBICLICK® Vliesronden 13–14		Fiberschleifer	17–20				
		POLINOX®- Kompaktschleif-Discs 79		COMBICLICK® Fiberschleifer	9–12				
Feinschleifen Feinstschleifen 		Schleiföle 120		POLINOX®- Kompaktschleif-Discs 79			Schleiföle	120	
		COMBIDISC®- ■ Schleifblätter 25–29 ■ Vliesronden 31–32		Fiberschleifer	17–20		Kurzbander Langbander	39–41 43–44	
		Poliflex®-Discs 101		COMBICLICK® Fiberschleifer	9–12		Kurzbander, Vlies	42	
Reinigen 		COMBIDISC®- Vliesronden 31–32		COMBIDISC®- Bürste 33			Kurzbander, Vlies	42	
		COMBIDISC®- POLICLEAN®- Ronden 30		POLIVLIES®- Klettronden 92					
		COMBICLICK® Vliesronden 13–14		POLICLEAN®-Discs 95					
Optische Effekte erzielen 		COMBIDISC®- ■ Vliesronden 31–32 ■ TX-Ronden 32		Marmorier- werkzeuge 90,102			Kurzbander, Vlies	42	
		POLIVLIES®- Fächerschleifscheiben 91		Poliflex®- Strukturier- werkzeuge 103–104					
		POLIVLIES®- Klettronden 92		COMBICLICK® Vliesronden 13–14					
Polieren 		COMBIDISC®- Filzronden 33		Filzfächerscheiben 117			Kurzbander, Filz	41	
		COMBICLICK® Filzronden 15							

Umfangsschliff Schaftwerkzeuge, Werkzeuge mit Bohrung				Handschliff							
		Seite			Seite						
	Schleifhülsen	50–54		Kissenschleifer	73						
	POLIROLL®, POLICO®	55–57									
	POLICAP®	58–63									
	Schleifhülsen	50–54		Fächerräder für Winkelschleifer	70		Poliflex®- Blöcke	102			
	POLIROLL®	55–57		Fächerwalzen	70		Keramikfaser- feilen	112			
	POLICAP®	58–63		POLISTAR	74–75		Blattware Gewebe/Papier	45			
	Fächerschleifer/ Fächerräder	64–70		Kissenschleifer	73		Schleifbandrollen Gewebe/Papier	47–48			
	POLIROLL®, POLICO®	55–57		Poliflex®- Feinschleif- scheiben	101, 107, 111		Poliflex®- Blöcke	102		Diamant-Handpads	46
	Schleiföle	120		POLINOX®- Kompaktschleif- räder	77, 79		Blattware Gewebe/Papier	45			
	Poliflex®- Feinschleifstifte	96–111		Schleifbandrollen Gewebe/Papier	47–48						
	POLINOX®- Schleifstifte	82–84		POLINOX®- Schleifwalzen	88		Blattware Gewebe/Papier	45		Vliesbandrollen	48
	POLINOX®- Schleifräder	86–87		POLICLEAN®- Scheiben	94		POLINOX®- Schleifkissen	46			
	POLINOX®- Schleifsterne	85		POLICLEAN®- Schaftwerkzeuge	95		Schleifbandrollen Gewebe/Papier	47–48			
	POLINOX®- Schleifstifte	82–84		POLIFLAP®- Schleifrad	71		POLINOX®- Schleifkissen	46			
	POLINOX®- Schleifräder	86–87		Poliflex®- Strukturier- werkzeuge	103–104		Vliesbandrollen	48			
	Schleifwalzen	88		Fächerwalzen	70		Abdeckband	90			
	POLINOX®- Ronden	89									
	Filzstifte/ Filzstifte mit Metalleinlage	113–115		Filzlamellenstifte	116		Diamant- polierpasten	119		Schleifpasten	119
	Filzscheiben/ Filzscheiben mit Metalleinlage	116		Tuchringe	117		Polierpasten- Riegel	120			

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Oberflächenrauheit – Einflussfaktoren und Anhaltswerte

Einflussfaktoren auf die Oberflächenrauheit:

Schleifmittel:

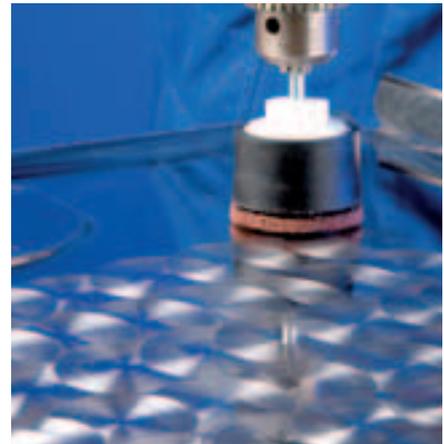
- Je größer das Korn, umso rauer die erzielte Oberfläche
- Korund, Korundkorn und Zirkonkorund erzielen ähnliche Oberflächenrauheiten
- Werkstücke, die mit Siliciumcarbid bearbeitet werden, weisen eine geringfügig feinere Oberfläche auf

Zu bearbeitender Werkstoff:

- Je weicher der zu zerspanende Werkstoff, umso gröber wird die erzeugte Oberfläche bei Verwendung gleicher Korngrößen
- Durch die Zugabe von Fett oder Schmiermittel wird eine geringfügig feinere Oberfläche erzeugt

Bearbeitungsparameter:

- Das Verhältnis von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub wirkt sich wie folgt aus:
 - Durch Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit verbessert sich die Oberflächengüte geringfügig
 - Durch Reduzierung der Vorschubgeschwindigkeit wird die Oberflächengüte geringfügig feiner
- Die Anpresskraft hat nur sehr geringen Einfluss auf die Oberflächenrauheit



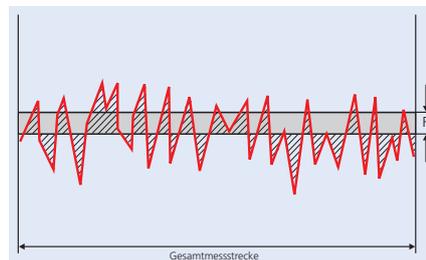
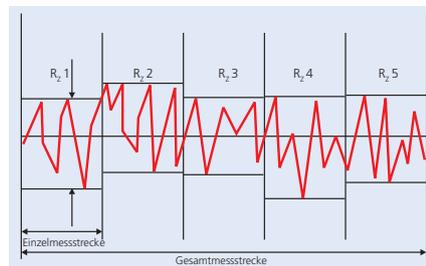
Es werden folgende Rautiefen unterschieden:

Die **Einzelrautiefe** R_{z1} ist die Summe aus der Höhe der größten Profilspitze und der Tiefe des größten Profiltals innerhalb einer Einzelmessstrecke.

Die **Rautiefe** R_z ist der Mittelwert der Einzelrautiefen (R_{z1}) aufeinanderfolgender Einzelmessstrecken.

Die **Rautiefe** R_{max} ist die größte Einzelrautiefe innerhalb der Gesamtmessstrecke.

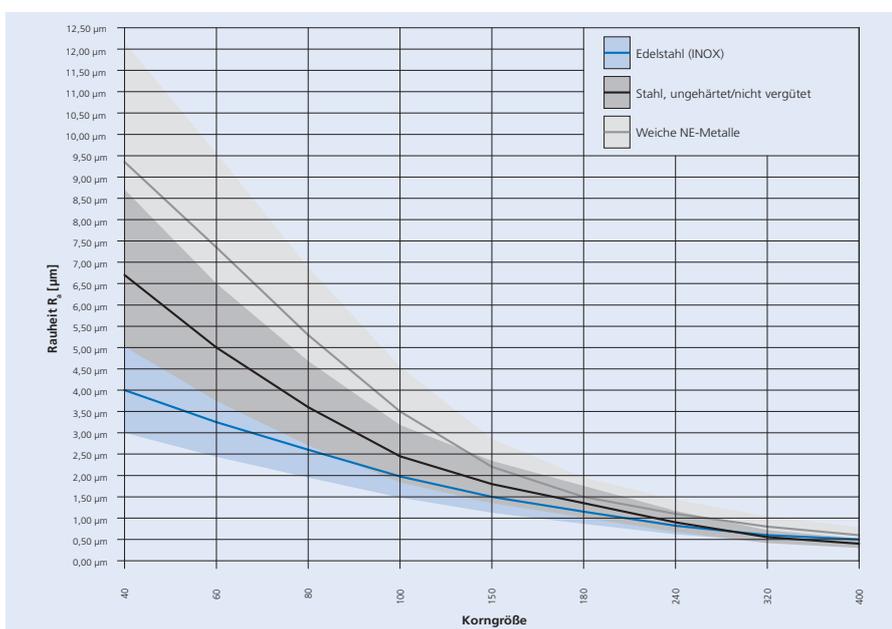
Der **Mittenrauwert** R_a ist der arithmetische Mittelwert der Beträge aller Profilwerte des Rauheitsprofils.



Anhaltswerte für Rautiefen bei verschiedenen Bearbeitungsaufgaben:

Bearbeitungsaufgabe	Rautiefe
Grobschleifen: Korngrößen 24 bis 150	$R_a = 0,70$ bis $12 \mu\text{m}$
Feinschleifen: Korngrößen 180 bis 400	$R_a = 0,20$ bis $0,70 \mu\text{m}$
Polieren: Schritt 1: Schritt 2: Schritt 3:	$R_a = 0,10$ bis $0,20 \mu\text{m}$ $R_a = 0,04$ bis $0,10 \mu\text{m}$ $R_a < 0,01 \mu\text{m}$
Strukturieren: Oberflächen 2G 80 bis 2G 320	$R_a = 0,20$ bis $0,70 \mu\text{m}$
Satinieren/ Matinieren: Mit Vlies	$R_a = 0,10$ bis $0,70 \mu\text{m}$

Oberflächenrauheit von unterschiedlichen Werkstoffen nach der Bearbeitung mit Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage



Für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien und Werkstoffe bietet PFERD eine breite Palette von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage an:

- COMBICLICK® Fiberschleifer
- Fiberschleifer
- COMBIDISC®-Schleifblätter
- Schleifhülsen und -bänder
- Fächerschleifer und -räder
- Blattware und Schleifbandrollen
- POLIROLL®-Schleifrollen und
- POLICO®-Schleifkornen
- Klettschleifscheiben/-ronden

Weitere PFERD-Werkzeuge aus Schleifmittel auf Unterlage finden Sie in Katalog 206.

Schleifmittel auf Unterlage wird im Trocken- oder Nassschliff eingesetzt.

1 Trägermaterial

Auf die Unterlage werden Bindung und Schleifkorn aufgebracht. Die zur Auswahl stehenden Trägermaterialien unterscheiden sich in ihren Eigenschaften wie Reißfestigkeit, Flexibilität und Verschleiß. Mit der Wahl der geeigneten Unterlage wird das Schleifwerkzeug an die Erfordernisse der vorgesehenen Anwendung angepasst. Das PFERD-Programm ist in drei Gruppen unterteilt:

Papier:

Die Hauptanwendungsgebiete für Schleifmittel auf Unterlage mit Papiertägern finden sich in der Holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk, z. B. bei Schreinern, Malern und Lackierern, wieder. Bei der industriellen Bearbeitung von Metallen kommen Schleifmittel auf Unterlage aus Papier nur selten zum Einsatz. Aus Papier mit Flächengewichten von 70 bis 100 g/m² werden überwiegend Schleifmittel für den Handschliff gefertigt. Die schwereren Papiere werden zu Schleifmittel für den Maschineneinsatz von Schmal- und Breitbändern verarbeitet.

Gewebe:

Schleifmittel auf Unterlage mit Gewebe wird überwiegend in der Metallbearbeitung eingesetzt.

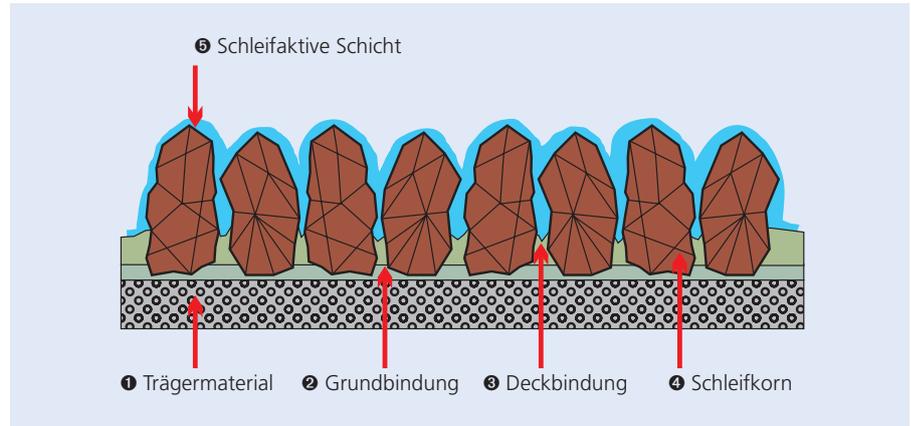
Vulkanfaser:

Angepasst an die entsprechenden Bearbeitungsaufgaben wird Vulkanfaser in unterschiedlichen Stärken vorwiegend für die Fertigung von Fiberschleifscheiben verwendet. Vulkanfaser ist ein sehr stabiler, robuster Träger und sehr verschleißfest.

Bindung

Bei der Herstellung von Schleifmittel auf Unterlage werden für die Fixierung der Schleifkörner auf dem Träger verschiedene Harzbindungen verwendet. Als erstes wird das Trägermaterial mit der Grundbindung (2) beschichtet. Anschließend wird das Schleifkorn gleichmäßig aufgestreut und durch spezielle Verfahren zur Erzielung einer höheren Aggressivität ausgerichtet. Die Fixierung der Schleifkörner wird durch die Deckbindung (3) gewährleistet und schützt das Schleifkorn gegen die entstehenden Kräfte und Belastungen im Schleifprozess.

Aufbau von Schleifmittel auf Unterlage



4 Schleifkorn



Die richtige Auswahl des Schleifkorns hat einen starken Einfluss auf die Oberflächengüte und Wirtschaftlichkeit.

Die gebräuchlichsten Materialien für Schleifkorn sind:

Korund A:

Als Schleifmittel werden zahlreiche Korundsorten verwendet. Sie können in geschmolzener oder gesinterter Form vorliegen. Härte und Zähigkeit können durch spezielle Herstellungsverfahren oder durch Zusätze beeinflusst werden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Normkorunde und eine „scharfkantige“ Kornform verwendet.

Keramikkorn CO:

Bei den Sinterkorunden wird zwischen Sinterbauxitkorunden und Sol-Gel-Korunden unterschieden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Sol-Gel-Korunde als keramisches Schleifkorn eingesetzt. Dieses hochmoderne Schleifmittel wird aufgrund der hohen Zähigkeit und des guten Selbstschärf-effektes vielfach eingesetzt.

Zirkonkorund Z:

Zirkonkorund ist ein Schmelzgemisch aus Aluminiumoxid und Zirkonoxid. Im Vergleich zu Korunden weist Zirkonkorund zwar eine geringere Härte, jedoch höhere Zähigkeit auf. Der hohe Anteil an Zirkonoxid hat einen äußerst wirksamen Selbstschärf-effekt zur Folge und trägt zu einer hervorragenden Zerspanungsleistung bei kühlem Schliff und hoher Standzeit bei.

Siliciumcarbid SiC:

Siliciumcarbid ist synthetisch hergestelltes Schleifkorn, das sehr scharfkantig, von geringer Zähigkeit und sehr hoher Härte ist. Es eignet sich besonders zum Bearbeiten von Titan, Aluminium, Bronze, Stein und Kunststoff.

Diamantkorn:

Diamantschleifkorn ist das härteste Schleifmittel. Es besteht aus reinem Kohlenstoff in kristalliner Anordnung. Für Schleifwerkzeuge werden Diamanten in der Regel bei sehr hohen Temperaturen und unter starkem Druck synthetisch hergestellt. Die Eigenschaften des Diamantschleifkorns können durch verschiedene Synthesebedingungen auf die Verwendung im Schleifwerkzeug angepasst werden.

Korngrößen

Die verschiedenen Korngrößen für Schleifmittel auf Unterlage sind in der ISO 6344 festgelegt und in FEPA-Standards übernommen worden:

- grob: P 80 – 60 – 50 – 40 – 36 – 24 – 20 – 16 – 12
- mittel: P 280 – 240 – 220 – 180 – 150 – 120 – 100
- fein: P 600 – 500 – 400 – 360 – 320
- superfein: P 1500 – 1200 – 1000 – 800

5 Schleifaktive Schicht

Durch die Verwendung einer schleifaktiven Schicht wird die Zerspanungsleistung deutlich erhöht und die Werkstücktemperatur reduziert. Dies ist insbesondere bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) von Vorteil.

PFERD-Werkzeuge mit einer schleifaktiven Schicht sind mit dem Zusatz „COOL“ in der Artikelbezeichnung gekennzeichnet.



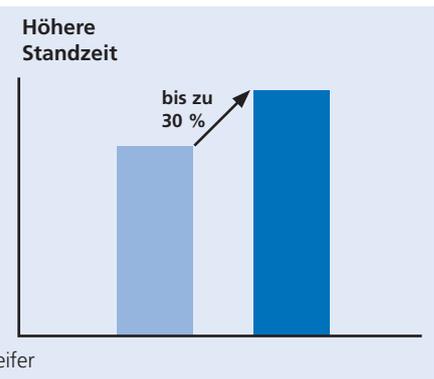
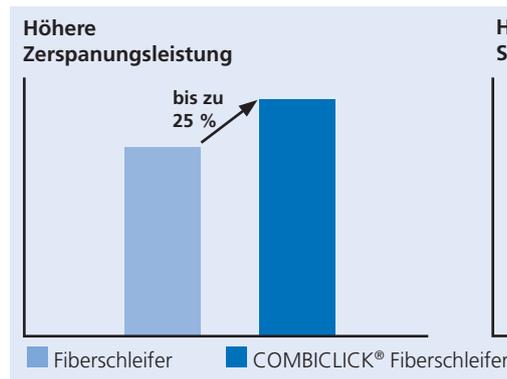
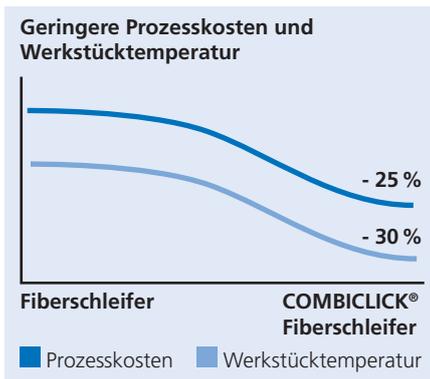
Das patentierte Kühl- und Schnellspannsystem von PFERD eignet sich für den Einsatz von Faserschleifern, Vlies- und Filzwerkzeugen.

Das COMBICLICK® System besteht aus einem speziell entwickelten Stützteller und einer stabilen Halterung auf der Rückseite des Werkzeuges. Mit dem Stützteller können COMBICLICK® Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Die besondere Geometrie der Kühlschlitze sorgt für einen hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.

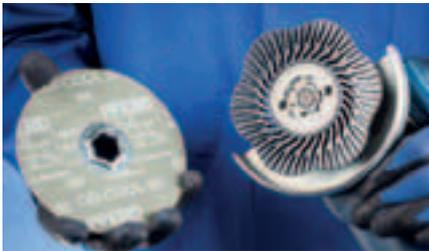
Das Schnellspannsystem, die robuste Halterung, die sichere Arretierung des Werkzeuges und das optimierte Kühlsystem bewirken

- bis zu 30 % geringere Werkstücktemperatur,
- bis zu 25 % höhere Zerspanungsleistung,
- bis zu 30 % höhere Standzeit und bessere Ausnutzung des Schleifmittels.



Vorteile:

System



Sehr einfache und komfortable Handhabung.

Flexibles Schleifen



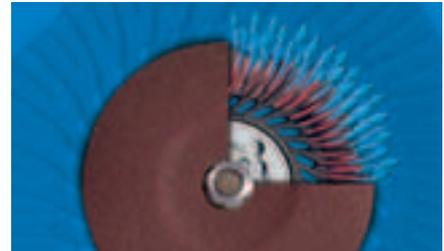
Weiches und besonders flexibles Schleifverhalten im Stirnschliff.

Aufspannen



Extrem schneller und einfacher Werkzeugwechsel reduziert die Prozesskosten.

Kühleffekt

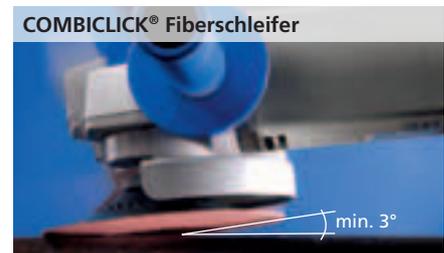


Sehr gute Kühlung von Werkzeug und Werkstück.

Mit COMBICLICK® ist ein sehr flacher Einsatz möglich!



Mit COMBICLICK® werden Kratzer durch hervorstehende Spannteile vermieden und eine sehr hohe Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Schleifmittels erzielt.



PFERDERGONOMICS® empfiehlt COMBICLICK® als innovative Werkzeuglösung, um die beim Einsatz entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubeentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com

Das breite Programm an COMBICLICK® Fiberschleifern umfasst für jede Bearbeitungsaufgabe, von Grob- bis Feinschliff, das optimale Werkzeug. PFERD bietet COMBICLICK® Fiberschleifer mit unterschiedlichen

- Körnungen,
- Schleifmitteln und
- Abmessungen.

Vorteile:

- Hohe Standzeit
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Sehr hohe Abtragsleistung
- Hohe Flexibilität
- Sehr gute Kornhaftung

Anwendungsbeispiele:

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entgraten von Bauteilen aus Stahl
- Grobe Schleifarbeiten
- Feinschleifen von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Entfernen von Walz- und Gusshaut
- Bearbeiten schmaler, schwer zugänglicher Stellen (z. B. Kühlrippen)

Anwendungsempfehlungen:

- COMBICLICK® Fiberschleifer mit dem COMBICLICK® Stützteller auf handelsüblichen Winkelschleifern einsetzen
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

-  = Augenschutz tragen!
-  = Staubmaske anlegen!
-  = Gehörschutz tragen!
-  = Nur mit Stützteller verwenden!
-  = Bitte Sicherheitshinweise beachten!
-  = Nicht zulässig für Nassschleifen!

Bestellhinweis:

COMBICLICK® Stützteller bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Stütztellern finden Sie auf Seite 16.



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220722411
CC-FS 180 A-COOL 60

Erläuterung zum Bestellbeispiel:

- CC-FS = COMBICLICK® Fiberschleifer
- 180 = Außen-ø D [mm]
- A = Schleifmittel
- COOL = Bindungsart
- 60 = Korngröße

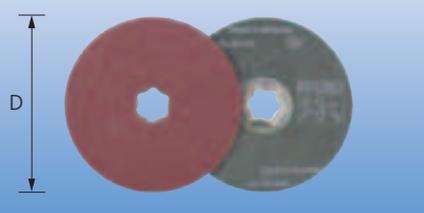
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Schleifmittel ▶	Korund A	Korund A-COOL	Zirkon Z	Zirkon Z-COOL	Keramik CO	Keramik CO-COOL	Siliciumcarbid SiC
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●		○		●		
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○		●		●		
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○	●		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○	●		○		○	
		Messing, Kupfer, Zink	●		○		○		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○		○		○
		Bronze, Titan			○	●	○	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○	●	○	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○		●		
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●						●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

COMBICLICK® Fiberschleifer Ausführung Korund A



Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Schleifmittel: Korund A

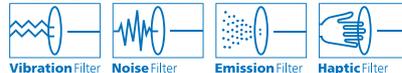
Bestellbeispiel:

EAN 4007220722138

CC-FS 180 A 60

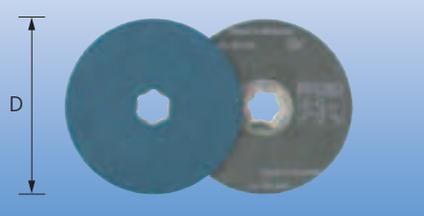
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße						D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 A	-	836095	836101	836118	836125	836132	100	15.300	25
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25

COMBICLICK® Fiberschleifer Ausführung Zirkonkorund Z



Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern bei erhöhtem Anpressdruck.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellbeispiel:

EAN 4007220722732

CC-FS 180 Z 60

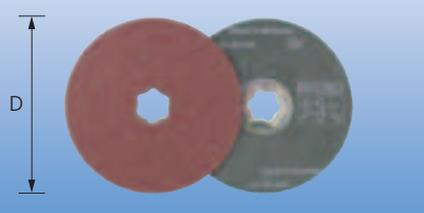
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße						D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25

COMBICLICK® Fiberschleifer Ausführung Keramikkorn CO



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung und sehr guter Standzeit.

Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt und erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Schleifmittel: Keramikkorn CO

Bestellbeispiel:

EAN 4007220722350

CC-FS 180 CO 60

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße						D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX).

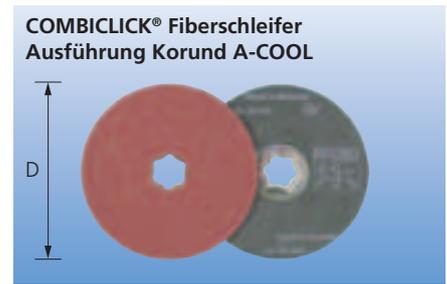
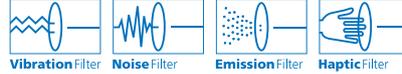
Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Korund A-COOL

Bestellbeispiel:
EAN 40072207**22411**
CC-FS 180 A-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße							D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	50	60	80	120	150	180	220			
	EAN 4007220									
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff.

Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern bei erhöhtem Anpressdruck.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z-COOL

Bestellbeispiel:
EAN 40072207**22114**
CC-FS 180 Z-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

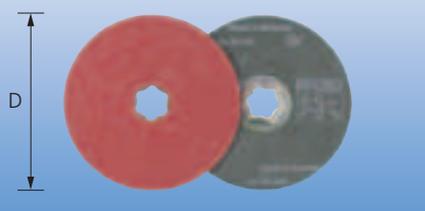
PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25



COMBICLICK® Fiberschleifer Ausführung **Keramikkorn CO-COOL**



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 40072207**22589**

CC-FS 180 CO-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße						D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 CO-COOL	-	836149	836163	836187	836194	892442	100	15.300	25
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25

COMBICLICK® Fiberschleifer Ausführung **Siliciumcarbid SiC**



Für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan, hochlegierten Stählen und faserverstärkten Kunststoffen.

Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen.

Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von z. B. Antriebs-
teilen nur SiC zugelassen ist.

Schleifmittel: Siliciumcarbid SiC

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**898895**

CC-FS 115 SiC **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
CC-FS 115 SiC	898888	898895	898901	898918	115	13.300	25
CC-FS 125 SiC	898925	898932	898949	898956	125	12.200	25



PFERD bietet COMBICLICK® Vliesronden in den Ausführungen

- PNER,
- VRH (hart) und
- VRW (weich).

COMBICLICK® Vliesronden werden im Stirnschliff auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern eingesetzt.

Anwendungsempfehlungen:

- COMBICLICK® Vliesronden mit dem COMBICLICK® Stützteller auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern einsetzen

Bestellhinweis:

COMBICLICK® Stützteller bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Stütztellern finden Sie auf Seite 16.

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bei den Ausführungen VRH (hart) und VRW (weich) bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**935873**
CC-VRH 115 A **180 M**

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung größerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.

Schleifmittel:

- A** = Korund
- SiC** = Siliciumcarbid

Bestellhinweis:

Die unterschiedlichen Vliesdichten/Härten sind farblich gekennzeichnet:

- W (weich) = grau
- MW (mittelweich) = hellblau
- MH (mittelhart) = dunkelblau
- H (hart) = rot

Erläuterung zum Bestellbeispiel:

- CC-VRH = COMBICLICK® Vliesronden hart
- 115 = Außen-ø D [mm]
- A = Schleifmittel
- 180 M** = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Nur mit Stützteller verwenden!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!



Anwendungsempfehlungen:

- COMBICLICK® Vliesronden PNER erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**935989**
CC-PNER W 115 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter

Noise Filter

Emission Filter

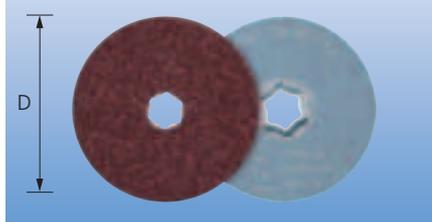
Haptic Filter

COMBICLICK® Vliesronden Ausführung PNER



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D [mm]	Korngröße	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
CC-PNER W 100 SiC F	948187	weich	100	fein	5.700	9.550	5
CC-PNER MW 100 SiC F	948194	mittelweich	100	fein	5.700	9.550	5
CC-PNER MH 100 SiC F	948200	mittelhart	100	fein	5.700	9.550	5
CC-PNER H 100 A F	948217	hart	100	fein	5.700	9.550	5
CC-PNER W 115 SiC F	935989	weich	115	fein	5.000	8.350	5
CC-PNER MW 115 SiC F	936009	mittelweich	115	fein	5.000	8.350	5
CC-PNER MH 115 SiC F	936016	mittelhart	115	fein	5.000	8.350	5
CC-PNER H 115 A F	936023	hart	115	fein	5.000	8.350	5
CC-PNER W 125 SiC F	935996	weich	125	fein	4.500	7.650	5
CC-PNER MW 125 SiC F	936030	mittelweich	125	fein	4.500	7.650	5
CC-PNER MH 125 SiC F	936047	mittelhart	125	fein	4.500	7.650	5
CC-PNER H 125 A F	936054	hart	125	fein	4.500	7.650	5

COMBICLICK® Vliesronden harte Ausführung



Universell zur Oberflächenbearbeitung von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten.

Schleifmittel: Korund A

Lieferbare Korngrößen:
 100 G (grob) = gelbbraun
 180 M (mittel) = rotbraun
 240 F (fein) = blau

Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Anlauffarben an Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Feinschleifen großer Flächen im Apparate- und Behälterbau

Anwendungsempfehlungen:

- COMBICLICK® Vliesronden VRH erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220935873
 CC-VRH 115 A 180 M

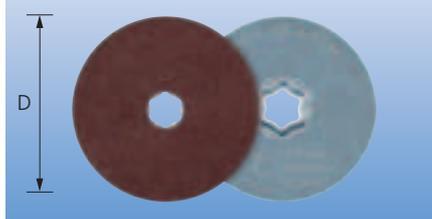
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
CC-VRH 100 A	948149	948132	948125	100	3.800	12.000	10
CC-VRH 115 A	935880	935873	935743	115	3.300	10.500	10
CC-VRH 125 A	935910	935903	935897	125	3.100	9.650	10

COMBICLICK® Vliesronden weiche Ausführung



Für Feinschliff an Flächen und Konturen und Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Die offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials verhindern das Zusetzen des Werkzeuges.

Schleifmittel: Korund A

Lieferbare Korngrößen:
 100 = mittel
 180 = fein
 280 = sehr fein

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren oder Strukturieren von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Feinschliff von Messing, Kupfer, Titan und Aluminium

Anwendungsempfehlungen:

- COMBICLICK® Vliesronden VRW erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220935934
 CC-VRW 115 A 180

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
CC-VRW 100 A	948170	948163	948156	100	3.800	12.000	10
CC-VRW 115 A	935941	935934	935927	115	3.300	10.500	10
CC-VRW 125 A	935972	935965	935958	125	3.100	9.650	10



Zur Vor- und Hochglanzpolitur an mittleren bis großen Bauteilen bietet PFERD COMBICLICK® Filzronden in unterschiedlichen Durchmessern an.

COMBICLICK® Filzronden werden mit Polierpasten im Stirnschliff auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern eingesetzt.

Anwendungsbeispiele:

- Hochglanzpolitur von Bauteilen aus Edelstahl (INOX) im Chemieanlagenbau
- Spiegelglanzpolitur von großen Press- oder Spritzgießformen

Anwendungsempfehlungen:

- Filzronden erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–10 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Polierleistung, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
- Beim Wechsel der Polierpaste eine neue, unbenutzte Filzronde einsetzen

Bestellbeispiel:
EAN 4007220**936078**
CC-FR 125

Erläuterung Bestellbeispiel:
CC-FR = COMBICLICK® Filzronden
125 = Außen-ø D [mm]

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Nur mit Stützteller verwenden!

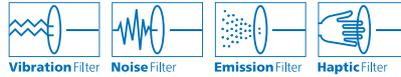


= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!

PFERDERGONOMICS®:



Bestellhinweis:

COMBICLICK® Stützteller bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Stütztellern finden Sie auf Seite 16.



Bezeichnung	EAN 4007220	D [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
CC-FR 100	948224	100	1.900	12.000	5
CC-FR 115	936061	115	1.650	10.500	5
CC-FR 125	936078	125	1.500	9.650	5



COMBICLICK® Stützteller



Mit diesem Stützteller können COMBICLICK® Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Die Geometrie der Kühlschlitze sorgt für hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.

Das patentierte COMBICLICK® Spannsystem reduziert die Werkzeugwechselzeiten auf ein Minimum.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s
- Bei Stütztellern mit \varnothing 180 mm ist darauf zu achten, dass die Anpresskraft nicht zu hoch gewählt wird, um das Überdehnen des Stütztellers zu verhindern



Bezeichnung	EAN 4007220	Gewinde	Passend für	Passend für Maschinentypen	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
CC-GT 100 M10	836200	M10	CC \varnothing 100	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC \varnothing 115, CC \varnothing 125	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1
CC-GT 115-125 5/8"	725771	5/8	CC \varnothing 115, CC \varnothing 125	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC \varnothing 180	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1
CC-GT 180 5/8"	725795	5/8	CC \varnothing 180	Winkelschleifer 180, Aufnahme 5/8"	8.500	1

COMBICLICK® Set

COMBICLICK® Set



Set für die Oberflächenbearbeitung von grob bis spiegelpoliert. Zum Kennenlernen und Testen des umfangreichen Systems.

COMBICLICK® CC-SET 115 M14

Inhalt:

je 3 COMBICLICK® Fiberschleifer:

- CC-FS 115 CO-COOL 36
- CC-FS 115 CO-COOL 120
- CC-FS 115 A-COOL 220

je 1 COMBICLICK® Vliesronde:

- CC-VRH 115 A 240 F
- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F

je 1 Stück:

- Universal-Polierpaste
- COMBICLICK® Filzronde CC-FR 115
- COMBICLICK® Stützteller
CC-GT 115-125 M14

COMBICLICK® CC-SET 125 M14

Inhalt:

je 3 COMBICLICK® Fiberschleifer:

- CC-FS 125 CO-COOL 36
- CC-FS 125 CO-COOL 120
- CC-FS 125 A-COOL 220

je 1 COMBICLICK® Vliesronde:

- CC-VRH 125 A 240 F
- CC-VRH 125 A 180 M
- CC-VRH 125 A 100 G
- CC-VRW 125 A 280
- CC-VRW 125 A 180
- CC-VRW 125 A 100
- CC-PNER W 125 SiC F

je 1 Stück:

- Universal-Polierpaste
- COMBICLICK® Filzronde CC-FR 125
- COMBICLICK® Stützteller
CC-GT 115-125 M14

Bezeichnung	EAN 4007220	
CC-SET 115 M14	955345	1
CC-SET 125 M14	955369	1

Das breite Programm an Fiberschleifern umfasst für jede Bearbeitungsaufgabe, von Grob- bis Feinschliff, das optimale Werkzeug. PFERD bietet Fiberschleifer mit unterschiedlichen

- Körnungen,
- Schleifmitteln und
- Abmessungen.

Fiberschleifer von PFERD werden nach ISO 16057 in der Form A1 Ausführung F unter der Bezeichnung „Vulkanfiberschleifer“ hergestellt.

Vorteile:

- Hohe Standzeit
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Sehr hohe Abtragsleistung
- Hohe Flexibilität
- Sehr gute Kornhaftung

Anwendungsbeispiele:

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entgraten von Bauteilen aus Stahl
- Grobe Schleifarbeiten
- Feinschleifen von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Entfernen von Walz- und Gusshaut

Anwendungsempfehlungen:

- Fiberschleifer gemäß ISO 15636 mit Stützteller auf handelsüblichen Winkelschleifern einsetzen
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Nur mit Stützteller verwenden!



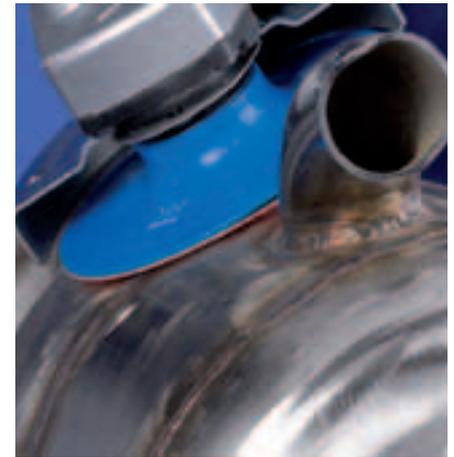
= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!

Bestellhinweis:

Stützteller bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Stütztellern finden Sie auf Seite 20.



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220696354
FS 115-22 A-COOL 60

Erläuterung zum Bestellbeispiel:

FS = Fiberschleifer
115 = Außen-ø D [mm]
22 = Bohrungs-ø H [mm]
A = Schleifmittel
COOL = Bindungsart
60 = Korngröße

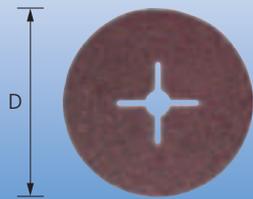
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Schleifmittel ▶	Korund A	Korund A-COOL	Zirkon Z	Zirkon Z-COOL	Keramik CO	Keramik CO-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●		○		●	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○		●		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○	●		○		○
		Messing, Kupfer, Zink	●		○		○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○		○	
		Bronze, Titan			○	●	○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●					

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

Fiberschleifer Ausführung Korund A



Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

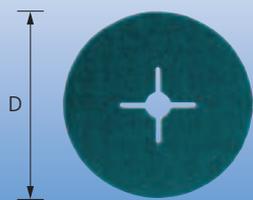
EAN 4007220**165089**

FS 180-22 A **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße								D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	16	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25

Fiberschleifer Ausführung Zirkonkorund Z



Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern bei erhöhtem Anpressdruck.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellbeispiel:

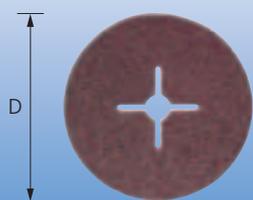
EAN 4007220**216699**

FS 180-22 Z **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße							D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25

Fiberschleifer Ausführung Keramikkorn CO



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung und sehr guter Standzeit.

Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt und erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Schleifmittel: Keramikkorn CO

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**617533**

FS 180-22 CO **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße						D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX).

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

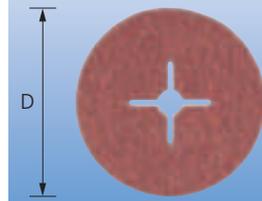
Schleifmittel: Korund A-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Fiberschleifer Ausführung Korund A-COOL



Bezeichnung	Korngröße								D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	50	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff.

Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung auf leistungsstarken Winkelschleifern bei erhöhtem Anpressdruck.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

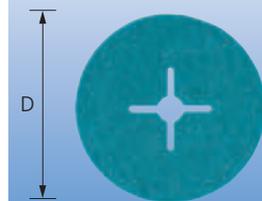
Schleifmittel: Zirkonkorund Z-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**696682**
FS 115-22 Z-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Fiberschleifer Ausführung Zirkonkorund Z-COOL



Bezeichnung	Korngröße				D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25

Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

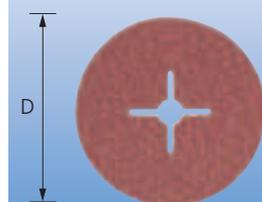
Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**697054**
FS 180-22 CO-COOL **60**

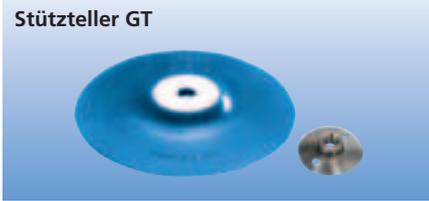
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Fiberschleifer Ausführung Keramikkorn CO-COOL



Bezeichnung	Korngröße							D x H [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25

Stützteller GT



Flexible Stützteller für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Entsprechen ISO 15636.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s

Bestellhinweis:

Die passende Spannmutter wird mitgeliefert.

Bezeichnung	EAN 4007220	Gewinde	Passend für Werkzeug- ϕ [mm]	Passend für Maschinentypen	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
GT 115 MF M10	668047	M10	115	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	13.300	1
GT 115 MF M14	668054	M14	115	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1
GT 125 MF M14	668061	M14	125	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1
GT 150 MF M14	668078	M14	150	Winkelschleifer 150, Aufnahme M14	10.200	1
GT 180 MF M14	668085	M14	180	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1

Hochleistungs-Stützteller für Fiberschleifer



Hochleistungs-Stützteller für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Vorteile:

- Hohe Standzeit durch abriebfesten, glasfaserverstärkten Kunststoff
- Besonders kühler Schliff durch radial verlaufende Kühlrippen
- Hohe Abtragsleistung der Fiberschleifer durch stabile, starre Ausführung

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s

Bestellhinweis:

Die passende Spannmutter wird mitgeliefert.

Bezeichnung	EAN 4007220	Gewinde	Passend für Werkzeug- ϕ [mm]	Passend für Maschinentypen	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
H-GT 115 MF M14	668115	M14	115	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1
H-GT 125 MF M14	668122	M14	125	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1
H-GT 180 MF M14	668139	M14	180	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1

Spannmuttern für Stützteller GT



Zubehör für Stützteller der Ausführung GT.

Vorteile:

- Passende Bohrungsabstände für marktübliche Stirnlochschlüssel
- Kostengünstiger Ersatz für nicht mehr vorhandene Spannmuttern

Bezeichnung	EAN 4007220	Gewinde	Passend für Maschinentypen	
FL-GT 115 M10	668146	M10	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	1
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	Winkelschleifer 80-115, Aufnahme M14	1
FL-GT 125 M14	668160	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	1
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	Winkelschleifer 150-230, Aufnahme M14	1

Klettronden eignen sich zum Schleifen von größeren Flächen.

Durch das flexible System aus Klettronde und Klettrondenhalter ist auch ein Einsatz auf Konturen möglich.

Mit dem Klettrondenhalter können Klettronden auf handelsüblichen drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme eingesetzt werden.

Vorteile:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem
- Universell für nahezu alle Werkstoffe geeignet
- Hohe Flexibilität und gute Konturanpassung

Anwendungsempfehlungen:

- Die besten Schleifergebnisse werden mit drehzahlregelbaren Winkelschleifern erzielt

Bestellhinweis:

Klettrondenhalter bitte separat bestellen.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**294321**

KR 115 A **120**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 32 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden
- Klettronden zentrisch auf dem Halter platzieren



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Nur mit Stützteller verwenden!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!



Erläuterung Bestellbeispiel:

- KR = Klettronden
- 115 = Außen- \varnothing D_1 [mm]
- A = Schleifmittel
- 120** = Korngröße

Klettronden



Bezeichnung	Korngröße						D_1 [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50

Bestellbeispiel:

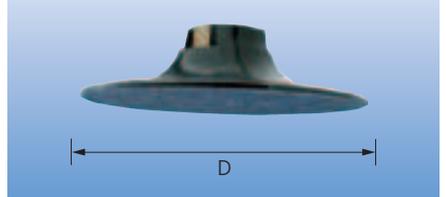
EAN 4007220**294413**

KRH 115 M 14

Erläuterung Bestellbeispiel:

- KRH = Klettrondenhalter
- 115 = \varnothing D [mm]
- M14 = Gewinde

Klettrondenhalter



Bezeichnung	EAN 4007220	D [mm]	Gewinde	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1

Das COMBIDISC®-Programm umfasst eine große Auswahl an Schleifwerkzeugen für die Oberflächenbearbeitung. Von der Grobzer-spanung über die Oberflächenstrukturierung bis zum Spiegelpolieren im Stirnschliff – das Programm bietet auch für komplizierte Bearbeitungsaufgaben das optimale Werkzeug.

Vorteile:

- Einfache Handhabung
- Schneller Werkzeugwechsel
- Kein Kleben, kein Verrutschen
- Kein Lösen durch Hitze
- Vibrationsfreier Lauf
- Werkzeug sitzt immer zentrisch

Anwendungsbeispiele:

- Werkzeug- und Formenbau, Modellbau
- Maschinenbau, Automobilbau
- Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie
- Triebwerksbau und -reparatur
- Behälter- und Apparatebau (z. B. für Lebensmittel- und chemische Industrie)
- Gussputzen von Kleinteilen

Anwendungsempfehlungen:

- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220266175
CD 38 A 180

Erläuterung Bestellbeispiel:

CD = COMBIDISC®-Schleifblätter
38 = Außen- \varnothing D₁ [mm]
A = Schleifmittel
180 = Korngröße



Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Gehörschutz tragen!



= Handschuhe anziehen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!

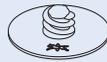
PFERD bietet zwei alternative Aufspannsysteme an:

System CD



Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall)
Auch passend zu den im Markt eingesetzten Systemen: PSG, Power Lock Typ II „turn on“, SocAtt, Turn-On

System CDR



Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Außengewinde (Kunststoff)
Auch passend zu den im Markt eingesetzten Systemen: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On



PFERDERGONOMICS® empfiehlt COMBIDISC®-Werkzeuge, um die beim Einsatz entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubeentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



PFERDVIDEO

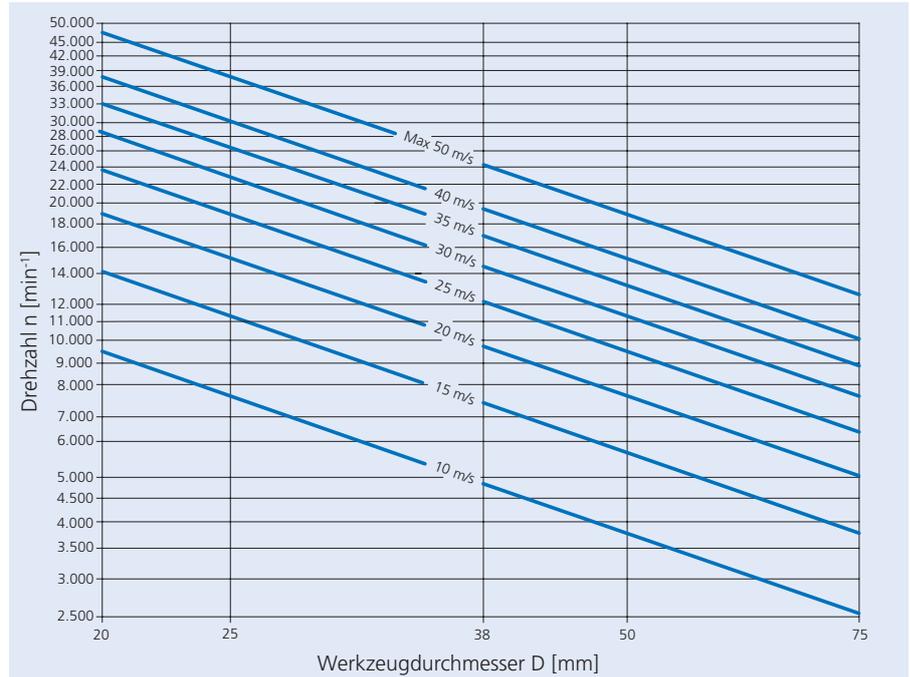
Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für COMBIDISC®-Werkzeug und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

CD 50 A-COOL 60
 Bearbeitungsaufgabe:
 Schleifen von Edelstahl (INOX)
 Schnittgeschwindigkeit: 20–25 m/s
Drehzahl: 7.600–9.600 min^{-1}



Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsaufgabe	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/s]								Empfohlene Werkzeuge
	5	10	15	20	25	30	35	40	
Schleifen von Stahl und Stahlguss				20–35 m/s					Schleifblätter A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, Z
Schleifen von Edelstahl (INOX)				20–25 m/s					Schleifblätter A-COOL, CO-COOL, TX-Ronden
Grobschleifen von Stahl und Stahlguss					25–40 m/s				Mini-POLIFAN®, Kleinfiberschleifer, Schleifblätter Z
Schleifen von hochwarmfesten Werkstoffen (Nickel- und Kobaltbasislegierungen)		10–20 m/s							Schleifblätter SiC, Z und CO-COOL
Schleifen von harten NE-Metallen, Titan, Bronze, harten Aluminiumlegierungen			15–35 m/s						Schleifblätter SiC, A-COOL, TX-Ronden, CO-COOL
Schleifen von weichen NE-Metallen, Messing, Kupfer, Aluminiumlegierungen				25–40 m/s					Schleifblätter A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, A-COOL, TX-Ronden
Schleifen von Hartmetall, Hartstoffbeschichtungen, Aufpanzerungen, Glas, GFK, CFK		10–20 m/s							Diamantschleifblätter
Reinigen, Strukturieren		10–20 m/s							Vlies- und POLICLEAN®-Ronden, Bürsten
Polieren	5–10 m/s								Filzronden



COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Korund A



Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei guter Zerspanungsleistung.

Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Alternative Werkzeughalter für:
CD PFF 50 –
COMBIDISC®-Schleifblatthalter SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-Schleifblatthalter SBH 75

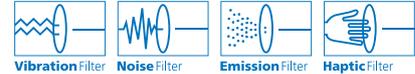
Bestellbeispiel:

EAN 4007220617359

CD PFF 50 A 40

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



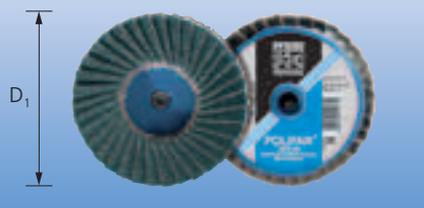
Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

System CD



CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Zirkonkorund Z



Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Schleifleistung bei erhöhtem Anpressdruck.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellhinweis:

Alternative Werkzeughalter für:
CD PFF 50 –
COMBIDISC®-Schleifblatthalter SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-Schleifblatthalter SBH 75

Bestellbeispiel:

EAN 4007220592717

CD PFF 50 Z 40

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



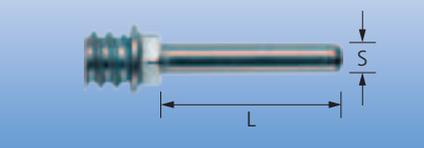
Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

System CD



CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®



Passende Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® und COMBIDISC®-Bürste.



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Passendes Werkzeug	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50	1
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1

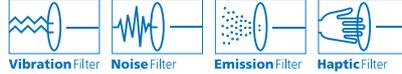
Für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen geeignet.

Schleifmittel: Korund A

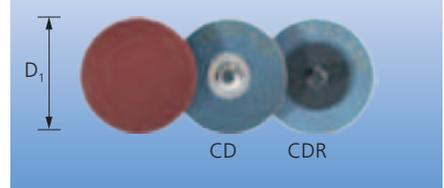
Bestellbeispiel:
EAN 4007220**266175**
CD 38 A **180**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Schleifblätter
Korund A



Bezeichnung	Korngröße						D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								

System CD



CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000–35.000	100
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000–9.000	50

System CDR



CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000–35.000	100
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000–9.000	50

Für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen geeignet.

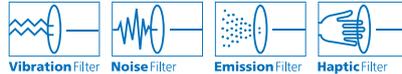
Höhere Zerspanungsleistung durch stabileres Trägermaterial. Besonders im Kantenschliff einsetzbar, da sehr reißfest.

Schleifmittel: Korund A-PLUS

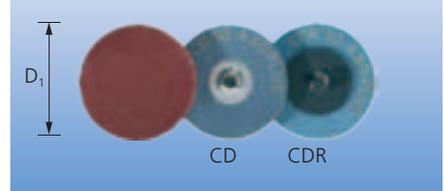
Bestellbeispiel:
EAN 4007220**593653**
CD 50 A **120 PLUS**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Schleifblätter
Korund A-PLUS



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220						

System CD



CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000–9.000	50

System CDR



CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000–9.000	50

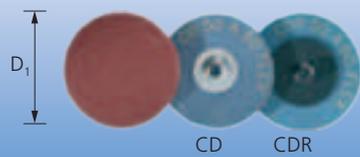


COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Schleifblätter Korund A-FLEX



Besonders flexible Schleifblätter, die speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen geeignet sind.

Für ansatzlose Übergänge im Schliffbild auf Metallen. Diese Werkzeuge werden im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt.

Schleifmittel: Korund A-FLEX

Anwendungsempfehlungen:

- Mit weichen Schleifblatthaltern einsetzen, um die Flexibilität der Schleifblätter zu unterstützen

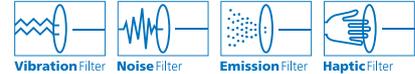
Bestellbeispiel:

EAN 4007220638897

CD 50 A **120 FLEX**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX				
	EAN 4007220						

System CD



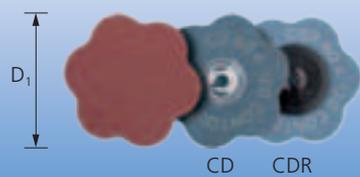
CD 38 A	638842	638859	638866	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	638873	638880	638897	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	638903	638910	638927	75	5.000–9.000	50

System CDR



CDR 38 A	778166	778159	778173	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	778180	778210	778227	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778241	778272	778296	75	5.000–9.000	50

COMBIDISC®-Schleifblätter Korund A-CONTOUR



Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig.

Ein „Einschneiden“ in das Werkstück wird verhindert.

Schleifmittel: Korund A

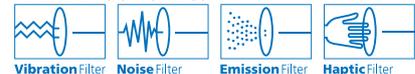
Bestellbeispiel:

EAN 4007220898819

CD 60 A **80 CONTOUR**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						

System CD



CD 60 A	898802	898819	898826	898833	60	7.500–11.000	50
---------	--------	--------	--------	--------	----	--------------	----

System CDR



CDR 60 A	898840	898857	898864	898871	60	7.500–11.000	50
----------	--------	--------	--------	--------	----	--------------	----



Für den universellen Einsatz auf Metallen bei hoher Schleifleistung und guter Standzeit.

Schleifmittel: Korund A-FORTE

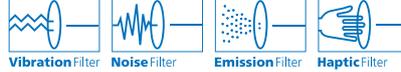
Bestellbeispiel:

EAN 4007220266144

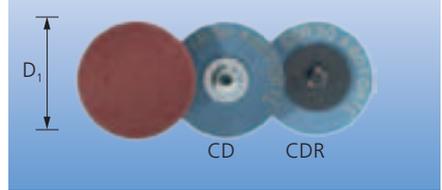
CD 50 A 80 FORTE

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Schleifblätter Korund A-FORTE



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						

System CD



CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000–9.000	50

System CDR



CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000–9.000	50

Für den Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), Hastelloy®, Inconel® (Nickelbasislegierungen), geeignet.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Korund A-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220266458

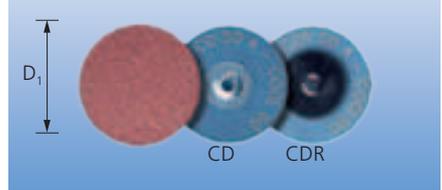
CD 75 A-COOL 60

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Schleifblätter Korund A-COOL



Bezeichnung	Korngröße			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80			
	EAN 4007220					

System CD

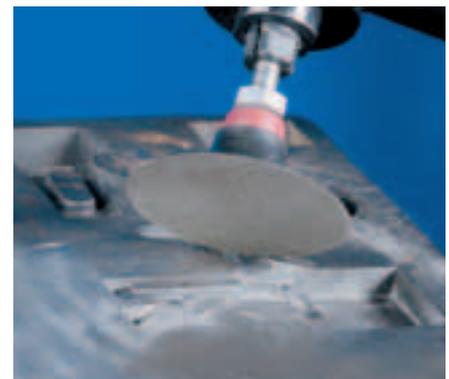


CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000–13.000	100
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000–9.000	50

System CDR



CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000–9.000	50

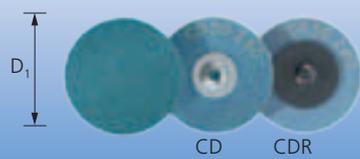


COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Schleifblätter Zirkonkorund Z



Für die Bearbeitung aller harten Stähle geeignet.

Besonders gute Zerspanungsleistung bei Grobschliff mit Korn 36 und 60.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Anwendungsempfehlungen:

- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC®-Schleifblatthaltern einsetzen

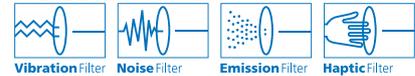
Bestellbeispiel:

EAN 4007220265857

CD 50 Z 36

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße					D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80					
	EAN 4007220							

System CD



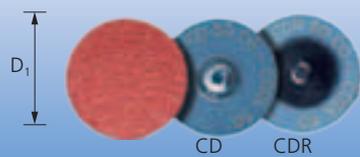
CD 38 Z	778418	778425	778432			38	5.000–16.000	100
CD 50 Z	265857	266472	266519			50	3.800–13.000	100
CD 75 Z	266526	266533	266540			75	2.500–9.000	50

System CDR



CDR 38 Z	778449	778456	778463			38	5.000–16.000	100
CDR 50 Z	596838	596845	596852			50	3.800–13.000	100
CDR 75 Z	596869	596876	596883			75	2.500–9.000	50

COMBIDISC®-Schleifblätter Keramik Korn CO-COOL



Für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Titan, Nickelbasislegierungen und harten Werkstoffen geeignet.

Konstante Höchstleistung durch sich selbst-schärfendes Keramik Korn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramik Korn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220617922

CD 50 CO-COOL 24

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße					D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	24	36	60	80	120			
	EAN 4007220							

System CD

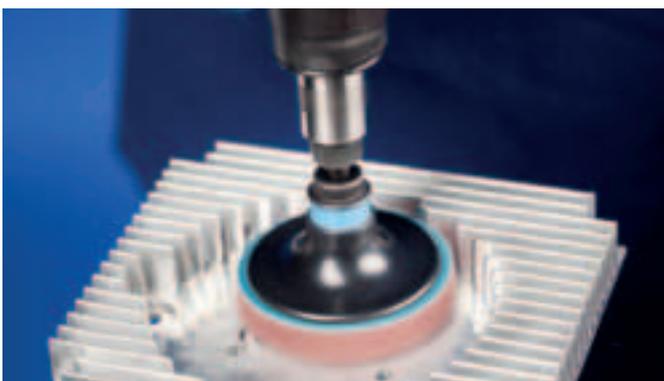


CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719			
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	38	5.000–16.000	100
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	50	3.800–13.000	100
						75	2.500–9.000	50

System CDR



CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630			
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	38	5.000–16.000	100
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	50	3.800–13.000	100
						75	2.500–9.000	50



Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), Hastelloy®, Inconel®, Titan und Aluminiumguss, geeignet.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

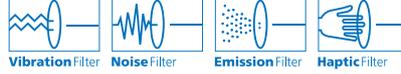
Bestellbeispiel:

EAN 4007220778876

CD 50 CO-COOL **36**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



**COMBIDISC®-Kleinfiberschleifer
Keramikkorn CO-COOL**



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

System CD



CD 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800–13.000	100
CD 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500–9.000	50

System CDR



CDR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500–9.000	50

Für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan, hochlegierten Stählen und faserverstärkten Kunststoffen geeignet.

Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen.

Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von z. B. Antriebs-
teilen nur SiC zugelassen ist.

Schleifmittel: Siliciumcarbid SiC

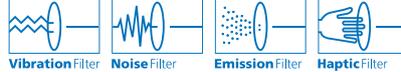
Bestellbeispiel:

EAN 4007220441176

CD 50 SiC **36**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



**COMBIDISC®-Schleifblätter
Siliciumcarbid SiC**



Bezeichnung	Korngröße					D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80	120	240			
EAN 4007220								

System CD



CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800–13.000	100
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500–9.000	50

System CDR



CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800–13.000	100
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500–9.000	50

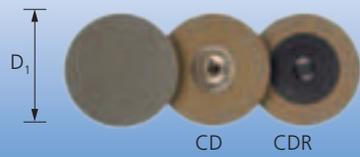


COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Diamantschleifblätter



Hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titancarbid usw. geeignet.

Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerksbau eingesetzten Werkstoffen, z. B. Hastelloy®, Inconel® und Titan/Titanlegierungen.

Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille und Stein sowie GFK/CFK bestens geeignet.

Schleifmittel: Diamant

- D 251 = P 60
- D 126 = P 120
- D 76 = P 220
- (P = Korngröße nach ISO 6344)

Anwendungsempfehlungen:

- Diamantschleifblätter erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s ihre beste Leistung
- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC®-Schleifblatthaltern einsetzen

Bestellhinweis:

Die Korngrößen sind in µm angegeben. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifwerkzeugen mit Diamant finden Sie in Katalog 205.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220750377

CD DIA 50 D 126

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße [µm]			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	251	126	76			
EAN 4007220						

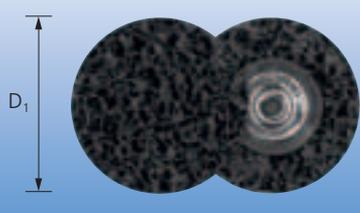
System CD

CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500–15.000	10
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000–10.000	10
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800–7.500	10
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500–5.000	10

System CDR

CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500–15.000	10
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000–10.000	10
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800–7.500	10
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500–5.000	10

COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronden



Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Stirnschliff geeignet.

Anwendungsempfehlungen:

- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC®-Schleifblatthaltern einsetzen

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
-------------	-------------	---------------------	-------------------------------------	--

System CD

CD 50 PCLR	471500	50	5.500–8.000	10
CD 75 PCLR	471517	75	3.800–5.000	10

Universell für die Oberflächenbearbeitung von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten.

Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt.

Schleifmittel: Korund A

Lieferbare Korngrößen:

- 100 G (grob) = gelbbraun
- 180 M (mittel) = rotbraun
- 240 F (fein) = blau

Anwendungsempfehlungen:

- Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser eine noch feinere Oberfläche, kühleren Schliff und höhere Standzeit

Bestellbeispiel:

EAN 4007220266571

CD VRH 25 A 240 F

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					

System CD



CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000–19.000	50
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000–15.000	50
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000–10.000	50
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500–7.500	50
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800–5.000	25

System CDR



CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000–10.000	50
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500–7.500	50
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800–5.000	25

Für Feinstschliff an Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Sehr offene Struktur.

Schleifmittel: Korund A

Lieferbare Korngrößen:

- 100 = mittel
- 180 = fein
- 280 = sehr fein

Anwendungsempfehlungen:

- Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser eine noch feinere Oberfläche, kühleren Schliff und höhere Standzeit

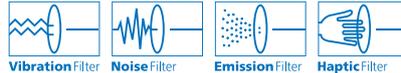
Bestellbeispiel:

EAN 4007220266687

CD VRW 50 A 180

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280			
	EAN 4007220					

System CD



CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500–7.500	50
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800–5.000	25

System CDR



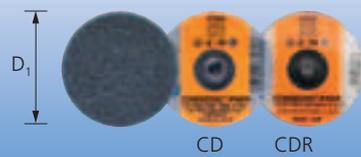
CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500–7.500	50
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800–5.000	25

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Vliesronden Ausführung PNER



Werden im Stirnschliff auf Winkelschleifern eingesetzt. Besonders zur Bearbeitung kleinerer und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

Bestellhinweis:

Die unterschiedlichen Vliesdichten/Härten sind farblich gekennzeichnet:

W (weich) = grau
MH (mittelhart) = dunkelblau
H (hart) = rot

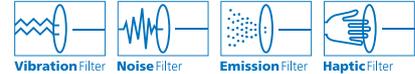
Bestellbeispiel:

EAN 4007220**832776**

CD PNER-W 5006 SiC **F**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße		D ₁ x T [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	G (grob)	F (fein)						
EAN 4007220								

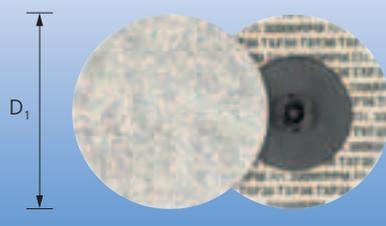
System CD

CD PNER-W 5006 A	832783	-	50 x 6	weich	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 5006 SiC	-	832776	50 x 6	weich	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 A	-	832806	50 x 6	mittelhart	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 SiC	-	832790	50 x 6	mittelhart	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-H 5006 A	832851	832813	50 x 6	hart	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 7506 A	832868	-	75 x 6	weich	Korund	6.400	12.500	25
CD PNER-W 7506 SiC	-	832837	75 x 6	weich	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 A	-	832882	75 x 6	mittelhart	Korund	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 SiC	-	832875	75 x 6	mittelhart	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-H 7506 A	832905	832899	75 x 6	hart	Korund	6.400	12.500	25

System CDR

CDR PNER-W 5006 A	832660	-	50 x 6	weich	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 5006 SiC	-	832653	50 x 6	weich	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 A	-	832684	50 x 6	mittelhart	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 SiC	-	832677	50 x 6	mittelhart	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-H 5006 A	832707	832691	50 x 6	hart	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 7506 A	832721	-	75 x 6	weich	Korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-W 7506 SiC	-	832714	75 x 6	weich	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 A	-	832745	75 x 6	mittelhart	Korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 SiC	-	832738	75 x 6	mittelhart	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-H 7506 A	832769	832752	75 x 6	hart	Korund	6.400	12.500	25

COMBIDISC®-TX-Ronden Korund A



Zum Erzielen von Oberflächengüten, die zwischen den Ergebnissen von Schleifmittel auf Unterlage und Vlieswerkzeugen liegen, in einem Arbeitsgang.

Besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und Aluminium geeignet.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**505731**

CD 50 A **80 TX**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
EAN 4007220							

System CD

CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500–9.500	25
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000–6.500	25



Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an mittelgroßen Flächen geeignet.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Filzronden



Bezeichnung	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
System CD 				
CD FR 50	440490	50	2.000–4.000	10
CD FR 75	440506	75	1.200–2.500	10



Zum Entfernen von weichen Materialien wie Klebstoff und Unterbodenschutz sowie zum Reinigen von Konturen und Kanten geeignet.

Besatzmaterial: Stahldraht

Anwendungsempfehlungen:

- Wahlweise können die Schleifblatthalter SBH 50 oder der Werkzeughalter BO PFF 50 eingesetzt werden
- COMBIDISC®-Bürsten erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–15 m/s ihre beste Leistung

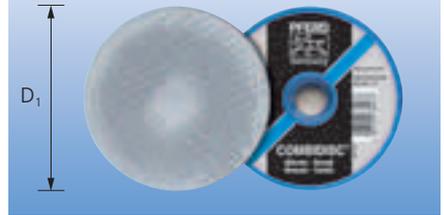
Bestellhinweis:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu weiteren technischen Bürsten finden Sie in Katalog 208.

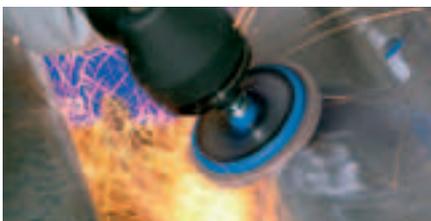
PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-Bürste

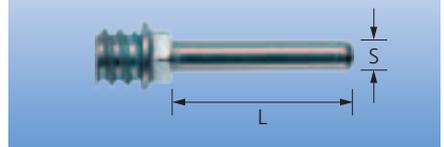


Bezeichnung	EAN 4007220	Besatz- mat.- ø d _s [mm]	D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeug- halter	
System CD 							
CD-B 50 ST 0,35	780077	0,35	50	5.000–6.000	19.100	BO PFF 50	5



Passender Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® und COMBIDISC®-Bürste.

Werkzeughalter für COMBIDISC®-Bürste



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Passendes Werkzeug	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD-B 50 ST 0,35	1

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge

COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge CD, CDR



COMBIDISC®-Schleifblatthalter SBH/SBHR



Erläuterung Kurzzeichen:

S = Schaft- \emptyset
L = Schaftlänge

Farbkennung der Schleifblatthalter:

W (weich) = grau
M (mittel) = blau
H (hart) = rot

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**266809**

SBH 50 **M**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Härte ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

SBH = Schleifblatthalter
50 = \emptyset D [mm]
M = Härte



Bezeichnung	Härte			D [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	W (weich)	M (mittel)	H (hart)				
	EAN 4007220						

System CD

SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1

System CDR

SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1

Adapter

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch entsprechende Adapter ersetzt werden. Hierdurch kann der Schleifblatthalter direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.



Folgende Adapter stehen zur Verfügung:

AF 14-1/4, EAN (4007220**302026**)
Innengewinde M14, Außengewinde 1/4-20 UNC. Passend für Maschinen mit Spindel M14.

SPV-20 CD 1/4-20 UNC,

(EAN 4007220**333167**)
Innengewinde 1/4-20 UNC, Außengewinde 1/4-20 UNC. Passend für Maschinen mit Spindel 1/4-20 UNC z.B. für PW 3/120 DH.

Bestellhinweis:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Adaptern finden Sie in Katalog 209.

COMBIDISC®-Trackschleifer



Speziell für das Reinigen und Ausschleifen von Schlitten konzipiert. Sitzbefestigungsschienen (Tracks) in Verkehrsflugzeugen können kostengünstig gereinigt und von Korrosion befreit werden.

Schleifblatt oder Vliesronde werden mittels Werkzeughalter in eine rotierende Taumelbewegung gebracht.



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Passendes Werkzeug	
STS 6	265895	6 x 40	CD 20, CD 25	1

Zum Kennenlernen und Testen des umfangreichen Systems.

COMBIDISC®-Set 50

Inhalt:

je 3 COMBIDISC®-Schleifblätter:

- CD 50 A 60 FORTE
- CD 50 A 120 FORTE
- CD 50 A-COOL 60
- CD 50 CO-COOL 36
- CD 50 Z 60

je 3 COMBIDISC®-Vliesronden:

- CD VRH 50 A 180 M
- CD VRW 50 A 100

1 Stück:

- Schleifblatthalter SBH 50 M

COMBIDISC®-Set 75

Inhalt:

je 3 COMBIDISC®-Schleifblätter:

- CD 75 A 60 FORTE
- CD 75 A 120 FORTE
- CD 75 A-COOL 60
- CD 75 CO-COOL 36
- CD 75 Z 60

je 3 COMBIDISC®-Vliesronden:

- CD VRH 75 A 180 M
- CD VRW 75 A 100

1 Stück:

- Schleifblatthalter SBH 75 M

COMBIDISC®-Sets



Bezeichnung	EAN 4007220	
COMBIDISC-SET 50	265918	1
COMBIDISC-SET 75	265932	1

Set für alle Grob-, Feinschleif-, Polier- und Reinigungsarbeiten, speziell für Montage- und Baustellenarbeiten.

Der im Set enthaltene Einhand-Winkelschleifer mit elektronischer Drehzahlregelung deckt die gesamte Bandbreite der Drehzahlen für COMBIDISC®-Werkzeuge mit \varnothing 50 mm ab. Die handliche Form ermöglicht komfortables Arbeiten und eine einfache Handhabung des abgerundeten Sortimentes.

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

- Elektro-Winkelschleifer UWER 5/200 SI mit elektronischer Drehzahlregelung (9.000–20.000 min⁻¹), Leistung 500 Watt
- 4 Schleifblatthalter und 2 Werkzeughalter für alternative Werkzeugantriebe
- 135 verschiedene Schleifblätter, TX-Ronden, Mini-POLIFAN®, Vlies- und Filzronden mit \varnothing 50 mm
- Polierpasten-Riegel für den Einsatz von Filzronden

COMBIDISC®-Set CD 50 UWER 5/200 230 V



Bezeichnung	EAN 4007220	
SET CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1



Flexible Schleifmittel

Kurz- und Langbänder

PFERD bietet ein umfassendes Programm an Kurz- und Langbändern. Sie unterscheiden sich durch

- Abmessung,
- Körnung,
- Flexibilität und
- Schleifmittel.

Das PFERD-Programm ist auf die am Markt gängigen Bandschleifmaschinen abgestimmt.

Kurz- und Langbänder von PFERD werden nach ISO 2976 unter der Bezeichnung „Schleifbänder“ geführt.

Vorteile:

- Hohe Schleifleistung
- Hohe Reißfestigkeit bei angepasster Flexibilität
- Sehr gute Kornhaftung
- Hohe Standzeit

Anwendungsbeispiele:

- Stufenweises Feinschleifen von größeren Flächen
- Strukturieren von Oberflächen
- Gleichmäßige optische Effekte an großen Flächen herstellen
- Polieren von Geländerteilen mit Filzbändern

Anwendungsempfehlungen:

- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Sicherheitshinweise:

- Sicherheitshinweise des VDS (Verband deutscher Schleifmittelwerke) „Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern“ beachten. Diese Informationen finden Sie unter www.vds-bonn.de.



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Handschuhe anziehen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

Erläuterung Bestellbeispiel:

BA = Schleifband
10 = Breite T [mm]
480 = Länge L [mm]
A = Schleifmittel
80 = Korngröße

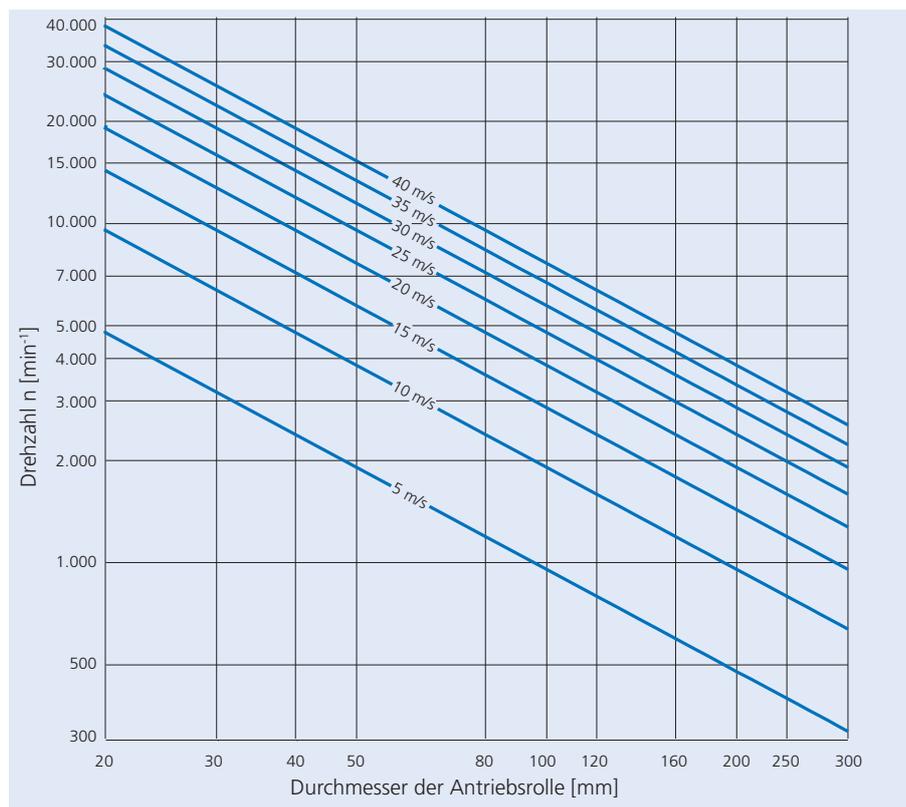
Schnittgeschwindigkeiten

Anhand der nebenstehenden Grafik können Sie auf Basis der Schnittgeschwindigkeit die Drehzahl in $[\text{min}^{-1}]$ ermitteln. Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie auf Seite 37.

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Durchmesser der Antriebsrolle entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die empfohlene Drehzahl für den gewählten Durchmesser der Antriebsrolle in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

BA 16/480 A 80
Ø der Antriebsrolle: 27 mm
Schnittgeschwindigkeit: 20–30 m/s
Drehzahl: 14.000–21.000 min^{-1}



Werkstoffgruppe			Bearbeitungs- aufgabe	Körnung	Empfohlene Schleifmittel	Empf. Schnitt- geschwindig- keiten [m/s]
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Korund A Vlies	25–35
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
	Gehärtete, vergütete Stähle, über 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Korund A Zirkonkorund Z Vlies Keramikkorn CO	20–30
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Keramikkorn CO-COOL Korund A-COOL Vlies Zirkonkorund Z-FORTE	15–25
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Korund A Vlies	30–40
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Keramikkorn CO-COOL Korund A Vlies	20–30
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Keramikkorn CO-COOL Korund A Vlies	5–15
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellen- graphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Korund A Zirkonkorund Z	25–35
			Feinschliff			
			Feinstschliff			
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack, Melamin	Grobschliff	grob ▼ ▼ ▼ fein	Korund A	10–25
			Feinschliff			
			Feinstschliff			

Fabrikat	Modell	Schleifbänder Breite/ Länge [mm]	Fabrikat	Modell	Schleifbänder Breite/ Länge [mm]	Fabrikat	Modell	Schleifbänder Breite/ Länge [mm]			
PFERD	Druckluft-Bandschleifer		DeWalt	DW650	BA 100/560	Flott	BSM 75 / 75 A	BA 75/2000			
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		BSM 150 / 150A			BA 150/2000				
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305		DW432	BA 75/533		TBSM 75	BA 75/1000			
	PBSA 5/160 HV 925	BA 9/305		Dynabrade			DW433	BA 13/457	BTS 4000 ECO	BA 100/920	
		BA 12/305	40352		BTS 4000						
		BA 3/520	40353		Hitachi		SB10V2		BA 100/610		
		BA 6/520	40320				Makita			9910	BA 75/457
		BA 12/520	40321						9911		
		BA 16/520	40324						9902	BA 75/533	
	BA 20/520	40335	9903								
	BA 6/610	40381	9920				BA 75/610				
	BA 12/610	15300	9404J				BA 100/610				
	PBS 5/155 HV	BA 6/610	15400			9403					
		BA 10/480	40326			9031			BA 30/533		
		BA 16/480				BA 6/520			9032	BA 9/533	
		BA 20/480		BA 12/520	Metabo	BF 18 LTX 90		BA 13/457			
		BA 25/480		BA 16/520		RB 18 LTX 60		BA 30/533			
		BA 12/610		BA 16/520	BFE 9-90	BA 13/457					
	Elektro-Bandschleifgeräte	UBS 5/100 SI 925		BA 3/520	15360	BA 6/610	Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620		
		UBS 5/100 SI 925	BA 6/520	15420	BA 12/610	HBSE 75 S		BA 75/533			
			BA 12/520	14000	Proxxon	BS/E		BA 10/330			
			BA 16/520	15401		Rexon	BD480A	BA 100/920			
			BA 20/520	BA 12/520	BD460M						
			BA 6/610	BA 16/520	Rodac	RC 8430	BA 10/330				
	BA 12/610	BA 20/520	RC 8440	BA 20/520							
	Rohrbandschleifer	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533	Einhell		RT-BS 75	BA 75/533	Ryobi	EBS800V	BA 75/533	
		UBS 11/90 SI-R	BA 30/610		BT-US 400	BA 100/920	EBS1310VFHG		BA 100/610		
		Bandschleifgeräte BSG für Biegwellenantriebe	BSG 10/35E		BA 35/450	Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	BA 75/2000	SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000
	BSG 10/50E		BA 50/450	GXC	SC 150		BA 150/2000				
	BSG 3/10/40		BA 40/505	GI 75 (2H) / GI 150 (2 H)	Scheppach		ksm 2500			BA 150/2500	
	Winkelhandstücke		WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520			GIS 75			ksm 2000	BA 150/2000
				BA 6/520			GIC			bts 800	BA 100/920
				BA 12/520	GIM		SKIL			1215AA	BA 75/457
BA 16/520	GI 100	1210AA									
BA 20/520	GXR	BA 75/2000	Suhner	UBK 6-R	BA						
BA 6/610	GIL	BA 150/2000		UTG 9-R	35+50/450						
BA 12/610	GIS 150	BA 150/2000		UTC 7-R	BA 30/610						
WZ 7 B + BSVH 36	BA 3/305	Festool		BF10-280E	BA 3/520	BA 75/2250	LBH 7 D 35	BA 35/450			
	BA 6/305				BA 6/520		LBH 7 D 50	BA 50/450			
	BA 9/305				BA 12/520		UBC 10-R	BA 6/520			
BA 12/305	BA 16/520		LBC 16 H		BA 12/520						
WZ 10 B + BSVH 36	BA 3/305		BA 20/520		RS10-70E		BA 12/520	Triton	WB 10	BA 6/305	
	BA 6/305		BA 30/533		BS 75		BA 16/520		WB 7		
	BA 9/305	BS105	BA 20/520	BA 20/520		LBB 20 DH	BA 12/305				
BA 12/305	BA 30/533		BA 30/533	FTM		BA 30/610					
WZ 4 A +BSVH 24	BA 3/305		BS105	BA 75/533		BSG 10/50	BA 50/450				
	BA 6/305	BA 100/1000		BSG 10/35		BA 35/450					
	BA 9/305	BA 150/2000		TA 1200BS		BA 75/533					
AEG	HBS1000E	BA 75/533	AEG	BBSE1100	BA 100/560	Atlas Copco	G2403 Pro Bandschleifer	BA 10/330			
	BBSE1100	BA 100/560		Atlas Copco	G2404 Pro Bandschleifer		BA 20/520				
Atlas Copco	G2403 Pro Bandschleifer	BA 10/330	ATA		RAL20L	BA 12/305	ATA	BL16L	BA 20/480		
	G2404 Pro Bandschleifer	BA 20/520		ATA	BL16L	BA 20/480					
ATA	RAL20L	BA 12/305	Black & Decker		KA 88	BA 75/533	Black & Decker	KA 900 E	BA 13/457		
	BL16L	BA 20/480		Black & Decker	KA 900 E	BA 13/457		KA 86	BA 75/457		
Black & Decker	KA 88	BA 75/533	Black & Decker		KA 86	BA 75/457					

Für Grob- und Feinschliff an Metallen und Holz geeignet.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**585269**

BA 10/480 A **80**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**Kurzbänder
Ausführung Korund A**



Bezeichnung	Korngröße										Entspricht ISO	T x L [mm]	
	40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
EAN 4007220													
BA 3/305 A	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	3 x 305	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	6 x 305	100
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	9 x 305	100
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	12 x 305	100
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 330	100
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	35 x 450	10
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	50 x 450	10
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	13 x 457	100
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	10 x 480	100
BA 16/480 A	585597	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	16 x 480	50
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	20 x 480	10
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	25 x 480	20
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	3 x 520	100
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	6 x 520	100
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	12 x 520	100
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	16 x 520	50
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20 x 520	20
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	30 x 533	20
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	75 x 533	10
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	2976	6 x 610	100
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	12 x 610	100
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	30 x 610	10
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	100 x 610	10
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	100 x 920	10



Flexible Schleifmittel

Kurzbänder

Kurzbänder Ausführung Zirkonkorund Z



Für hohe Beanspruchung und maximalen Abtrag auf Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen mit Lamellengraphit.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellhinweis:

Die Kurzbänder BA 20/520 Z in den Korngrößen 40, 60 und 80 werden in der Verpackungseinheit 20 Stück geliefert.

Bestellbeispiel:

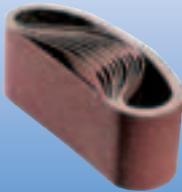
EAN 4007220620205

BA 10/330 Z **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				Entspricht ISO	T x L [mm]	
	36	40	60	80			
EAN 4007220							
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	100
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100

Kurzbänder Ausführung Korund A-COOL



Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen geeignet.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Korund A-COOL

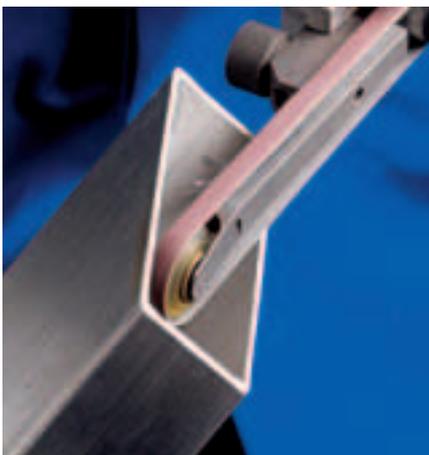
Bestellbeispiel:

EAN 4007220586099

BA 50/450 A-COOL **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				Entspricht ISO	T x L [mm]	
	40	80	120	180			
EAN 4007220							
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**799215**
BA 6/305 CO-COOL **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**Kurzbänder
Ausführung Keramikkorn CO-COOL**



Bezeichnung	Korngröße				Entspricht ISO	T x L [mm]	
	40	60	80	120			
	EAN 4007220						
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100
BA 35/450 CO-COOL	949887	949894	949917	949924	2976	35 x 450	20
BA 50/450 CO-COOL	949931	949948	949955	949962	2976	50 x 450	20
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10



Werden mit Polierpasten zur Vor- und Hochglanzpolitur von Rohrkonstruktionen und Geländern eingesetzt.

Anwendungsempfehlungen:

- Für den Poliervorgang Vor- und Hochglanzpolitur nacheinander einsetzen
- Beim Wechsel der Polierpaste auch das Polierband austauschen, um keine Verunreinigungen aus dem vorherigen Arbeitsgang einzubringen
- Kurzbänder der Ausführung Filz erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**936269**
P-BA 30/533

**Kurzbänder
Ausführung Filz**



Bezeichnung	EAN 4007220	Entspricht ISO	T x L [mm]	
P-BA 30/533	936269	2976	30 x 533	5
P-BA 30/610	936276	-	30 x 610	5

Flexible Schleifmittel

Kurzbänder

Kurzbänder Ausführung Vlies



Zur Erzielung mattierter und seidenmatter Oberflächen auf Stahl, Edelstahl (INOX) und NE-Metallen geeignet.

Schleifmittel: Korund A

Farbkennung der Korngrößen:

100 G (grob) = gelbbraun
180 M (mittel) = rotbraun
240 F (fein) = blau

Anwendungsempfehlungen:

■ Kurzbänder der Ausführung Vlies erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s ihre beste Leistung.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220586631

VB 35/450 A **100 G**

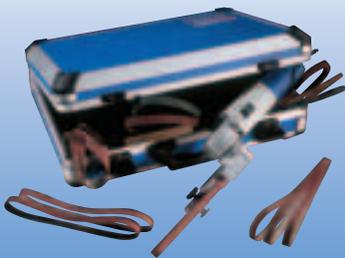
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			Entspricht ISO	T x L [mm]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5

Werkzeug-Sets

Werkzeug-Sets mit Antrieben

Bandschleif-Set



Set für die universelle Oberflächenbearbeitung von grob bis fein. Der im Set enthaltene Elektro-Bandschleifer mit stufenloser Drehzahlregelung ermöglicht eine optimierte Drehzahlregelung für den Einsatz von Schleifbändern mit hoher Drehzahl bzw. von Vliesbändern mit niedriger Drehzahl.

Ideal für alle Bandschleifarbeiten, speziell für Montagearbeiten geeignet. Die Bandgeschwindigkeit kann stufenlos elektronisch im Bereich von 6,5–16 m/s geregelt werden.

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

- Elektro-Bandschleifer UBS 5/100 SI 925 mit stufenloser Drehzahlregelung, Leistung 500 Watt
- Je 2 Schleifbänder 6 und 12 mm breit, Korn 40, 60, 80, 120 und 180
- Je 2 Vliesbänder grob, mittel und fein

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifbänder mit den höheren Drehzahlstufen 4–6 einsetzen
- Vliesbänder mit den niedrigen Drehzahlstufen 1–4 einsetzen

Sicherheitshinweise:

- Die maximale Umfangsgeschwindigkeit für Schleifbänder beträgt 32 m/s
- Die maximale Umfangsgeschwindigkeit für Vliesbänder beträgt 25 m/s

Bezeichnung	EAN 4007220	
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1

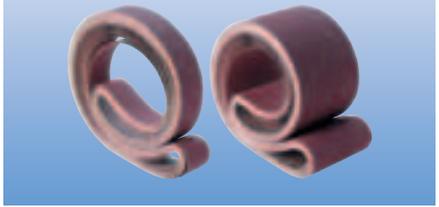


Für den Grob- und Feinschliff an Metallen und Holz. Auf allen handelsüblichen und Spezial-Bandschleifmaschinen in Industrie und Handwerk einsetzbar.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**621059**
 BA 50/1000 A **60**
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Langbänder
Ausführung Korund A



Bezeichnung	Korngröße					Entspricht ISO	T x L [mm]	
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	2976	50 x 1.000	10
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	2976	75 x 2.500	10

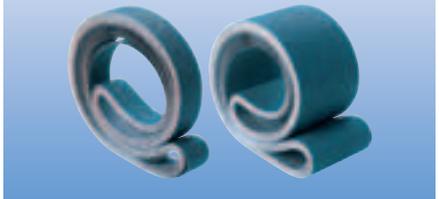


Für hohe Beanspruchung und maximalen Abtrag auf Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen mit Lamellengraphit.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**586457**
 BA 100/1000 Z **40**
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Langbänder
Ausführung Zirkonkorund Z



Bezeichnung	Korngröße						Entspricht ISO	T x L [mm]	
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	2976	75 x 2.250	10
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	75 x 2.500	10
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	2976	150 x 2.500	10

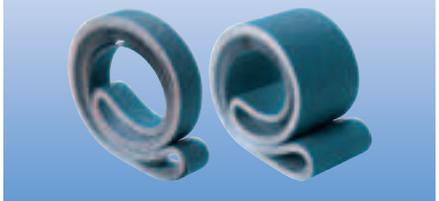
Für sehr kühlen Schliff und hohe Standzeit ausgelegt.

Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen aus Edelstahl (INOX) und schlecht wärmeleitenden Stählen oder Nickelbasislegierungen.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z-FORTE

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**620243**
 BA 75/2000 Z **40 FORTE**
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Langbänder
Ausführung Zirkonkorund Z-FORTE

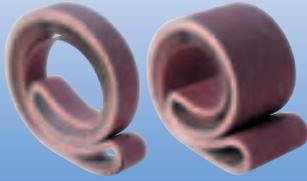


Bezeichnung	Korngröße				Entspricht ISO	T x L [mm]	
	36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
	EAN 4007220						
BA 75/2000 Z	620175	620243	620311	620335	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 Z	620458	620502	-	-	2976	75 x 2.500	10

Flexible Schleifmittel

Langbänder

Langbänder Ausführung Keramikkorn CO



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung und sehr guter Standzeit. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.

Schleifmittel: Keramikkorn CO

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**950623**

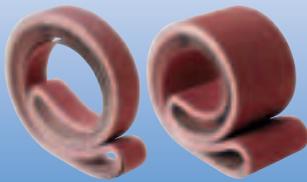
BA 50/2000 CO **24**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße							Entspricht ISO	T x L [mm]	
	24	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220									
BA 50/2000 CO	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	75 x 2.500	10

Langbänder Ausführung Keramikkorn CO-COOL



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**950173**

BA 50/2000 CO-COOL **36**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße						Entspricht ISO	T x L [mm]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 50/2000 CO-COOL	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO-COOL	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO-COOL	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	75 x 2.500	10



Die Blattware Gewebe kann bei Bedarf auf das erforderliche Maß gerissen werden. Sie entspricht ISO 21948.

Blattware Gewebe braun:

Für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen sowie NE-Metallen geeignet.

Vorteile:

- Sehr flexibles Gewebe
- Sehr gute Kornhaftung
- Hohe Schleifleistung
- Öl- und petroleumfest

Blattware Gewebe blau:

Kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

Vorteile:

- Stabiles Gewebe
- Gute Kornhaftung
- Gute Schleifleistung

Bestellhinweis zu BG blau:

Die Körnungen 100, 120, 150, 180 und 220 werden in der Verpackungseinheit 100 Stück geliefert.

Bestellbeispiel:

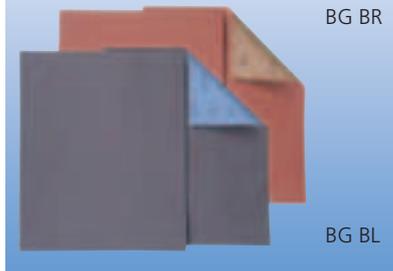
EAN 4007220**587393**
BG BR 230x280 A **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

BG = Blattware Gewebe
BR = braun
230 = Breite T [mm]
280 = Länge L [mm]
A = Schleifmittel
40 = Korngröße

Blattware Gewebe braun (BR), Blattware Gewebe blau (BL)



Bezeichnung	Korngröße								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BG BR 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	50

Bezeichnung	Korngröße						T x L [mm]	
	240	280	320	400	444	999		
	EAN 4007220							
BG BR 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100

Die Blattware Papier entspricht ISO 21948.

Blattware Papier wasserfest, Ausführung SiC:

Das Schleifmittel SiC ermöglicht den Einsatz auf Lack und Glas. Speziell für alle Nassschleifarbeiten bei konventionellen Lackaufbauten geeignet.

Vorteile:

- Sehr flexibles leichtes Papier
- Sehr gute Kornhaftung
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar

Blattware Papier, Ausführung Korund A:

Kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

Vorteile:

- Stabiles Papier
- Gute Schleifleistung

Bestellhinweis zu BP:

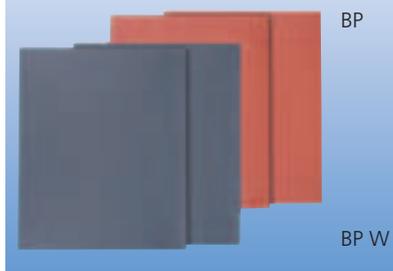
Die Körnungen 100, 120, 150, 180 und 220 werden in der Verpackungseinheit 100 Stück geliefert.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**587546**
BP W 230x280 SiC **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

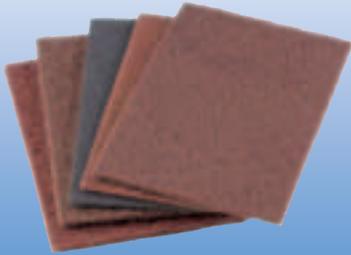
Blattware Papier wasserfest (BP W), Blattware Papier (BP)



Bezeichnung	Korngröße								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BP W 230x280 SiC	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	50

Bezeichnung	Korngröße										T x L [mm]	
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220											
BP W 230x280 SiC	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100

POLINOX®-Schleifkissen



Für leichte Schleif-, Entgrat- und Reinigungsarbeiten auf Metallen, Kunststoffen (GFK), Edelstahl (INOX), Aluminium, Lacken und Spachtelmassen geeignet.

Konturen und schwer zugängliche Stellen können aufgrund der hohen Flexibilität hervorragend bearbeitet werden.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

Anwendungsbeispiele:

- Angleichen von Strichbildern
- Anrauen von Klebestellen
- Reinigen von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)

Anwendungsempfehlung:

- Im Nass- oder Trockenschliff einsetzbar

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**294642**

PVSK 150 A **280**

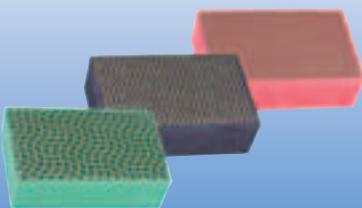
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

PVSK = POLINOX®-Schleifkissen
150 = Breite T [mm]
A = Schleifmittel
280 = Korngröße

Bezeichnung	Korngröße					T x L [mm]	
	80	100	180	280	400		
	EAN 4007220						
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10
PVSK 150 SiC	-	-	-	-	294659	154 x 224	10

Handpad Ausführung Diamant



Hervorragend für Schleifaufgaben an Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titancarbid usw. geeignet. Besonders für die Bearbeitung von keramischen Beschichtungen im Triebwerk- und Turbinenbau einsetzbar. Auch für die Bearbeitung extrem abrasiver Werkstoffe wie glas- und kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) bestens geeignet.

Schleifmittel: Diamant

D 251 (grün) = P 60
D 126 (schwarz) = P 120
D 76 (rot) = P 200
(P = Korngröße nach ISO 6344)

Anwendungsempfehlungen:

- Im Nass- oder Trockenschliff einsetzbar
- Mit geringem Anpressdruck arbeiten

Bestellhinweis:

Die Korngrößen sind in µm angegeben. Weitere Informationen zu Schleifwerkzeugen mit Diamant finden Sie in Katalog 205.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**804568**

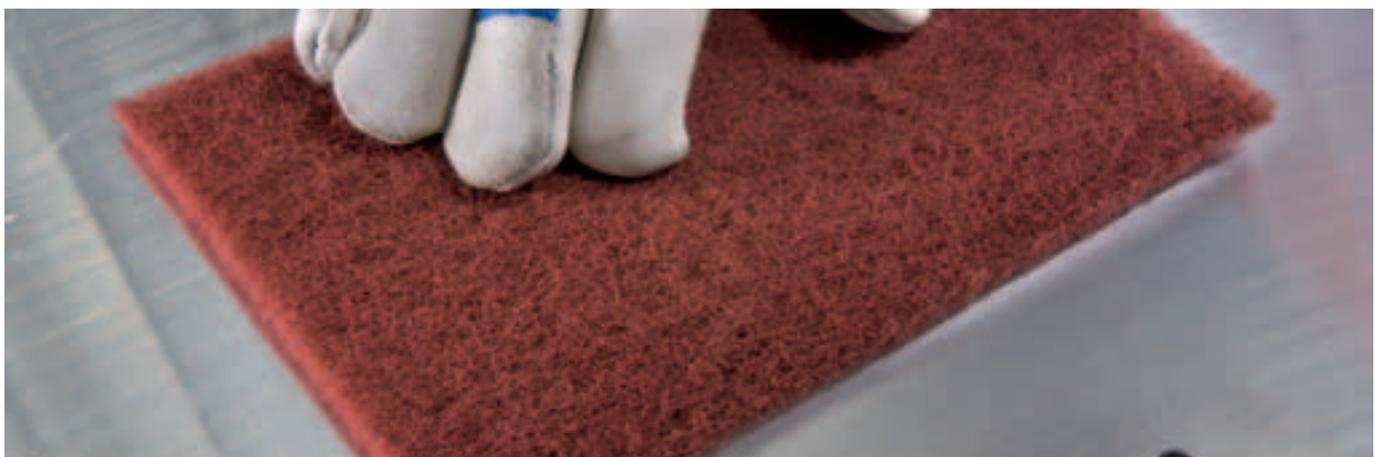
HP 5590 DIA **251**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

HP = Handpad
55 = Breite T [mm]
90 = Länge L [mm]
DIA = Schleifmittel
251 = Korngröße in µm

Bezeichnung	Korngröße [µm]			T x L [mm]	
	251	126	76		
	EAN 4007220				
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1



PFERD bietet Schleifbandrollen mit unterschiedlichen

- Bandbreiten,
- Körnungen und
- Unterlagen.

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Hohe Reißfestigkeit
- Sehr gute Kornhaftung

Anwendungsbeispiele:

- Handschliff an schwer zugänglichen Stellen
- Schleifen unregelmäßiger Konturen, konkaver oder konvexer Wölbungen an Rohren
- Feinschlichten an Drehteilen
- Einsatz in der mechanischen Werkstatt

Zum Handschleifen auf Werkstoffen aller Art geeignet. Lieferung erfolgt in Karton mit Abreißkante, so dass die Schleifbandstücke nach Bedarf am Arbeitsplatz abgetrennt werden können.

SBR 25, SBR 40 und SBR 50 entsprechen Form B, ISO 3366.

SBR 100 entspricht Form A, ISO 3366.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Schleifbandrollenhalter bitte separat bestellen.

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**

Erläuterung Bestellbeispiel:

SBR = Schleifbandrollen
50 = Breite T [mm]
A = Schleifmittel
100 = Korngröße



Schleifbandrollen/Gewebe Ausführung Korund A



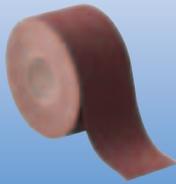
Bezeichnung	Korngröße							T x L [mm]	Bo.- ø [mm]	
	40	50	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1

Bezeichnung	Korngröße							T x L [mm]	Bo.- ø [mm]	
	180	220	240	320	400	600	800			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1

Flexible Schleifmittel

Schleifbandrollen

Schleifbandrollen/Papier Ausführung Korund A



Für den Handschliff auf Holz, Metallen und Lacken geeignet.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**667781**

SBR-P 115 A **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße						T x L [mm]	Bo.- ø [mm]	
	40	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220								
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1

Werkzeughalter

Schleifbandrollenhalter SRH 1 und SRH 5



Zum Aufbewahren und bedarfsgerechten Abreißen auf die gewünschte Länge stehen zwei verschiedene Halter zur Verfügung:

Schleifbandrollenhalter SRH 1 (leer)

Für Schleifbandrollen in Breite 25, 38, 40 oder 50 mm.

Schleifbandrollenhalter SRH 5 (leer)

Für Schleifbandrollen in Breite 25, 38, 40 oder 50 mm. Verschiedenen Kombinationen von Rollenbreiten sind möglich, z. B. 5 x 50 mm oder 5 x 40 mm.

Beide Halter können an der Wand montiert werden.

Bezeichnung	EAN 4007220	Anzahl der Rollen	Passend für Rollenbreite [mm]	Passend für Rollen-ø [mm]	
SRH 1	297551	1	25, 38, 40, 50	380	1
SRH 5	297568	5	25, 38, 40, 50	260	1

Vliesbandrollen

Vliesbandrollen



Für die Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen, Lacken und Spachtelmassen. Besonders zu empfehlen für leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten. Wasser-, öl- und petroleumfest.

Schleifmittel:

A = Korund

SiC = Siliciumcarbid

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**622711**

VBR 100 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

VBR = Vliesbandrolle

100 = Breite T [mm]

A = Schleifmittel

100 = Korngröße

Bezeichnung	Korngröße				T x L [mm]	
	100	180	280	400		
	EAN 4007220					
VBR 100 A	622711	622728	622735	-	100 x 10.000	1
VBR 100 SiC	-	-	-	951385	100 x 10.000	1

Klettschleifscheiben von PFERD sind auf die am Markt gängigen Werkzeugantriebe abgestimmt. Sie eignen sich zum Feinschleifen großer Flächen mit Exzentrerschleifern und sind universell auf Metallen, Holz und Lack einsetzbar.

Die Klettschleifscheiben mit Absauglöchern sind gemäß ISO 21951, Form A ausgeführt:

- **125 8L:** 8 Absauglöcher ø 10 mm, Teilkreis 65 mm
ISO 21951 – Nenngröße 6
- **150 8L:** 8 Absauglöcher ø 10 mm, Teilkreis 65 mm
ISO 21951 – Nenngröße 9
- **150 6L:** 6 Absauglöcher ø 10 mm, Teilkreis 80 mm
ISO 21951 – Nenngröße 10

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Schneller Werkzeugwechsel
- Hohe Schleifleistung
- Geringes Zusetzen für höchste Standzeit

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**588024**

KSS 125 8 L A **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Lack
- Feinschleifen zur Vorbereitung zum Lackieren
- Feinschleifen von Holz

Sicherheitshinweise:



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



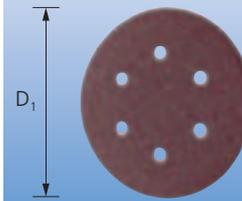
= Gehörschutz tragen!



= Nur mit Stützteller verwenden!



Klettschleifscheiben Ausführung Korund A



Erläuterung Bestellbeispiel:

- KSS = Klettschleifscheibe
- 125 = Außen-ø D₁ [mm]
- 8 L = 8 Löcher (O L = ohne Loch)
- A = Schleifmittel
- 40** = Korngröße

Bezeichnung	Korngröße										D ₁ [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
	EAN 4007220											
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25

Schleifhülsen und Schleifhülsenträger

Allgemeine Informationen

PFERD bietet für ein breites Anwendungsspektrum ein umfangreiches Programm an Schleifhülsen mit unterschiedlichen

- Formen,
- Abmessungen,
- Schleifmitteln,
- Körnungen und
- Verpackungseinheiten.

Für den Einsatz von Schleifhülsen stehen passende, wiederverwendbare Schleifhülsenträger in zwei unterschiedlichen Formen zur Verfügung:

- Zylindrisch
- Konisch

Durch die aufeinander abgestimmte hohe Passgenauigkeit ist ein sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger während des Einsatzes gewährleistet.

Schleifhülsen werden nach ISO 2421 unter der Bezeichnung „Zylindrische Schleifhülsen“ geführt.

Zylindrische Schleifhülsenträger werden nach ISO 15637-1 unter der Bezeichnung „Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen“ geführt.

Vorteile:

- Schlitz führen zu einer Ausdehnung des Trägers im Einsatz, wodurch ein rutschfestes Spannen der Schleifhülse gewährleistet ist
- Herausragende Standzeit durch spezielles Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen
- Besonders hoher Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Schleifhülse und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

KSB 4530 A 60

Schnittgeschwindigkeit: 20–30 m/s

Drehzahl: 8.500–12.500 min^{-1}

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifhülsen lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen
- Schleifhülsen lassen sich leichter wechseln, wenn der Schleifhülsenträger in den Werkzeugantrieb eingespannt ist
- Der sichere Sitz der Schleifhülse ist nur bei Einhaltung der Mindestdrehzahl gewährleistet
- Schleifhülsen erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20–30 m/s ihre beste Leistung
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.



Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Schweißnähten im Stahlbau
- Feinschleifarbeiten im Apparate- und Behälterbau
- Nachbearbeitung bei Montage- und Reparaturarbeiten
- Bearbeitung von Kanten und Konturen im Triebwerksbau

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden
- Schleifhülsen nicht über den Gummikörper überstehen lassen



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

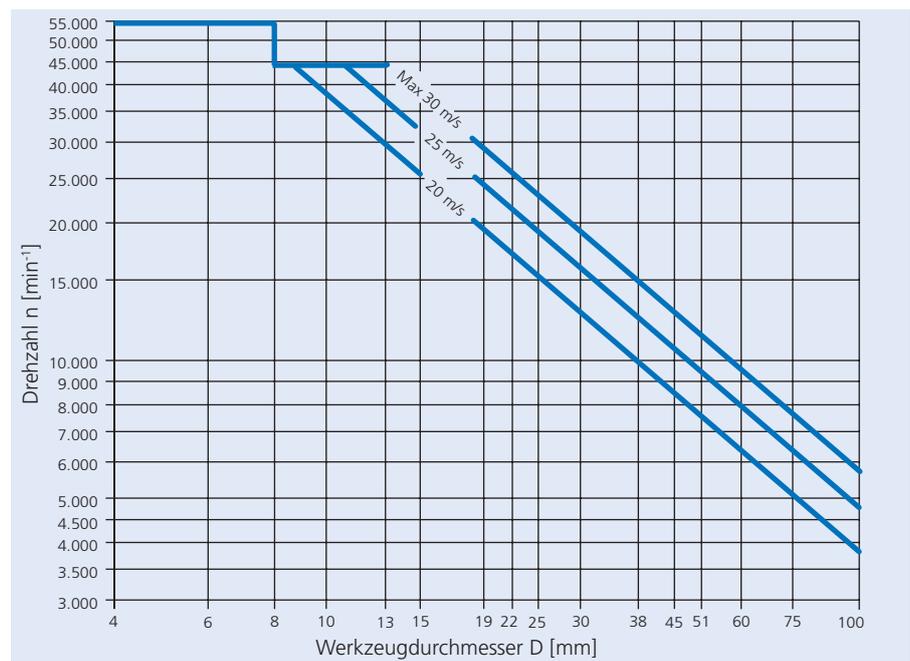
Bestellbeispiel:

EAN 4007220148426

GSB 4530 Z-COOL 36

Erläuterung Bestellbeispiel:

GSB = Großpack Schleifhülsen
 4530 = Innen- \varnothing D x Breite T [mm]
 Z = Schleifmittel
 COOL = Bindungsart
 36 = Korngröße



Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff auf Metallen und anderen Werkstoffen.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**149461**

KSB 4530 A **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Schleifhülsen Korund A – Kleinpack

Bezeichnung	Korngröße						D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
Zylindrische Form									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000–55.000	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000–44.000	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000–44.000	25
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000–36.000	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000–36.000	25
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000–30.000	25
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000–26.000	25
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000–22.900	25
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000–19.100	25
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000–19.100	25
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000–15.900	25
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500–12.700	10
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500–11.200	10
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500–9.500	10
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000–7.600	10

204

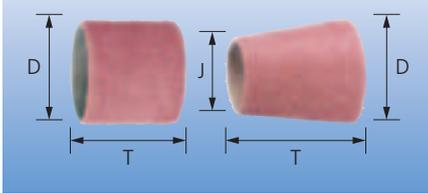


Schleifhülsen und Schleifhülenträger

Schleifhülsen GSB



Schleifhülsen Korund A – Großpack



Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff auf Metallen und anderen Werkstoffen.

In zylindrischer und konischer Form lieferbar.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**148372**

GSB 4530 A **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße						D x J x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			

EAN 4007220

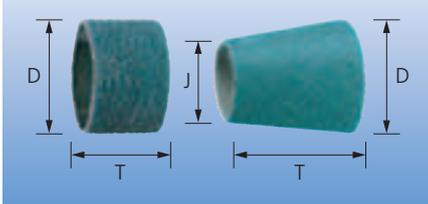
Zylindrische Form

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000–55.000	100
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1020 A	-	-	949740	147702	147719	147726	10 x 20	30.000–44.000	100
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000–36.000	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000–19.100	100
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500–11.200	100
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500–9.500	100
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000–7.600	100
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000–5.700	50

Konische Form

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Schleifhülsen Zirkonkorund Z – Großpack



Für höchste Abtragsleistungen ausgelegt.

Die äußerst aggressive Schneidfähigkeit des Zirkonkorunds wird bei erhöhtem Anpressdruck wirksam und sorgt für hervorragenden Materialabtrag.

In zylindrischer und konischer Form lieferbar.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**805664**

GSB 4530 Z **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße						D x J x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			

EAN 4007220

Zylindrische Form

GSB 1325 Z	-	-	804827	804872	804889	949757	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1925 Z	-	804896	804902	804940	804957	949764	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2525 Z	949771	805022	805077	805084	805091	949788	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 Z	949795	805145	805152	805176	805183	-	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 Z	949801	805190	949818	805206	949825	949832	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 Z	-	805664	805671	805725	805732	-	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 Z	949849	803943	949856	803950	803967	949863	51 x 25	7.500–11.200	100

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße						D x J x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								

Konische Form

GSB 201463 Z	950050	-	950074	950081	950098	950104	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 Z	950067	-	950128	950135	950142	950159	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 Z	950166	-	950241	950258	950265	950289	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Besonders für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) geeignet.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z-COOL

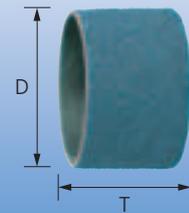
Bestellbeispiel:

EAN 4007220**148426**

GSB 4530 Z-COOL **36**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Schleifhülsen Zirkonkorund Z-COOL – Großpack



Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	50	80	150			
	EAN 4007220						

Zylindrische Form

GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500–9.500	100

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung an harten, zähen und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

In zylindrischer und konischer Form lieferbar.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

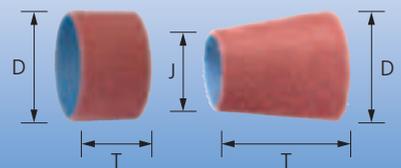
Bestellbeispiel:

EAN 4007220**772362**

GSB 4530 CO-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Schleifhülsen Keramikkorn CO-COOL – Großpack



Bezeichnung	Korngröße				D x J x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						

Zylindrische Form

GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500–9.500	100

Konische Form

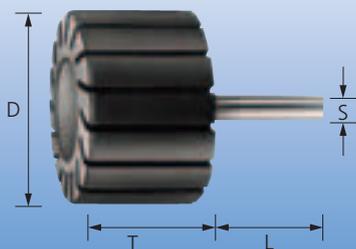
GSB 201463 CO-COOL	950302	950319	950326	950340	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 CO-COOL	950364	950388	950395	950418	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 CO-COOL	950432	950456	950463	950487	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Schleifhülsen und Schleifhülenträger

Schleifhülenträger



Schleifhülenträger, zylindrisch

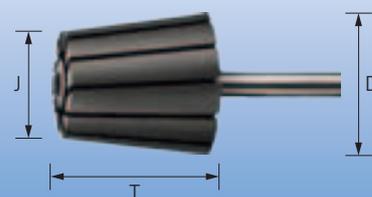


Die mit „H“ bezeichneten Schleifhülenträger haben eine höhere Härte und lassen stärkeren Druck beim Schleifen zu. Sie sind weniger elastisch und eignen sich hervorragend im Kantenschliff.

Schleifhülenträger Normalausführung
= Härte ca. 65–70 Shore A

Schleifhülenträger Spezialausführung H
= Härte ca. 80 Shore A

Schleifhülenträger, konisch



Bezeichnung	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Entspricht ISO	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Mindestdreh- zahl [min ⁻¹]	
Zylindrische Form							
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5
Konische Form							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5

PFERD bietet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen POLIROLL®- und POLICO®-Werkzeuge mit unterschiedlichen

- Formen,
- Abmessungen,
- Schleifmitteln und
- Körnungen.

POLIROLL®- und POLICO®-Werkzeuge bestehen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Das Schleifkorn ist in die Kunstharzbeschichtung auf dem zugfesten Gewebeträger eingebettet, wodurch höchste Schleifleistung erzielt wird.

Die Selbstspannung durch einen gerillten konischen Werkzeughalter ermöglicht den sicheren Sitz der Schleifrollen während des Einsatzes.

Vorteile:

- Nach Verschleiß des äußeren Schleifgewebes kommt bei POLIROLL®-Schleifrollen jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz
- Sehr gute Zerspanungsleistung
- Durch speziellen Werkzeughalter leicht auswechselbar

Anwendungsbeispiele:

- Entgratarbeiten an Bohrungen und schwer zugänglichen Stellen
- Bearbeiten von Kehlschweißnähten im Metallbau
- Entgratarbeiten an Gussteilen

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für POLIROLL®- und POLICO®-Werkzeug und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

PR 1225 A 80

Schnittgeschwindigkeit: 8 m/s

Drehzahl: **12.500 min^{-1}**

Anwendungsempfehlungen:

- Stets mit der Spitze und nicht mit der Fläche schleifen, da sonst die Verklebung durch Hitzeeinwirkung geschädigt wird
- Schleifrollen stets mit der geklebten Seite auf den Werkzeughalter aufsetzen
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220803394
PR 1225 CO-COOL 80

Erläuterung Bestellbeispiel:

PR = POLIROLL®-Schleifrollen zylindrisch
1225 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
CO = Schleifmittel
COOL = Bindungsart
80 = Korngröße



Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 11 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



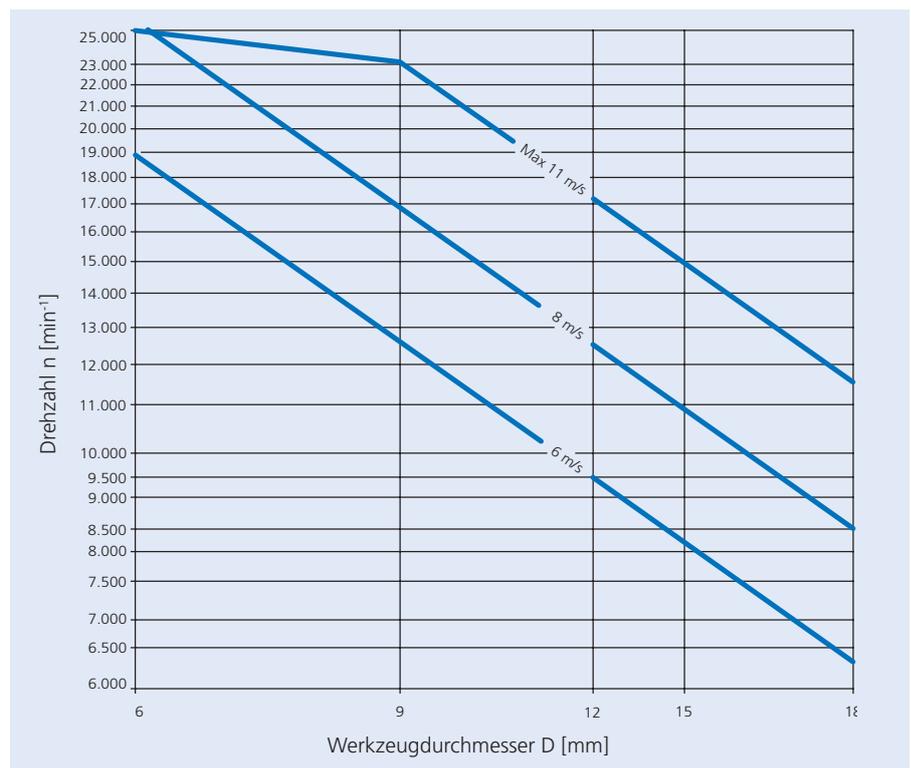
= Handschuhe anziehen!



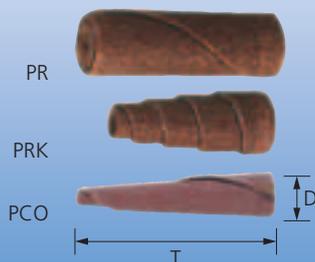
= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!



POLIROLL®-Schleifrollen, POLICO®-Schleifkonen Ausführung Korund A



Für universelle Schleifaufgaben an Metallen und anderen Werkstoffen.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**152393**

PR 1225 A **80**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	50	80	150					

EAN 4007220

Zylindrische Form (PR)

PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50

Konische Form (PRK)

PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50

POLICO®-Schleifkonen (PCO)

PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50
------------	---	--------	--------	---------	--------	--------	-----------	----

POLIROLL®-Schleifrollen Ausführung Keramikkorn CO-COOL



Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramikkorn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**803394**

PR 1225 CO-COOL **80**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	60	80	120					

EAN 4007220

Zylindrische Form (PR)

PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50

PFERD hat die Auswahl der Werkzeuge im POLIROLL®-Set auf die gängigsten Anwendungen abgestimmt.

- Inhalt:**
 150 POLIROLL®-Schleifrollen mit passendem Werkzeughalter:
 ■ Je 20 Stück PR 0625, A 80 und A 150
 ■ Je 20 Stück PR 0925, A 80 und A 150
 ■ Je 20 Stück PR 1225, A 80 und A 150
 ■ Je 10 Stück PRK 1025, A 80 und A 150
 ■ 10 Stück PRK 1225, A 80



Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1

Werkzeughalter für POLIROLL® und POLICO®

Werkzeughalter für POLIROLL®- und POLICO®-Werkzeuge. Der Werkzeugwechsel kann ohne Ausspannen des Halters aus der Spannzange des Werkzeugantriebes durchgeführt werden.

Bestellhinweis:
 Werkzeughalter BO 6-50-8 – passend für PCO 1050. Der Konus des Spannteils beträgt 5°.



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Passend für	
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625, PRK 1025	1
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	1
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	1
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1



PFERD bietet POLICAP®-Schleifkappen und -hülsen mit unterschiedlichen

- Formen,
- Abmessungen,
- Schleifmitteln und
- Korngrößen.

POLICAP®-Werkzeuge sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.

Für den Einsatz von Schleifkappen und -hülsen stehen passende, wiederverwendbare Träger in unterschiedlichen Formen zur Verfügung. Durch die aufeinander abgestimmte hohe Passgenauigkeit ist ein sicherer Sitz der Schleifkappe und -hülse auf dem Träger während des Einsatzes gewährleistet.

Vorteile:

- Schlitz führen zu einer Ausdehnung des Trägers im Einsatz, wodurch ein rutschfestes Spannen der Schleifkappe/-hülse gewährleistet ist
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren
- Leicht zu wechseln



Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau
- Nacharbeit an Turbinenschaufeln nach der Reparatur
- Beis Schleifen von Radien an Übergängen nach dem Fräsen an Spanten im Flugzeugbau
- Feinbearbeitung schwer zugänglicher Stellen und Bohrungen
- Egalisieren von Übergängen bei der Armaturen- und Pumpenherstellung

Anwendungsempfehlungen:

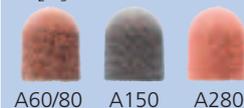
- Schleifkappen und -hülsen lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen
- Schleifkappen und -hülsen lassen sich leichter wechseln, wenn der Träger in den Werkzeugantrieb eingespannt ist
- Schleifkappen und -hülsen erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s ihre beste Leistung

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 25 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



Ausführung Korund A (Al₂O₃)



Für den universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen (gehärtet, vergütet, ungehärtet). Speziell für besondere Aufgabenstellungen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau sowie für entsprechende Reparaturarbeiten, entwickelt. Auch für die Bearbeitung von Kunststoffen, Holz und Spachtelmasse im Modellbau geeignet.

Ausführung SIC-COOL (Siliciumcarbid mit schleifaktiver Schicht)



Ideal für die Bearbeitung von Bauteilen aus Titan, Aluminium sowie deren jeweiligen Legierungen einsetzbar. Hervorragend für den Einsatz im Flugzeug- und Turbinenbau und der dazugehörigen Wartung geeignet. Die spezielle Kornauswahl und der schleifaktive Zusatzstoff in der Bindung ermöglichen einen kühlen Schliff, reduzieren die Werkstücktemperatur und verhindern das Anhaften der Späne.

Ausführung CO-COOL (Keramikkorn mit schleifaktiver Schicht)



Aufgrund des besonderen Aufbaus des Keramikkorns sowie der schleifaktiven Bindungsbestandteile ideal für die Bearbeitung von Edelstählen (INOX) sowie für die häufig im Turbinenbau verwendeten hochwarmfesten Nickel- und Kobaltbasislegierungen, z. B. Inconel®, Hastelloy®, geeignet. Die schleifaktiven Zusätze verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff bei deutlich höherer Abtragsleistung.

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für POLICAP®-Werkzeug und Werkzeugantrieb in [min⁻¹] abgelesen.

Beispiel:

PC 1015 A A 150

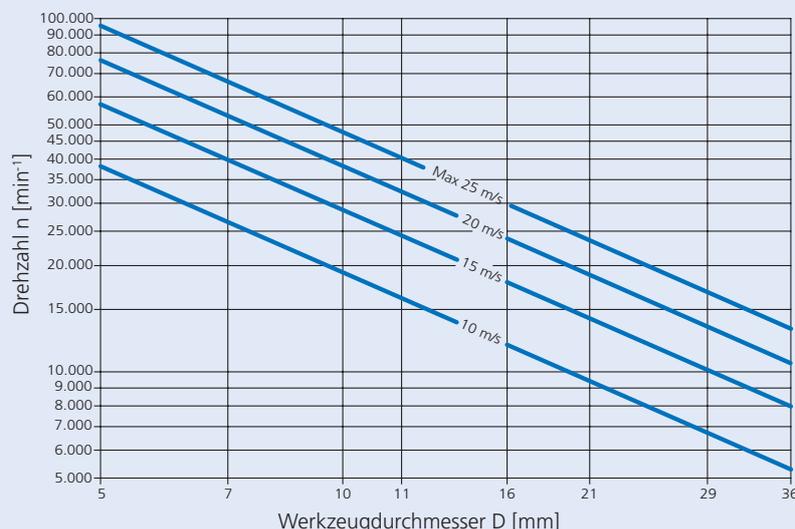
Schnittgeschwindigkeit: 10–20 m/s

Drehzahl: 19.000–38.000 min⁻¹



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com



Schleifmittel: Korund A

Farbkennung der Korngrößen:
 60 und 80 = braun
 150 = schwarz
 280 = rotbraun

Bestellbeispiel:

 EAN 4007220**150788**

 PC 0510 A A **80**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

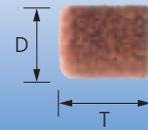
PC = POLICAP®-Schleifkappen

0510 = Innen-ø D x Breite T

A = Form Zylinder

A = Schleifmittel

80 = Korngröße

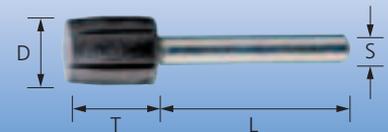
Schleifkappen Form A


Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0510 A A	-	150788	150795	150801	5 x 10	40.000	50
PC 0712 A A	150818	-	150825	150832	7 x 12	30.000	50
PC 1015 A A	150849	-	150856	150863	10 x 15	20.000	50
PC 1317 A A	150870	-	150887	150894	13 x 17	16.000	50
PC 1626 A A	150900	-	150917	150924	16 x 26	12.000	50

Bestellbeispiel:

 EAN 4007220**147139**

PCT 0510 A/3

Schleifkappenträger Form A


Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5

PFERD hat die Auswahl der Werkzeuge im POLICAP®-Set auf die gängigsten Anwendungen abgestimmt.

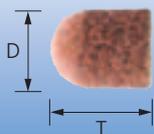
Inhalt:

- Je 5 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 1015 A A, 1317 A A und 1626 A A (Korngröße 60, 150, 280)
- Je 10 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 0510 A A und 0712 A A (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280)
- Je 1 Stück POLICAP®-Schleifkappenträger PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1015 A/3, 1317 A/6 und 1626 A/6

POLICAP®-Set Form A


Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1

Schleifkappen Form C



Schleifmittel:

- A** = Korund
- SiC-COOL** = Siliciumcarbid (grau)
- CO-COOL** = Keramikkorn (rot)

Farbkennung der Korngrößen bei Korund A:
 60 und 80 = braun
 150 = schwarz
 280 = rotbraun

Bestellbeispiel:

EAN 4007220953938
 PC 0511 C CO-COOL 80
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	120	150	280			

Korund A

	60	80	120	150	280			
PC 0511 C A	-	150931	-	150948	150955	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C A	150962	-	-	150979	150986	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C A	150993	-	-	151006	151013	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C A	151020	-	-	151037	151044	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C A	151051	-	-	151068	151075	16 x 26	12.000	50

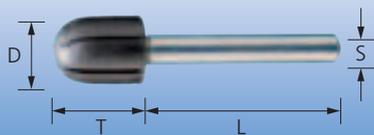
SiC-COOL (Siliciumcarbid)

PC 0511 C SiC-COOL	-	953716	-	953723	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C SiC-COOL	-	953730	-	953747	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C SiC-COOL	-	953754	-	953761	-	10 x 15	20.000	10
PC 1317 C SiC-COOL	-	953778	-	953792	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C SiC-COOL	-	953808	-	953815	-	16 x 26	12.000	50

Keramikkorn CO-COOL

PC 0511 C CO-COOL	-	953938	953945	-	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C CO-COOL	-	953952	953969	-	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C CO-COOL	-	953976	954041	-	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C CO-COOL	-	954058	954119	-	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C CO-COOL	-	954126	954133	-	-	16 x 26	12.000	50

Schleifkappenträger Form C



Bestellbeispiel:

EAN 4007220147160
 PCT 0511 C/3

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5

POLICAP®-Set Form C



PFERD hat die Auswahl der Werkzeuge im POLICAP®-Set auf die gängigsten Anwendungen abgestimmt.

Inhalt:

- Je 5 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 1015 C A, 1317 C A und 1626 C A (Korngröße 60, 150, 280)
- Je 10 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 0511 C A und 0713 C A (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280)
- Je 1 Stück POLICAP®-Schleifkappenträger PCT 0511 C/3, 0713 C/3, 1015 C/3, 1317 C/6 und 1626 C/6

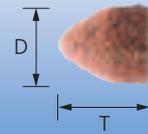
Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1

Schleifmittel: Korund A

Farbenkennung der Korngrößen:
 60 und 80 = braun
 150 = schwarz
 280 = rotbraun

Bestellbeispiel:

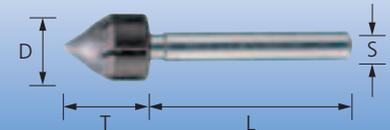
EAN 4007220**151082**
 PC 0511 G A **80**
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Schleifkappen Form G


Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0511 G A	-	151082	151099	151105	5 x 11	40.000	50
PC 0713 G A	151112	-	151129	151136	7 x 13	30.000	50
PC 1015 G A	151143	-	151150	151167	10 x 15	20.000	50
PC 1317 G A	151174	-	151181	151198	13 x 17	16.000	50
PC 1626 G A	151204	-	151211	151228	16 x 26	12.000	50

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**147207**
 PCT 0713 G/3

Schleifkappenträger Form G


Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5

PFERD hat die Auswahl der Werkzeuge im POLICAP®-Set auf die gängigsten Anwendungen abgestimmt.

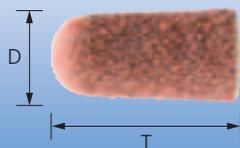
Inhalt:

- Je 5 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 1015 G A, 1317 G A und 1626 G A (Korngröße 60, 150, 280)
- Je 10 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 0511 G A und 0713 G A (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280)
- Je 1 Stück POLICAP®-Schleifkappenträger PCT 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 und 1626 G/6

POLICAP®-Set Form G


Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1

Schleifkappen Form L



Schleifmittel:

- A** = Korund
- SiC** = Siliciumcarbid (grau)
- CO-COOL** = Keramikkorn (rot)

Farbkennung der Korngrößen bei Korund A:

- 60 und 80 = braun
- 150 = schwarz
- 280 = rotbraun

Bestellbeispiel:

EAN 4007220954140
 PC 0515 L CO-COOL 80
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	120	150	280			
EAN 4007220								

Korund A

PC 0515 L A	-	151235	-	151242	151259	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L A	151266	-	-	151273	151280	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L A	151297	-	-	151303	151310	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L A	151327	-	-	151334	151341	21 x 40	9.500	50

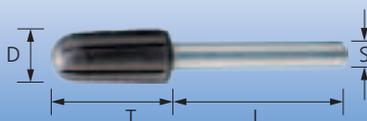
SiC-COOL (Siliciumcarbid)

PC 0515 L SiC-COOL	-	953822	-	953839	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L SiC-COOL	-	953846	-	953853	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L SiC-COOL	-	953891	-	953907	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L SiC-COOL	-	953914	-	953921	-	21 x 40	9.500	50

Keramikkorn CO-COOL

PC 0515 L CO-COOL	-	954140	954263	-	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L CO-COOL	-	954164	954188	-	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L CO-COOL	-	954195	954218	-	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L CO-COOL	-	954225	954232	-	-	21 x 40	9.500	50

Schleifkappenträger Form L



Bestellbeispiel:

EAN 4007220147283
 PCT 0515 L/6

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5

POLICAP®-Set PCS 650



PFERD hat die Auswahl der Werkzeuge im POLICAP®-Set auf die gängigsten Anwendungen abgestimmt.

Inhalt:

- Je 10 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 1626 A A und 1626 G A (Korngröße 150 und 280)
- Je 25 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 1015 A A, 1317 A A, 1015 G A und 1317 G A (Korngröße 150 und 280)
- Je 50 Stück POLICAP®-Schleifkappen PC 0510 A A, 0712 A A, 0511 G A und 0713 G A (Korngröße 150 und 280)
- Je 1 Stück POLICAP®-Schleifkappenträger PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1317 A/3, 1626 A/6, 0511/3 G, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 und 1626 G/6

Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1

Schleifmittel: Korund A

Farbkennung der Korngrößen:

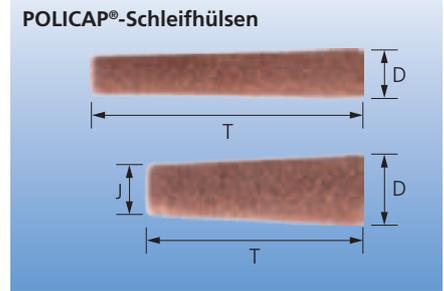
 60 = braun
 150 = schwarz
 280 = rotbraun

Bestellbeispiel:

 EAN 4007220**151471**

 PCH 201565 L A **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

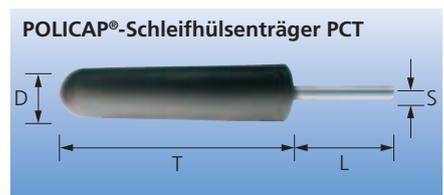


Bezeichnung	Korngröße			D x J x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 070585 L A	151358	151365	151372	7 x 5 x 85	12.000	PCT 0585	10
PCH 141185 L A	151389	151396	-	14 x 11 x 85	12.000	PCT 1185	10
PCH 201685 L A	151419	151426	-	20 x 16 x 85	12.000	PCT 1685	10
PCH 242185 L A	151440	151457	-	24 x 21 x 85	12.000	PCT 2185	10
PCH 201565 L A	151471	151488	-	20 x 15 x 65	18.500	GK 201463	10
PCH 362265 L A	151532	-	-	36 x 22 x 65	13.000	GK 362260	10

Bestellbeispiel:

 EAN 4007220**147320**

PCT 0585 L/6

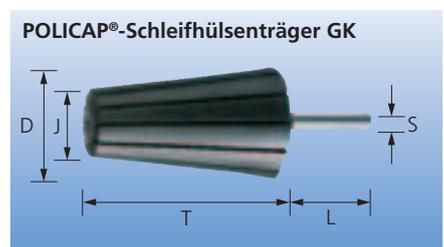


Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5

Bestellbeispiel:

 EAN 4007220**147078**

GK 201463/6



Bezeichnung	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Minstdrehzahl [min ⁻¹]	
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5

Schleifhülenträger

Fächerschleifwerkzeuge

Fächerschleifer

PFERD bietet Fächerschleifer mit unterschiedlichen

- Körnungen,
- Schleifmitteln und
- Abmessungen.

Fächerschleifer von PFERD werden mit der Standardschaftlänge von 40 mm geliefert. Auf Anfrage fertigen wir Fächerschleifer mit Gewindegenschaft. Bitte sprechen Sie uns an.

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse des Werkzeuges angeordnet. Durch ihre Flexibilität passen sie sich ideal den Konturen des Werkstückes an. Das Schleifkorn ist in eine Kunstharzbindung auf dem zugfesten, flexiblen Gewebeträger eingebettet. Fächerschleifer von PFERD werden nach ISO 3919 unter der Bezeichnung „Lamellenschleifstifte“ geführt.

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Hoher Materialabtrag durch aggressives Schleifmittel auf Unterlage
- Trägermaterial arbeitet sich gleichmäßig und ohne Rückstände auf der Werkstückoberfläche ab, wodurch stets scharfes Schleifkorn zur Verfügung steht
- Aufgrund der flachen Gießkernkonstruktion kann mit Fächerschleifern stirnseitig sehr eng an Kanten und in Winkeln gearbeitet werden

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifarbeiten an Radien im Werkzeug- und Formenbau
- Bearbeitung kleiner und schwer zugänglicher Flächen im Apparate- und Behälterbau
- Bearbeitung von Armaturen aus Bunt- und Leichtmetallen
- Schleifen von Turbinenschaufeln im Triebwerksbau und der Reparatur

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Fächerschleifer und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

F 6030/6 A 120

Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/s

Drehzahl: 4.750–6.350 min^{-1}

PFERDERGONOMICS® empfiehlt Fächerschleifer, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Anwendungsempfehlungen:

- Fächerschleifer erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer verwendet werden
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Einflussfaktoren auf das Arbeitsergebnis:

- **Werkzeugverschleiß und Temperaturbelastung:** Die Reduzierung des Anpressdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit sowie die Zugabe von Schleiföl reduzieren den Werkzeugverschleiß und die Temperaturbelastung des Werkstückes.
- **Materialabtrag:** Eine Steigerung der Abtragsleistung sollte durch eine gröbere Körnung und nicht durch Erhöhung des Anpressdrucks erreicht werden, um unnötigen Werkzeugverschleiß und eine Temperaturbelastung des Werkstückes zu verhindern.
- **Oberflächenrauheit:** Die Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit bringt eine geringfügig feinere Oberfläche mit sich. Durch die Erhöhung des Anpressdrucks wird die Oberfläche geringfügig gröber. Je weicher der zu bearbeitende Werkstoff, umso gröber die Oberfläche (bei Verwendung gleicher Korngrößen).



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220155455

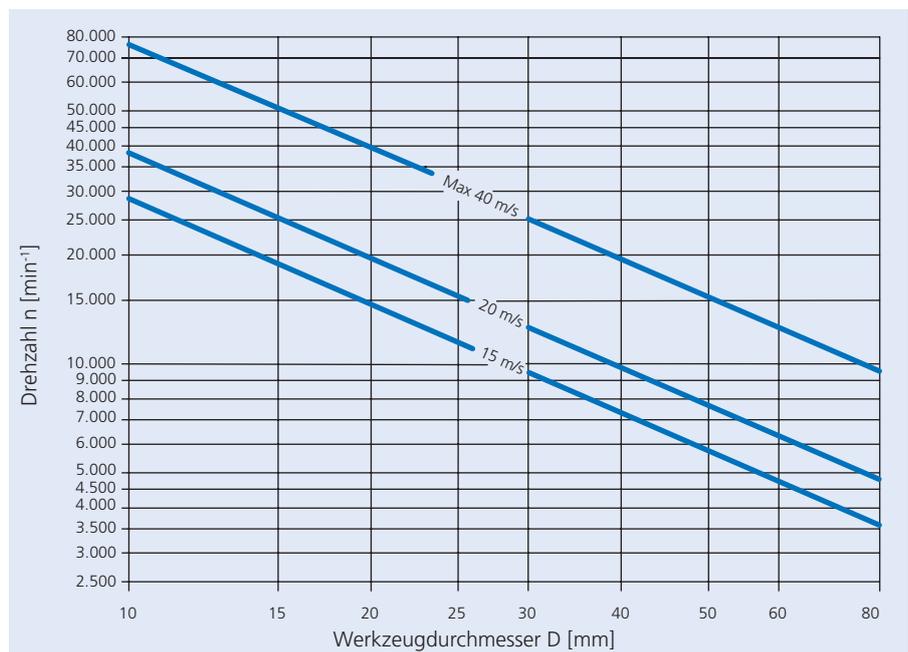
F 6030/6 A 120

Erläuterung Bestellbeispiel:

F = Fächerschleifer
 6030 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
 6 = Schaft- \varnothing S_d [mm]
 A = Schleifmittel
 120 = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden
- Die Sicherheit ist nur gewährleistet wenn:
 - die Einspannlänge mindestens 15 mm beträgt
 - die angegebene maximale Drehzahl bei offenen Schaftlängen nicht überschritten wird



Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar.

Die Fächerschleifer F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 und F 8050 entsprechen ISO 3919.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220155455

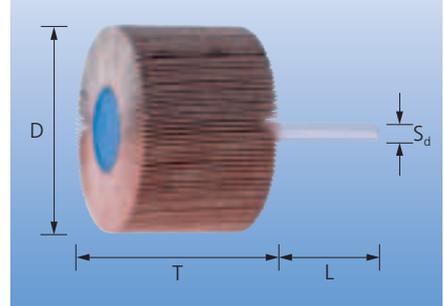
F 6030/6 A 120

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



**Fächerschleifer
Korund A**



Bezeichnung	Korngröße									D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Dreh- zahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				
	EAN 4007220												

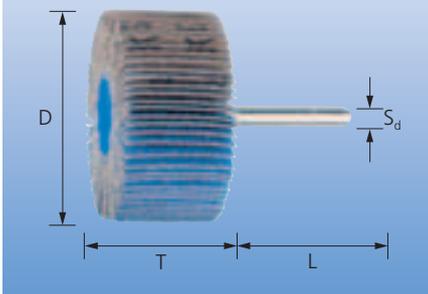
Schaft-ø 3 x 40 mm [S_d x L]

F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	10 x 10	38.000	75.000	10
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	10 x 15	38.000	75.000	10
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	15 x 5	25.000	50.000	10
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	15 x 10	25.000	50.000	10
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	15 x 15	25.000	50.000	10
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	30 x 10	12.000	25.400	10

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	25 x 10	15.000	30.500	10
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	25 x 15	15.000	30.500	10
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	25 x 20	15.000	30.500	10
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	25 x 25	15.000	30.500	10
F 3003/6 A	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	30 x 3	12.000	25.400	10
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	30 x 15	12.000	25.400	10
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	30 x 30	12.000	25.400	10
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	40 x 10	9.600	19.100	10
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	40 x 15	9.600	19.100	10
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5005/6 A	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	50 x 5	7.000	15.200	10
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	50 x 10	7.000	15.200	10
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	50 x 15	7.000	15.200	10
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	50 x 20	7.000	15.200	10
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6005/6 A	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	60 x 5	6.300	12.700	10
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	60 x 15	6.300	12.700	10
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	60 x 20	6.300	12.700	10
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	60 x 30	6.300	12.700	10
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	60 x 40	6.300	12.700	10
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	60 x 50	6.300	12.700	10
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	80 x 15	4.800	9.500	10
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	80 x 20	4.800	9.500	10
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	80 x 30	4.800	9.500	10
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	80 x 40	4.800	9.500	10
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	80 x 50	4.800	9.500	10

Fächerschleifer Zirkonkorund Z-COOL



Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Legierungen konzipiert.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Zirkonkorund Z-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**297353**

F 3020/6 Z-COOL **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:

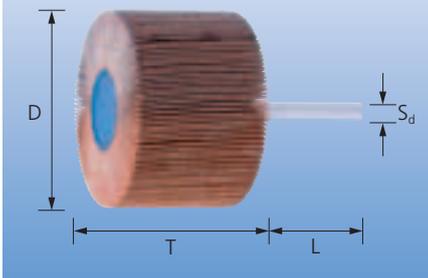


Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Entspricht ISO	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80							
	EAN 4007220								

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	3919	12.000	25.400	10
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	3919	9.600	19.100	10
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	3919	7.000	15.200	10
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	3919	6.300	12.700	10
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	3919	4.800	9.500	10

Fächerschleifer Keramik Korn CO-COOL



Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Schleifmittel: Keramik Korn CO-COOL

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**803936**

F 6030/6 CO-COOL **120**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	12.000	25.400	10
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6.300	12.700	10

Für die Bearbeitung harter und zäher Werkstoffe, z. B. Titan und Titanlegierungen. Auch Kupfer und Bronze können hervorragend bearbeitet werden.

Das Schleifmittel SiC erzeugt ein besonders feines Schliffbild.

Schleifmittel: Siliciumcarbid SiC

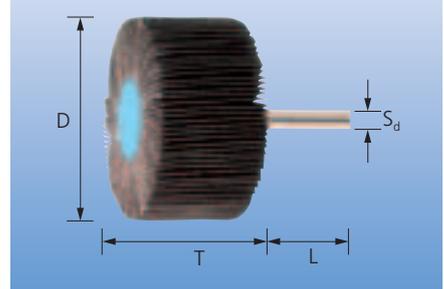
Bestellbeispiel:
EAN 4007220155943
F 6030/6 SiC 60

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



**Fächerschleifer
Siliciumcarbid SiC**



Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Entspricht ISO	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	120	150					
EAN 4007220									

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

F 3010/6 SiC	154588	154595	154601	154618	30 x 10	3919	12.000	25.400	10
F 6030/6 SiC	155943	155950	155967	155974	60 x 30	3919	6.300	12.700	10

Der Inhalt des Sets ist auf die gängigsten Anwendungen in Industrie und Handwerk abgestimmt.

Der verkaufsfördernde Displaykarton für den Handel enthält 40 Fächerschleifer der Ausführung Korund A, Schaft-ø 6 mm.

Inhalt:

Je 5 Fächerschleifer:

- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Fächerschleifer-Set



Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1



PFERD bietet Fächerräder mit unterschiedlichen

- Körnungen,
- Schleifmitteln und
- Abmessungen.

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse des Werkzeuges angeordnet. Durch ihre Flexibilität passen sie sich ideal den Konturen des Werkstückes an. Das Schleifkorn ist in eine Kunstharzbindung auf dem zugfesten flexiblen Gewebeträger eingebettet.

Fächerräder werden nach ISO 5429 unter der Bezeichnung „Lamellenschleifscheiben“ geführt.

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifarbeiten an großen Radien im Behälter-, Küchen- und Apparatebau
- Entfernen grober Unebenheiten, z. B. Schweißnahtbearbeitung
- Erzielen von homogenen Schliffbildern (Strichbildern) auf größeren Flächen und Konturen im Handeinsatz
- Feinstschleifen als Vorstufe zum Hochglanzpolieren
- Auch für Roboter und stationären Einsatz geeignet

Anwendungsempfehlungen:

- Fächerräder erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–30 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
- Als Werkzeugantriebe können Biegewellen, Geradschleifer und Schleifböcke verwendet werden
- Die erforderliche Antriebsleistung für Werkzeugantriebe beträgt 1.000–1.500 Watt
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie auf Seite 120.

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Fächerräder und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

FR 16550/25,4 A 80
Schnittgeschwindigkeit 15–30 m/s
Drehzahl: 1.700–3.500 min^{-1}

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Hoher Materialabtrag durch aggressives Schleifmittel auf Unterlage
- Trägermaterial arbeitet sich gleichmäßig und ohne Rückstände auf der Werkstückoberfläche ab, wodurch stets scharfes Schleifkorn zur Verfügung steht
- Aufgrund des speziellen Aufspannsystems kann mit Fächerrädern stirnseitig sehr eng an Kanten und in Winkeln gearbeitet werden

Einflussfaktoren auf das Arbeitsergebnis:

- **Werkzeugverschleiß und Temperaturbelastung:**
Die Reduzierung des Anpressdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit sowie die Zugabe von Schleiföl reduzieren den Werkzeugverschleiß und die Temperaturbelastung des Werkstückes.
- **Materialabtrag:**
Eine Steigerung der Abtragsleistung sollte durch eine gröbere Körnung und nicht durch Erhöhung des Anpressdrucks erreicht werden, um unnötigen Werkzeugverschleiß und eine Temperaturbelastung des Werkstückes zu verhindern.
- **Oberflächenrauheit:**
Die Erhöhung der Umfangsgeschwindigkeit bringt eine geringfügig feinere Oberfläche mit sich. Durch die Erhöhung des Anpressdrucks wird die Oberfläche geringfügig gröber. Je weicher der zu bearbeitende Werkstoff, umso gröber die Oberfläche (bei Verwendung gleicher Korngrößen).

Bestellhinweis:

Fächerräder mit \varnothing 100, 150 und 165 mm werden mit Bohrungs- \varnothing 25,4 mm geliefert. Fächerräder mit \varnothing 200 und 250 mm werden mit Bohrungs- \varnothing 44,0 mm geliefert.



Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220469040
FR 10030/25,4 A 40

Erläuterung Bestellbeispiel:

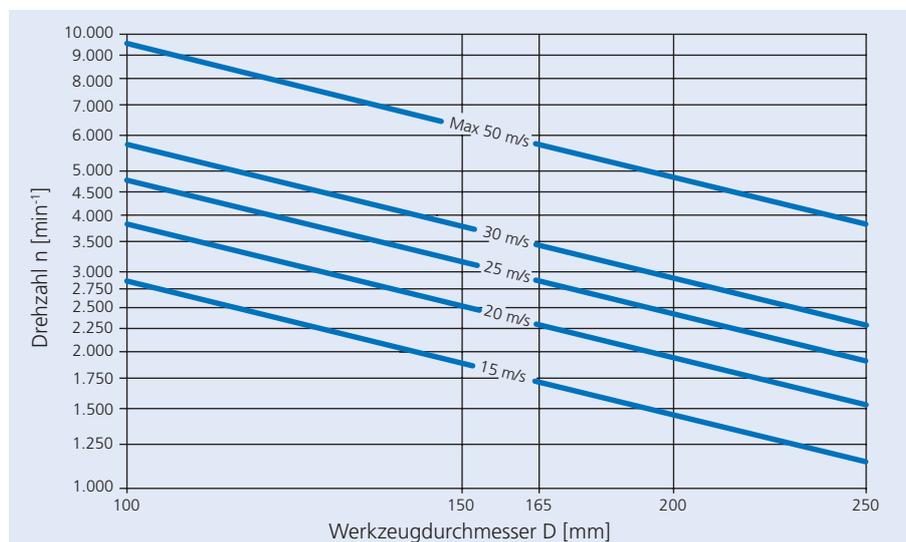
FR = Fächerräder
10030 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
25,4 = Bohrungs- \varnothing H [mm]
A = Schleifmittel
40 = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Fächerräder sind grundsätzlich mit den passenden Spannflanschen einzusetzen
- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit ist wie folgt festgelegt:
 - Fächerräder = 50 m/s
 - Fächerräder für Winkelschleifer = 80 m/s
- Die angegebene maximale zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



PFERDERGONOMICS® empfiehlt Fächerräder, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar.

Fächerräder FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 und FR 25050 entsprechen ISO 5429.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.
Passender Werkzeughalter für \varnothing 100, 150 und 165 mm: FR/VR 12/25,4

Passender Werkzeughalter für \varnothing 200 mm und 250 mm: FR/VR 12/44,0

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**469040**

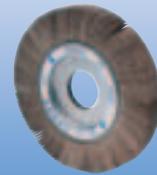
FR 10030/25,4 A **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Fächerräder Ausführung Korund A



Bezeichnung	Korngröße							D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	240	320					
	EAN 4007220											
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44	2.600	4.700	2
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44	2.600	4.700	2
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44	2.100	3.800	1

Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Legierungen konzipiert.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Fächerräder FR 15050 und FR 16550 entsprechen ISO 5429.

Schleifmittel: Korund A-COOL

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.
Passender Werkzeughalter für \varnothing 150 und 165 mm: FR/VR 12/25,4

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**469576**

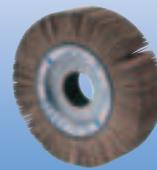
FR 15030/25,4 A-COOL **40**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Fächerräder Ausführung Korund A-COOL



Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2

Zum Aufspannen von PFERD-Fächerrädern. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen. Dadurch kann stirnseitig sehr eng an Kanten und in Winkeln gearbeitet werden.

Lieferumfang:

- Werkzeughalter, Spann- \varnothing 12 mm
- 2 Flansche
- Passende Spannschrauben (für verschiedene Fächerradbreiten)

Bestellhinweis:

Auf Anfrage fertigen wir Werkzeughalter mit Morsekonus.

Werkzeughalter mit Spannflansch



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs- \varnothing [mm]	Passend für Werkzeug- \varnothing [mm]	
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	100, 150, 165	1
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	200, 250	1

Reduzierflansche für Fächerräder

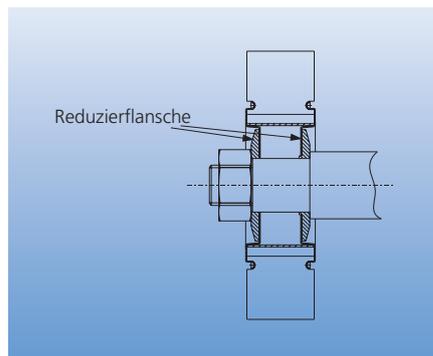


Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX®-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Bohrung der Flansche kann je nach Abmessung der jeweiligen Antriebsspindel aufgebohrt werden.

Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

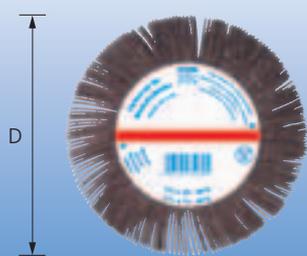
Lieferumfang:

- 1 Paar, Bohrungs- \varnothing 12 mm



Bezeichnung	EAN 4007220	Bo.- \varnothing [mm]	Max. Bo. \varnothing [mm]	Passend für Werkzeug- \varnothing [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150, 165	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200, 250	1

Fächerräder für Winkelschleifer



Ideales Werkzeug zum Einsatz auf Winkelschleifern in Montagebetrieben.

Schleifmittel: Korund A

Anwendungsempfehlungen:

- Fächerräder für Winkelschleifer erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 40–50 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:

EAN 4007220752364

FR-WS 11520 M14 A 40

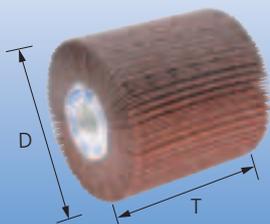
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Gewinde	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR-WS 11520 M 14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M14	7.500	13.300	2
FR-WS 12520 M 14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M14	6.850	12.200	2

Fächerwalzen



Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar.

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifarbeiten an großen Radien im Behälter-, Küchen- und Apparatebau
- Entfernen grober Unebenheiten, z. B. Schweißnahtbearbeitung
- Erzielen von homogenen Schliffbildern (Strichbildern) auf großen Flächen und Konturen im handgeführten Einsatz
- Feinschleifen als Vorstufe zum Polieren

Schleifmittel: Korund A

Anwendungsempfehlungen:

- Fächerwalzen erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–30 m/s ihre beste Leistung

Bestellhinweis:

Weitere Walzenwerkzeuge finden Sie auf den Seiten 88 und 104 in diesem Katalog und in Katalog 208.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220770498

FR-W 100100 A 40

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße						D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1

Das Schleifrad besteht aus einem Tragkörper mit Schaft und Gummilamellen. Es muss mit entsprechenden Schleiflamellen komplettiert werden. Die Kombination und Anordnung der Schleif- und Gummilamellen verleihen dem Werkzeug eine sehr hohe Flexibilität.

Anwendungsbeispiele:

- Angleichen und Wiederherstellen von Oberflächenstrukturen
- Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen
- Entfernen von leichten Sekundärgraten
- Entfernen von Anlaufarben
- Reinigen von Oberflächen

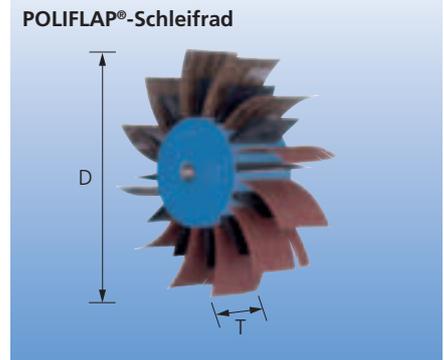
Anwendungsempfehlungen:

- Vorzugsweise auf Geradschleifern oder mit Biegwellen einsetzen
- Optimale Ergebnisse auf Edelstahl (INOX) bei Drehzahlen zwischen 1.400–1.700 min⁻¹

Bestellhinweis:

Das POLIFLAP®-Schleifrad wird ohne Schleiflamellen geliefert. Bitte Schleiflamellen in gewünschter Korngröße separat bestellen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1



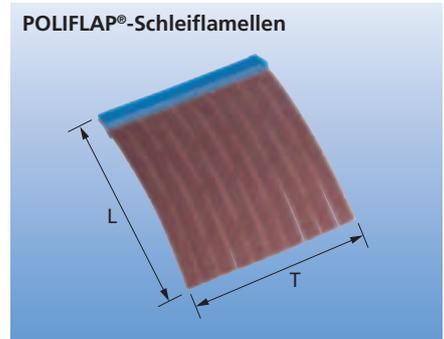
Zur Erzielung optischer Effekte stehen acht verschiedene Korngrößen zur Verfügung. Nach Abnutzung der Schleiflamellen lassen sie sich mühelos am Schleifrad auswechseln.

Bestellhinweis:

Für eine komplette Bestückung werden 12 Schleiflamellen (eine Verpackungseinheit) benötigt. Die Erstausrüstung und weitere Bestückungen bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**725276**
PFL-SL A **60**
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße								T x L [mm]	
	60	80	100	120	150	180	220	320		
	EAN 4007220									
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12



Die Gummilamellen, die zwischen den Schleiflamellen liegen, unterstützen den Schleifeffekt und die Flexibilität des Werkzeuges. Nach Abnutzung der Gummilamellen lassen sie sich mühelos am Schleifrad auswechseln.

Bestellhinweis:

Für eine komplette Bestückung werden 12 Gummilamellen (eine Verpackungseinheit) benötigt.



Bezeichnung	EAN 4007220	T x L [mm]	
PFL-GL	725412	55 x 50	12

Fächerrad-Set



Set mit leistungsstarkem Elektro-Geradschleifer und PFERD-Werkzeugen zum Reinigen, Strichmattieren und Feinstschleifen mittlerer und großer Oberflächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Ideal für universelle Schleifaufgaben, speziell bei Montagearbeiten einsetzbar.

Leistungsmerkmale Elektro-Geradschleifer:

- Hohe, konstante Antriebsleistung auch bei Belastung
- Schutzisolierter Motor und integrierter Überlastungsschutz
- Bedienungsfreundliche, robuste Konstruktion
- Drehzahl stufenlos elektronisch regelbar im Bereich von 2.800–5.900 min⁻¹

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

je 1 Stück:

- Elektro-Geradschleifer UGER 15/60 SI
 - Spannzange ø 6, 8 und 12 mm
 - Fächerrad FR 15030 A-COOL 60
 - Fächerrad FR 15030 A-COOL 120
 - POLINOX®-Schleifrad PNL 15050 A 100
 - Werkzeughalter FR/VR 12/25,4 100-165
 - Werkzeughalter PCLB 8/13/26
- 2 Stück:
- POLICLEAN®-Scheiben PCLS 15013/13

Anwendungsempfehlungen:

- Das Ergebnis der Oberflächenbearbeitung von Edelstahl (INOX) hängt von dem Zusammenwirken der folgenden Faktoren ab:
 - Werkzeug (Schleifmittel, Korngröße)
 - Einsatzdrehzahl
 - Anpressdruck
 - Bearbeitungsdauer
 - Zu bearbeitende Stahlqualität

Bezeichnung	EAN 4007220	
SET FR 15030 UGER 15/60 230 V	777350	1

Walzen-Set



Set mit leistungsstarkem Elektro-Schleifwalzenantrieb und PFERD-Werkzeugen zum Reinigen, Strichmattieren und Feinstschleifen großer Oberflächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX).

Die Werkzeuge werden übersichtlich aufbewahrt in praktischem Koffer geliefert. Das Set eignet sich damit besonders gut für den mobilen Einsatz. Die Drehzahl des Werkzeugantriebes ist stufenlos elektronisch regelbar im Bereich von 900–3.500 min⁻¹.

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

je 1 Stück:

- Elektro-Schleifwalzenantrieb UWER 15/40 A-SI D19
- Fächerwalze FR-W 100100 A 80
- POLINOX®-Schleifwalze PNL-W 100100 A 180

Drei leere Vorratsfächer bieten Platz für weitere Walzenwerkzeuge aus dem PFERD-Programm.

Bezeichnung	EAN 4007220	
SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	777299	1

POLIFLAP®-Set



Set mit leistungsstarkem Elektro-Geradschleifer und PFERD-Werkzeugen zum Strichmattieren und zum Angleichen von Strichbildern an mittleren und großen Oberflächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale Elektro-Geradschleifer:

- Hohe, konstante Antriebsleistung auch bei Belastung
- Schutzisolierter Motor und integrierter Überlastungsschutz
- Bedienungsfreundliche, robuste Konstruktion
- Drehzahl stufenlos elektronisch regelbar im Bereich von 750–3.000 min⁻¹

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

je 1 Stück:

- Elektro-Geradschleifer UGER 15/30 SI
 - Spannzange ø 6, 8 und 12 mm
 - Sechskantschlüssel 6 mm
 - POLIFLAP®-Schleifrad PFL 17060/12 mit Schleiflamellen PFL-SL (Korngrößen A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
 - POLINOX®-Schleifstift PNG 10050/6 SIC 180
 - Poliflex®-Feinschleifstift PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC
- 2 Stück:
- Einmaulschlüssel SW 22

Bezeichnung	EAN 4007220	
SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V	777343	1

Spezialwerkzeug mit zentrischer Gewindeaufnahme zum Seitenschleifen in Hohlkehlen und Schlitzten.

Schleifmittel: Korund A

Vorteile:

- Schleifen mit Ober- und Unterseite möglich
- Die beidseitig angeordneten und fächerförmig miteinander verzahnten Schleifronden sind flexibel und daher ideal zum Entgraten in Nuten, Hohlkehlen und Stegen geeignet

Anwendungsempfehlungen:

- Werkzeug schräg führen, um mit beiden Seitenflächen gleichzeitig zu schleifen

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220152706

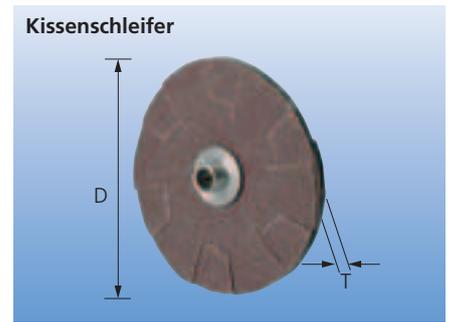
KS 30-4 A 80

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

- KS = Kissenschleifer
- 30 = Außen- \varnothing D [mm]
- 4 = Anzahl der Lagen
- A = Schleifmittel
- 80 = Korngröße

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Anzahl der Lagen	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20



Reduziert die Rüstzeiten erheblich. Der Wechsel des Kissenschleifers kann ohne Ausspannen des Halters aus der Spannzange des Werkzeugantriebes durchgeführt werden.



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Gewinde	Passend für	
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	KS 30-4 A 80	1
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	KS 50-4 A 80	1



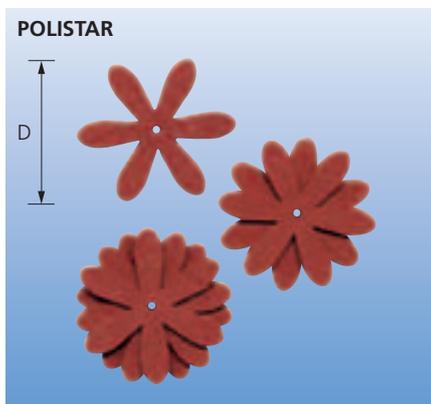
POLISTAR Schleifsterne sind flexible Werkzeuge, die speziell für die Bearbeitung der Innenflächen von Bohrungen und Rohren entwickelt wurden.

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Für die Bearbeitung kleiner Bohrungs- und Rohrinne Durchmesser hervorragend geeignet
- Aufgrund der kleinen Werkzeugabmessung besonders für den Bereich von \varnothing 7–40 mm ausgelegt

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen, Fein- und Feinstschleifen von Bohrungen
- Entfernen von Anlauffarben in Rohren aus Edelstahl (INOX) nach dem Schweißen
- Abrunden der Ein- und Auslaufseiten von Bohrungen
- Entfernen von leichten Graten (Sekundärgraten) an Bohrungen als Vorbehandlung zum Lackieren
- Entfernen von Graten in sich kreuzenden Bohrungen



Anwendungsempfehlungen:

- POLISTAR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung
- POLISTAR können mehrlagig pakettiert werden. Hierbei ist darauf zu achten, dass sie versetzt zueinander angeordnet werden, damit das Schleifmittel optimal zum Einsatz kommt.
- PST 20/1,6 für Bohrungs- \varnothing 7–15 mm
- PST 30/1,6 für Bohrungs- \varnothing 10–20 mm
- PST 40/3 für Bohrungs- \varnothing 15–25 mm
- PST 50/3 für Bohrungs- \varnothing 20–40 mm

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

- = Augenschutz tragen!
- = Staubmaske anlegen!
- = Gehörschutz tragen!



Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen. POLISTAR werden in Bögen geliefert. Bogeninhalt:
 \varnothing 20 und 30 mm = 25 Stück
 \varnothing 40 und 50 mm = 10 Stück

PFERDERGONOMICS® empfiehlt die Schleifsterne POLISTAR und POLISTAR-TUBE als innovative Werkzeuglösung, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Bestellbeispiel:

EAN 4007220**661345**
 PST 20/1,6 A **60**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

- PST = POLISTAR
- 20 = Außen- \varnothing D [mm]
- 1,6 = Bohrungs- \varnothing H [mm]
- A = Schleifmittel
- 60 = Korngröße

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	60	80	120						
	EAN 4007220								
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100

POLISTAR-TUBE sind mehrlagig miteinander vernietete Schleifsterne. Um die Korrosionsbildung an Rohren aus Edelstahl (INOX) zu verhindern, werden POLISTAR-TUBE ausschließlich mit Edelstahlnieten gefertigt.

Sie werden speziell für die Bearbeitung der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen eingesetzt.

Der Einsatz der Schleifsterne erfolgt in Verbindung mit den passenden Biegewellen aus dem Katalogprogramm 209:

- Für PST-T \varnothing 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- Für PST-T \varnothing 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Vorteile:

- Sehr hohe Flexibilität
- Sehr feine Oberflächengüten bis R_a 0,2 μ m

Anwendungsbeispiele:

- Zur stufenweisen Reinigung und zum Feinschliff auf Innenflächen von Rohrbögen

- Zur Verrundung von Rohrenden und zum Entraten von Bohrungen
- Zum Einsatz in geraden Rohren und tiefen Bohrungen. Bitte mit passendem Werkzeughalter einsetzen.

Anwendungsempfehlungen:

- Mit den verschiedenen Durchmessern lassen sich folgende Rohrinne Durchmesser bearbeiten:
 - PST-T \varnothing 50 mm für Rohrinne- \varnothing 35–40 mm
 - PST-T \varnothing 60 mm für Rohrinne- \varnothing 40–45 mm
 - PST-T \varnothing 70 mm für Rohrinne- \varnothing 45–50 mm
 - PST-T \varnothing 80 mm für Rohrinne- \varnothing 50–55 mm
 - PST-T \varnothing 90 mm für Rohrinne- \varnothing 55–60 mm
 - PST-T \varnothing 100 mm für Rohrinne- \varnothing 60–65 mm
- Mit den verschiedenen Korngrößen lassen sich folgende Rauigkeitswerte erzielen:
 - Korngröße 60 = 1,0–1,3 μ m R_a
 - Korngröße 120 = 0,6–1,0 μ m R_a
 - Korngröße 180 = 0,4–0,6 μ m R_a
 - Korngröße 240 = 0,3–0,4 μ m R_a
 - Korngröße 320 = 0,2–0,3 μ m R_a

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen. PST-T in Korngröße 60 werden immer 4-lagig geliefert.

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com



Bestellbeispiel:

EAN 4007220834404

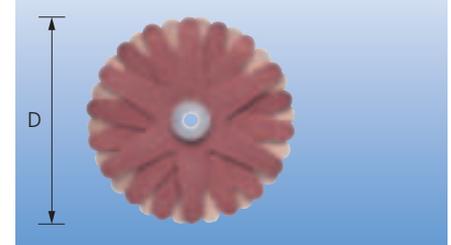
PST-T 50/4 A 120

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



POLISTAR-TUBE



Bezeichnung	Korngröße					D [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	60	120	180	240	320						
	EAN 4007220										
PST-T 50/4 6 A	834398	834404	834411	834435	834442	50	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10
PST-T 60/4 6 A	834596	834718	834725	834732	834749	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10
PST-T 70/4 6 A	834756	834763	834770	834787	834794	70	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10
PST-T 80/4 6 A	834800	834817	834824	834831	834848	80	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10
PST-T 90/5 8 A	834855	834862	834879	834886	834893	90	5	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10
PST-T 100/5 8 A	834909	834916	834923	834947	834954	100	5	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10

Werkzeughalter

Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE

BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5



BO 6/3 1-6
BO 6/4 0-10
BO 6/5 0-10



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs- \varnothing [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1–5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1–5	1,6	10
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1–6	3	1
BO 6/4 0-10	834343	6 x 25	0–10	4	1
BO 6/5 0-10	834350	6 x 25	0–10	5	1

Vlieswerkzeuge

Allgemeine Informationen

Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung metallischer und nichtmetallischer Werkstücke werden in drei Gruppen unterteilt:

■ **Gebundene Schleifmittel**
(z. B. Schleifscheiben)

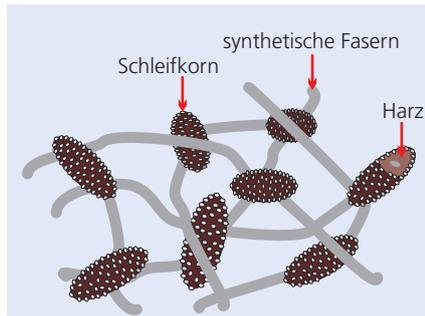
■ **Flexible Schleifmittel**
(z. B. Bänder, Scheiben, Ronden, Folien)
Diese Werkzeuge werden im Grob-, Fein- und Feinstschliff und zum Materialabtrag eingesetzt.

■ **Vliesschleifmittel**
Diese Gruppe ist hauptsächlich zum Erzielen spezieller Oberflächenstrukturen ausgelegt.

Vliesschleifmittel bestehen aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn. Die Vliesfaserstruktur ist mit Harz und mit Schleifkorn imprägniert bzw. durchsetzt. Die sehr lose Verbindung der einzelnen Fasern untereinander bewirkt eine hohe Flexibilität und stark federnde Wirkung des Vliesmaterials.

Es ist biegsam und anschmiegsam und hinterlässt eine sehr spezielle Oberflächenstruktur. Das seidenmatte Schleifergebnis ist einzigartig und mit anderen Schleifmitteln nicht herstellbar.

Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet.



Obwohl Schleifvlies völlig anders aufgebaut ist als flexible Schleifmittel auf Unterlage, werden bei beiden Werkzeuggruppen die gleichen abrasiven Schleifmittel eingesetzt:

- Aluminiumoxid (Al_2O_3) ist sehr haltbar, erreicht höchste Standzeit und eine sehr starke Aggressivität auf gehärtetem Stahl. Die erzeugte Oberfläche ist durch höheren Glanz gekennzeichnet. Bei der Bearbeitung von Aluminium werden Verfärbungen verhindert.
- Siliciumcarbid (SiC) ist noch schärfer, härter und schnittiger. Es produziert in kürzester Zeit ein feineres, nachhaltig leicht mattes Strichbild auf den Oberflächen vieler Werkstoffe.

Bei konventionell gebundenen Schleifmitteln oder Schleifmitteln auf Unterlage wählt der Anwender eine spezifische Korngröße. Bei Vliesschleifmitteln erfolgt die Bezeichnung nach folgendem Schema:

Bezeichnung bei PFERD

sehr grob
grob
mittel
fein
sehr fein

Vergleichbare Korngröße (Mesh)

50–80
80–100
100–180
180–220
220–400

Anwendung

Die Verwendung von Vliesschleifmitteln beginnt dort, wo andere Schleifwerkzeuge an ihre Grenzen stoßen bzw. nicht mehr das gewünschte Ergebnis erreichen.

Durch die elastische Eigenschaft der Polyamidfasern und die positive Wirkung des abrasiven Schleifvlieses entstehen hervorragende, sanft arbeitende Finishing-Werkzeuge.

Vliesschleifmittel sind wasserfest, auswaschbar und sehr widerstandsfähig. Sie setzen sich nicht zu, hinterlassen keinen Rost auf Oberflächen und sind nicht leitfähig.

Schleifvlies kann beim Entgraten, Reinigen und bei der Oberflächenbearbeitung vieler Metalle, einschließlich Aluminium, Messing, Kupfer, Nickel, Edelstahl (INOX) und Titan, hervorragend eingesetzt werden. Es eignet sich auch für die Bearbeitung anderer schwer zu schleifender Werkstoffe wie Keramik, Glas und Kunststoff. Schleifvlies kann im Nass- oder Trockenschliff eingesetzt werden.



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com

Vlieswerkzeuge

Schleifvlies eignet sich für die Herstellung einer Vielzahl unterschiedlicher Werkzeuge, z. B. Handpads, Walzen, Scheiben, Bänder, Ronden, Discs und Räder.

Die Schleifeigenschaften dieser Werkzeuge sind auf unterschiedliche Anwendungen abgestimmt und tragen hervorragend zur Lösung vieler Bearbeitungsaufgaben in der Metallbe- und -weiterverarbeitung bei.

Das PFERD-Programm umfasst:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-Vliesronden VRW
- Vliesbandrollen, Schleifkissen
- POLINOX®-Schleifstifte, -Ronden, -Schleifräder und -Schleifwalzen (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST und PNER)

Weitere Ausführung

Schleifvlies kann auch mit Gewebeverstärkung hergestellt werden. Das Vliesschleifmittel erhält eine deutlich höhere Aggressivität und Stabilität.

Schleifvlies mit Gewebeverstärkung eignet sich zur Herstellung von Ronden, Scheiben und Vliesbändern.

Das PFERD-Programm umfasst:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-Vliesronden VRH
- POLIVLIES®-Fächerschleifscheiben und -Klettrollen
- Kurzbänder Ausführung Vlies

Bezeichnung	Beschreibung
PNER	Durch unterschiedliche Kombinationen aus Verdichtung, Fasern, Korn und entsprechender Bindung kann mit diesem Werkzeug ein breites Spektrum bei der Oberflächenbearbeitung, vom relativ groben Schliff bis zur Vorbereitung zum Polieren, abgedeckt werden.
PNK	Das Schleifvlies ist um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt. Durch unterschiedliche Kombinationen aus Schäumung, Fasern, Korn und Bindung können die Werkzeuge für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Das Anwendungsspektrum reicht vom feinen Entgraten bis hin zur Vorbereitung zum Polieren.
PNL	Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Das Werkzeug findet sein Hauptanwendungsgebiet bei der Flächenbearbeitung.
PNZ	Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet. Durch diese Lamellenkombination ist ein höherer Materialabtrag realisierbar und die Oberfläche erhält ein gröberes Schliffbild.
PNG	Das Schleifvlies besteht aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.
PNR	Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich.
PNST	Das Schleifvlies ist sternförmig in Lagen übereinander gelegt und im Zentrum miteinander verbunden. Es ist speziell für enge Arbeitsbereiche wie Bohrungen und Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen hervorragend einsetzbar.

POLINOX®-Kompaktschleifräder PNER und -Kompaktschleif-Discs PNER bestehen aus mehrlagig, stark verpresstem Vliesmaterial, welches mit einem speziellen Korn-Harzsystem gebunden ist.

POLINOX®-Kompaktschleifräder PNK bestehen aus spiralförmig um einen Kern gewickeltem und aufgeschäumtem Schleifvlies.

Durch das spezielle Bindungssystem entstehen Vlieswerkzeuge mit sehr gutem Oberflächenfinish, hoher Abtragsleistung und guter Standzeit. Die Eigenschaften zeigen sich besonders bei der Bearbeitung von weichen Metallen sowie legierten und hochlegierten Stählen und Titanlegierungen.

Anwendungsempfehlungen:

- Bei der Bearbeitung schlecht wärmeleitender Werkstoffe, z. B. Titan und Edelstahl, Schnittgeschwindigkeit deutlich reduzieren
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer sowie Winkel- und Kehlnahtschleifer verwendet werden

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

Für den Einsatz auf Geradschleifern und Biegwellen entwickelt. Besonders für die Bearbeitung von kleineren Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) und Titanlegierungen geeignet. Die Schleifräder mit \varnothing 150 mm können auch auf Schleifböcken zur Nacharbeit von z. B. chirurgischen Instrumenten eingesetzt werden.

Schleifmittel:

- A** = Korund
- SiC** = Siliciumcarbid

Anwendungsempfehlungen:

- POLINOX®-Kompaktschleifräder PNER erreichen bei einer Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird

Bestellbeispiel:
EAN 4007220355473
PNER-H 7506-6 A G

Erläuterung zum Bestellbeispiel:
PNER = POLINOX®-Kompaktschleifräder
H = Ausführung
7506 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
6 = Bohrungs- \varnothing H [mm]
A = Schleifmittel
G = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Gehörschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com

Es sind vier verschiedene Ausführungen lieferbar:

weich W	Höchste Flexibilität	Sehr gut für die Bearbeitung von Konturen geeignet
mittelweich MW	Halbflexible Ausführung	Gut für die Bearbeitung von Konturen geeignet
mittelhart MH	Mittlere Flexibilität	Gute Abtragsleistung und Kantenfestigkeit
hart H	Geringe Flexibilität	Sehr gute Abtragsleistung bei guter Kantenfestigkeit

PFERDERGONOMICS® empfiehlt POLINOX®-Kompaktschleifräder und -Kompaktschleif-Discs PNER, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



POLINOX®-Kompaktschleifräder PNER



ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Bestellhinweis:

Den Schleifrädern mit \varnothing 150 mm ist ein Adapter beigelegt, um den Bohrungs- \varnothing von 25,4 mm auf 20 mm zu reduzieren.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220355473
PNER-H 7506-6 A G

PFERDERGONOMICS®:



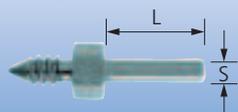
Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D x T [mm]	H [mm]	Korngröße	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
PNER-MH 2525-6 A F	440452	mittelhart	25 x 25	6	fein	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A G	440438	hart	25 x 25	6	grob	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A F	440445	hart	25 x 25	6	fein	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 5003-6 A F	505700	hart	50 x 3	6	fein	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10
PNER-H 7503-6 A F	505717	hart	75 x 3	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10
PNER-W 7506-6 A G	476307	weich	75 x 6	6	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7506-6 SiC F	355626	weich	75 x 6	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 A F	355534	mittelweich	75 x 6	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 SiC F	355558	mittelweich	75 x 6	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7506-6 A F	355503	mittelhart	75 x 6	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7506-6 A G	355473	hart	75 x 6	6	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D x T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Dreh- zahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
PNER-W 7513-6 A G	476314	weich	75 x 13	6	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7513-6 SiC F	476338	weich	75 x 13	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 A F	355565	mittelweich	75 x 13	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 SiC F	355589	mittelweich	75 x 13	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7513-6 A F	355510	mittelhart	75 x 13	6	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7513-6 A G	355480	hart	75 x 13	6	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 15025-25,4 SiC F	355633	weich	150 x 25	25,4	fein	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 A F	476291	mittelweich	150 x 25	25,4	fein	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 SiC F	355602	mittelweich	150 x 25	25,4	fein	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MH 15025-25,4 A F	355527	mittelhart	150 x 25	25,4	fein	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-H 15025-25,4 A G	355497	hart	150 x 25	25,4	grob	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1

Werkzeughalter

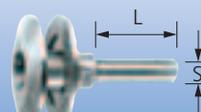
Werkzeughalter
für POLINOX®-Kompaktschleifräder



BO PNER 25 S6



BO 6/6 3-10



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1



POLINOX®-Kompaktschleif-Discs werden im Stirnschliff auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern eingesetzt. Sie eignen sich besonders zur Bearbeitung größerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Das verdichtete Vlies ist auf einem Glasgewebeteller verklebt.

Schleifmittel: Siliciumcarbid SiC

Anwendungsempfehlungen:

- POLINOX®-Kompaktschleif-Discs erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 35 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:

EAN 4007220824337
DISC PNER W 115-22,2 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D x T [mm]	H [mm]	Korngröße	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	824337	weich	115 x 13	22,23	fein	6.000	10.000	5
DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	824344	mittelweich	115 x 13	22,23	fein	6.000	10.000	5
DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	824351	mittelhart	115 x 13	22,23	fein	6.000	10.000	5
DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	824368	weich	125 x 13	22,23	fein	5.400	10.000	5
DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	824375	mittelweich	125 x 13	22,23	fein	5.400	10.000	5
DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	824382	mittelhart	125 x 13	22,23	fein	5.400	10.000	5

Für den Einsatz auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern konzipiert. Besonders für die Bearbeitung von Kehlnähten und sehr schwer zugänglichen Schlitzten oder Vertiefungen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.

Schleifmittel: Siliciumcarbid SiC

Anwendungsempfehlungen:

- POLINOX®-Kompaktschleifräder erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:

EAN 4007220833131
PNER-MW 12506-22,2 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D x T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Dreh- zahl [min ⁻¹]	
PNER-MW 12506-22,2 SiC F	833131	mittelweich	125 x 6	22,23	SiC	fein	4.500	6.100	5
PNER-MW 12506-22,2 A F	833148	mittelweich	125 x 6	22,23	Korund	fein	4.500	6.100	5
PNER-MH 12506-22,2 A F	833155	mittelhart	125 x 6	22,23	Korund	fein	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A F	833162	hart	125 x 6	22,23	Korund	fein	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A G	833179	hart	125 x 6	22,23	Korund	grob	4.500	6.100	5
PNER-MW 15003-25,4 SiC F	895719	mittelweich	150 x 3	25,4	SiC	fein	3.800	5.100	5
PNER-MH 15003-25,4 SiC F	895726	mittelhart	150 x 3	25,4	SiC	fein	3.800	5.100	5
PNER-H 15003-25,4 A F	895733	hart	150 x 3	25,4	Korund	fein	3.800	5.100	5
PNER-W 15006-25,4 SiC F	895740	weich	150 x 6	25,4	SiC	fein	3.800	5.100	5
PNER-MW 15006-25,4 SiC F	895757	mittelweich	150 x 6	25,4	SiC	fein	3.800	5.100	5
PNER-H 15006-25,4 A F	895764	hart	150 x 6	25,4	Korund	fein	3.800	5.100	5

POLINOX®-Set PNER



Set mit handlichem Elektro-Kehlnahtschleifer und PFERD-Werkzeugen zum Bürsten, Reinigen, Beis Schleifen und Feinstschleifen von Kehl Nähten und schwer zugänglichen Stellen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX).

Ideal für alle feinen Schleifaufgaben, speziell für Montagearbeiten im Edelstahlgeländerbau, geeignet. Aufgrund des sehr umfangreichen Zubehörs für unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben auch im Rohrleitungs- und Chemieanlagenbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale Elektro-Kehl-nahtschleifer:

- Leichte, handliche Form
- Schutzisolierter Motor und integrierter Überlastungsschutz
- Bedienungsfreundliche Konstruktion
- Drehzahl stufenlos elektronisch regelbar im Bereich von 1.400–3.200 min⁻¹

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

Inhalt:

je 1 Stück:

- Elektro-Kehl-nahtschleifer KNER 5/34 V-SI
- POLINOX®-Kompaktschleifräder
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Abdrehtein SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX®-Ronden
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Rundbürste RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 SG inkl. Bohrungadapter 22,2 mm

Anwendungsempfehlungen:

- Zum Abrichten der Kontur von POLINOX®-Kompaktschleifrädern Abdrehtein verwenden
- Bitte die unterschiedlichen Drehzahl-empfehlungen beachten:
 - POLINOX®-Kompaktschleifräder PNER 2.000–3.800 min⁻¹
 - POLINOX®-Ronden PVR 1.500–3.100 min⁻¹
 - Rundbürste RBU 2.400–3.900 min⁻¹

Bezeichnung	EAN 4007220	
SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V	936306	1



Das Schleifvlies ist spiralförmig um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt. Der Aufbau garantiert stetiges Freisetzen von scharfen Schleifmitteln.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

Anwendungsbeispiele:

- Verrunden von Kanten
- Feinschleifen von Implantaten
- Beischleifen von Übergängen an Turbinenschaufeln
- Entfernen von Bearbeitungsspuren an chirurgischen Instrumenten

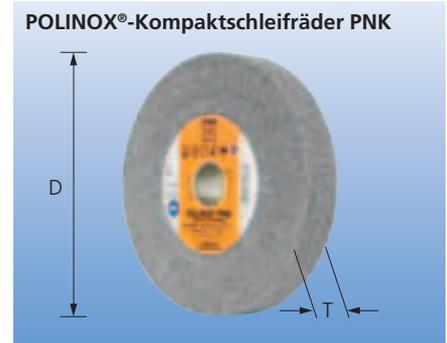
Sicherheitshinweise:

- Der gewickelte Aufbau des Werkzeuges verlangt, dass die gekennzeichnete Laufrichtung unbedingt eingehalten wird. Die Nichtbeachtung der Laufrichtung führt zu Zerstörung des Werkzeuges und birgt eine erhöhte Unfallgefahr.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**841846**
PNK-MW 15013-25,4 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	D x T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PNK-MW 15013-25,4 SiC F	841846	mittelweich	150 x 13	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 SiC F	841860	mittelhart	150 x 13	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 A G	841853	mittelhart	150 x 13	25,4	Korund	grob	2.500	5.100	1
PNK-H 15013-25,4 SiC F	841877	hart	150 x 13	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MW 15025-25,4 SiC F	841884	mittelweich	150 x 25	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 SiC F	841907	mittelhart	150 x 25	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 A G	841891	mittelhart	150 x 25	25,4	Korund	grob	2.500	5.100	1
PNK-H 15025-25,4 SiC F	841914	hart	150 x 25	25,4	SiC	fein	2.500	5.100	1
PNK-MW 20013-76,2 SiC F	841921	mittelweich	200 x 13	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 SiC F	841945	mittelhart	200 x 13	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 A G	841938	mittelhart	200 x 13	76,2	Korund	grob	1.900	3.850	1
PNK-H 20013-76,2 SiC F	841952	hart	200 x 13	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MW 20025-76,2 SiC F	841969	mittelweich	200 x 25	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 SiC F	841983	mittelhart	200 x 25	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 A G	841976	mittelhart	200 x 25	76,2	Korund	grob	1.900	3.850	1
PNK-H 20025-76,2 SiC F	841990	hart	200 x 25	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MW 20050-76,2 SiC F	842003	mittelweich	200 x 50	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 SiC F	842027	mittelhart	200 x 50	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 A G	842010	mittelhart	200 x 50	76,2	Korund	grob	1.900	3.850	1
PNK-H 20050-76,2 SiC F	842034	hart	200 x 50	76,2	SiC	fein	1.900	3.850	1



Vlieswerkzeuge

POLINOX®-Schleifstifte und -räder

PFERD bietet ein umfangreiches Programm an POLINOX®-Schleifstiften und -rädern mit unterschiedlichen

- Abmessungen,
- Körnungen
- Schleifmitteln und
- Ausführungen.

POLINOX®-Schleifstifte und -räder bestehen aus Polyamidvlies, in welches Schleifkorn eingebunden ist. Die offene und flexible Struktur des Vliesmaterials sorgt für eine besondere Elastizität der Werkzeuge und kühlen Schliff.

Die hohe Anpassungsfähigkeit des Vlieses stellt sicher, dass die Oberflächengeometrie nicht verändert wird. Durch die Vielzahl an Körnungsabstufungen und verschiedenen Werkzeugkonstruktionen lassen sich unterschiedliche Oberflächenstrukturen und -rauheiten erzielen.

Vorteile:

- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes
- Kein Zusetzen des Werkzeuges

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren und Satinieren von Metallen
- Reinigen von oxidierten Buntmetallen
- Ansatzloses Strichmattieren von Edelstahl (INOX)
- Aufrauen von Kunststoffen als Vorbereitung für das Kleben
- Oberflächenanpassung von Schweißnähten

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für POLINOX®-Schleifstift/-rad und Werkzeugantrieb in [min⁻¹] abgelesen.

Beispiel:

PNL 6050/6 A 100
Schnittgeschwindigkeit: 15 m/s
Drehzahl: 4.750 min⁻¹

Anwendungsempfehlungen:

- POLINOX®-Schleifstifte und -räder erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
 - Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer verwendet werden.
- Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.



Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 32 m/s
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Gehörschutz tragen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

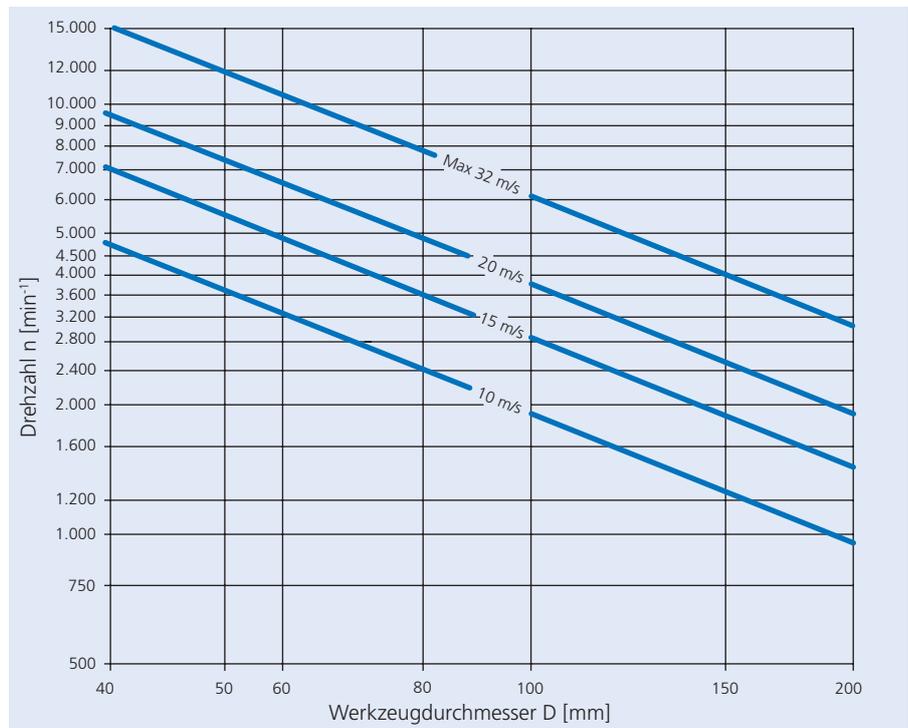
Bestellbeispiel:

EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100

Erläuterung Bestellbeispiel:

PNL = POLINOX®-Schleifstifte
4020 = Außen-ø D x Breite T [mm]
A = Schleifmittel
100 = Korngröße

PFERDERGONOMICS® empfiehlt POLINOX®-Schleifstifte und -räder, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Das Werkzeug wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

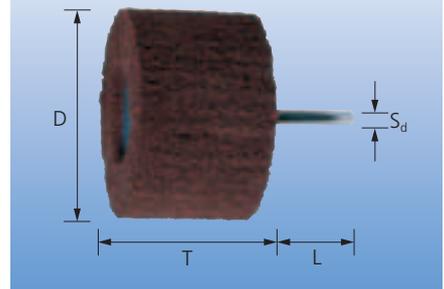
Bestellbeispiel:
EAN 4007220**157060**
PNL 4020/6 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-Schleifstifte PNL



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280					
EAN 4007220								
Korund A								
PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6025/6 A	892879	892886	892893	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8025/6 A	892978	892992	893005	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
Siliciumcarbid (SiC)								
PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet.

Durch die Lamellenanordnung werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

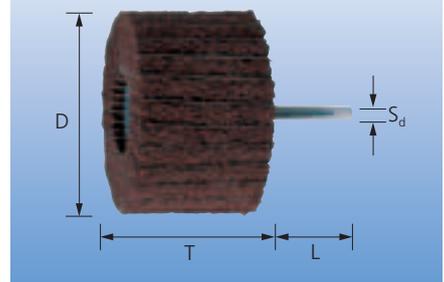
Bestellbeispiel:
EAN 4007220**157053**
PNZ 4020/6 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:

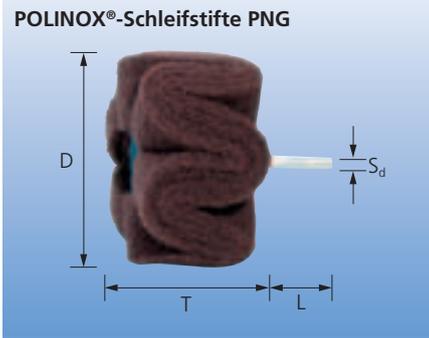


POLINOX®-Schleifstifte PNZ



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180					
EAN 4007220							
Korund A							
PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNZ 6025/6 A	892909	892916	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 8025/6 A	893012	893029	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5
Siliciumcarbid (SiC)							
PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

POLINOX®-Schleifstifte PNG



Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind.

Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.

Schleifmittel:

A = Korund
SiC = Siliciumcarbid

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**499580**

PNG 10050/6 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							

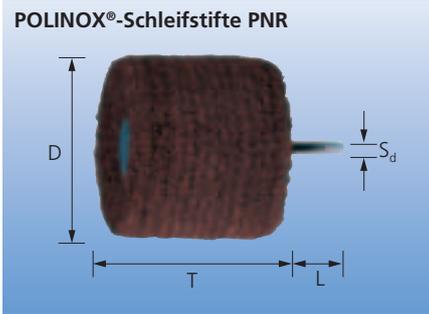
Korund A

PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

Siliciumcarbid (SiC)

PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

POLINOX®-Schleifstifte PNR



Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet.

Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich.

Schleifmittel:

A = Korund

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**157145**

PNR 6050/6 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							

Korund A

PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10



Zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen geeignet. Speziell für schwer zugängliche Stellen, z. B. Bohrungen und Vertiefungen, einsetzbar.

Anwendungsbeispiele:

- Entgraten von Bohrungen an Bauteilen aus NE- und Buntmetallen
- Feinschleifen an Innenflächen von Rohren aus Edelstahl (INOX)
- Reinigen von Gewindegängen

Bestellhinweis:

Werkzeughalter BO PNST 6-75 oder 6-125 bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220441138

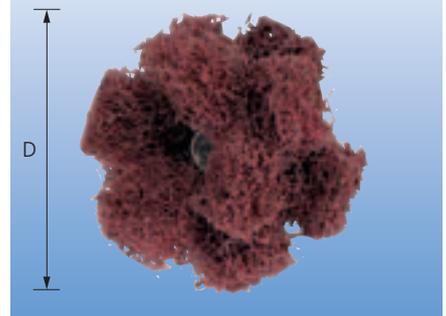
PNST 25-2 A 180

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-Schleifsterne PNST



Bezeichnung	Korngröße			D [mm]	Anzahl der Lagen	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
PNST 19-2 A	-	899199	899205	19	2	15.000	25.100	20
PNST 25-2 A	899212	441138	441145	25	2	10.000	19.100	20
PNST 38-3 A	899229	441152	441169	38	3	7.500	12.600	20
PNST 50-2 A	899410	899427	899434	50	2	5.500	9.500	20



Werkzeughalter für POLINOX®-Schleifsterne. Die beiden Werkzeughalter haben unterschiedliche Längen, wodurch Bohrungen oder Durchbrüche unterschiedlicher Tiefen erreicht werden können.

Werkzeughalter für POLINOX®-Schleifsterne



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Gewinde	Einspannlänge [mm]	
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1

Set mit leistungsstarkem Elektro-Geradschleifer und PFERD-Werkzeugen zum Reinigen, Strichmattieren und Feinschleifen kleiner und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale Elektro-Geradschleifer:

- Schutzisolierter Motor und integrierter Überlastungsschutz
- Bedienungsfreundliche, robuste Konstruktion
- Drehzahl stufenlos elektronisch regelbar im Bereich von 4.000–9.000 min⁻¹

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie im Katalog 209.

Inhalt:

- Elektro-Geradschleifer UGER 5/90 SI
- 2 Fächerschleifer
- 10 POLINOX®-Schleifstifte in verschiedenen Ausführungen und Korngrößen
- POLIFAN®-Fächerschleifscheibe PFC 115 A 60 SG-COOL

Anwendungsempfehlungen:

- Das Ergebnis der Oberflächenbearbeitung von Edelstahl (INOX) hängt von dem Zusammenwirken folgender Faktoren ab:
 - Werkzeug (Schleifmittel, Korngröße)
 - Einsatzdrehzahl
 - Anpressdruck
 - Bearbeitungsdauer
 - Zu bearbeitende Stahlqualität

Werkzeug-Sets

Werkzeug-Sets mit Antrieben



Bezeichnung	EAN 4007220	
SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1

POLINOX®-Schleifräder PNL Korund



Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Das Werkzeug wird hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**479667**

PNL 15050/25,4 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 15050/25,4 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNL 20050/44 A	479698	479704	479711	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

POLINOX®-Schleifräder PNZ Korund



Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet.

Durch die Lamellenanordnung werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**479728**

PNZ 15050/25,4 A **100**

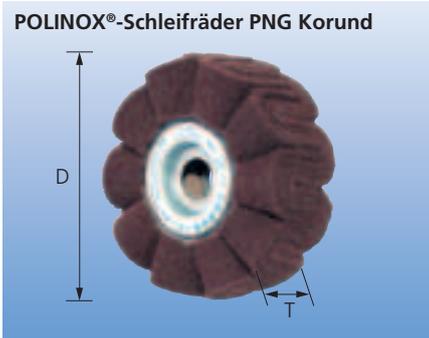
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 15050/25,4 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNZ 20050/44 A	479759	479766	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

POLINOX®-Schleifräder PNG Korund



Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind.

Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**479780**

PNG 15050/25,4 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 15050/25,4 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNG 20050/44 A	479810	479827	479834	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

Bestehen aus leicht gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern aus Metall gelegt sind.

Durch die offene Anordnung und die hohe Flexibilität des Schleifvlieses wird eine hervorragende Anpassung an Konturen erreicht. Dadurch ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen, Profilen und Rohren möglich.

Schleifmittel: Korund A

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**293546**

PNR 10035/10 A **180**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	180	280						
	EAN 4007220							
PNR 10035/10 A	293546	293560	100 x 35	10	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1
PNR 15040/20 A	293577	293584	150 x 40	20	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Werkzeughalter

Werkzeughalter für POLINOX®-Schleifräder



BO 8/41 6-20

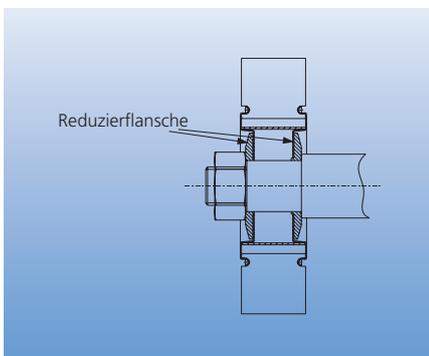
BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

FRVR 12/25,4 100-165

FRVR 12/44,0 200-250

Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1
FRVR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	1
FRVR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	1



Reduzierflansche

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX®-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Bohrung der Flansche kann je nach Abmessung der jeweiligen Antriebsspindel aufgebohrt werden. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Lieferumfang:

- 1 Paar, Bohrungs-ø 12 mm

Reduzierflansche für POLINOX®-Schleifräder



Bezeichnung	EAN 4007220	Bo.- ø [mm]	Max. Bo. ø [mm]	Passend für Werkzeug-ø [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200	1

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Bei den Schleifwalzen PNZ-W befindet sich zusätzlich Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Durch die Lamellenanordnung wird ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.

Schleifwalzen eignen sich besonders für die Bearbeitung großer Flächen.

Vorteile:

- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes
- Kein Zusetzen des Werkzeuges

Bestellhinweis:

Der Bohrungs- \varnothing 19 mm mit 4 Keilnuten passt auf alle üblichen Walzantriebe.

Weitere Walzenwerkzeuge finden Sie auf Seite 70, 104, in den Sets auf Seite 72 und in Katalog 208.

Passende Werkzeugantriebe finden Sie in Katalog 209.

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:

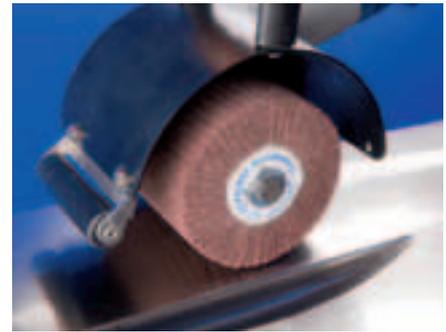
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**

Erläuterung Bestellbeispiel:

PNL-W = POLINOX®-Schleifwalzen
100100 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
A = Schleifmittel
100 = Korngröße

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



PFERDERGONOMICS® empfiehlt POLINOX®-Schleifwalzen, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärmentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



POLINOX®-Schleifwalzen PNL-W



Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

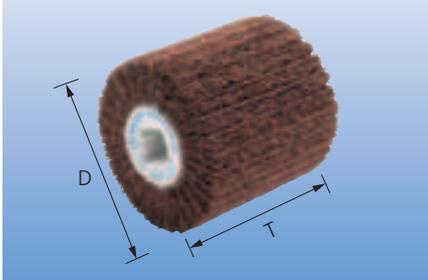
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX®-Schleifwalzen PNZ-W



Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**593554**
PNZ-W 100100 A **60**
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	80	120					
	EAN 4007220							
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX®-Ronden eignen sich zum flexiblen Bearbeiten komplizierter Werkzeugkonturen. Sie werden im Umfangsschliff eingesetzt.

Anwendungsbeispiele:

- Entgraten von Rippen und tiefen Stegen
- Reinigen von Zylinderköpfen
- Feinschleifen von Radiatoren

Anwendungsempfehlungen:

- Zum Vergrößern der Einsatzbreite können bis zu drei Ronden hintereinander gespannt werden
- POLINOX®-Ronden erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–25 m/s ihre beste Leistung

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Schleifmittel: Korund A

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**505847**

PVR 15008-13 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



PFERDERGONOMICS® empfiehlt POLINOX®-Ronden, um die beim Einsatz entstehende Vibrations- und Lärm-entwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



Erläuterung Bestellbeispiel:

PVR = POLINOX®-Ronden

15008 = Außen-ø D x Breite T [mm]

13 = Bohrungs-ø H [mm]

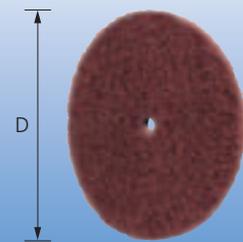
A = Schleifmittel

100 = Korngröße

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-Ronden



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	100	280						
	EAN 4007220							
PVR 5008-6 A	955796	955802	50 x 8	6	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10
PVR 7508-6 A	955819	955826	75 x 8	6	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10
PVR 10008-13 A	955833	955840	100 x 8	13	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10
PVR 12508-13 A	955857	955864	125 x 8	13	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 8	13	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10

Werkzeughalter für POLINOX®-Ronden.

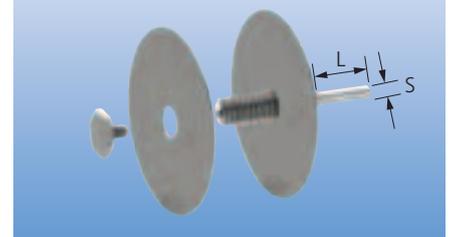
Anwendungsempfehlungen:

- Mit der schaftseitigen Sechskantmutter des Werkzeughalters wird die Spannweite voreingestellt
- Es können bis zu drei POLINOX®-Ronden gespannt werden. Um die seitliche Flexibilität zu variieren, wird jeweils ein Paar Seitenscheiben mit ø 50 und 80 mm geliefert
- Der Werkzeugwechsel erfolgt stirnseitig durch Lösen der Befestigungsschraube.

Der Werkzeughalter muss zum Werkzeugwechsel nicht aus dem Werkzeugantrieb ausgespannt werden.

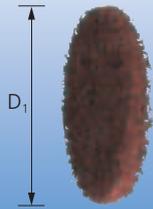
Werkzeughalter

Werkzeughalter für POLINOX®-Ronden



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	1–25	13	1

Ronden für Marmorierkörper



Spezialwerkzeuge zum Marmorieren von Flächen.

Wasser- und ölfeste Qualität.

Schleifmittel: Korund A

Anwendungsempfehlungen:

- Ronden mit dem passenden Marmorierkörper einsetzen

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**156964**

MKRK 40 A **100**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Erläuterung Bestellbeispiel:

MKRK = Ronden für Marmorierkörper

40 = Außen-ø D₁ [mm]

A = Schleifmittel

100 = Korngröße

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Korngröße			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeug- halter	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
MKRK 40 A	156964	156971	156988	40	600–1.400	MK 6/40/6	100
MKRK 50 A	156995	157008	157015	50	600–1.400	MK 6/50/6	100
MKRK 60 A	157022	157039	157046	60	600–1.400	MK 6/60/6	100

Marmorierkörper



Für den Einsatz von Vlies-Marmorierondens.

Der Klettverschluss ist auf einer hochelastischen Zwischenschicht aufgebracht.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**156933**

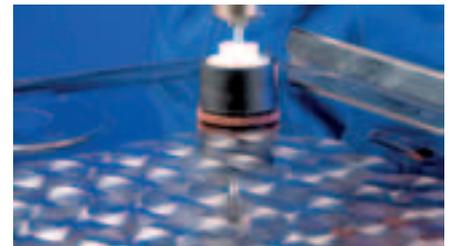
MK 6/40/6

Erläuterung Bestellbeispiel:

MK 6 = Marmorierkörper

40 = Außen-ø D [mm]

6 = Schaft-ø [mm]



Bezeichnung	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passendes Werkzeug	
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MKRK 40	1
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MKRK 50	1
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MKRK 60	1

Vlieswerkzeuge Sonstiges

Abdeckband



Das selbstklebende Abdeckband wird eingesetzt, um Strichbilder auf Oberflächen sauber voneinander abzugrenzen, wenn diese aneinander stoßen. Das Abdeckband schützt die Fläche, die nicht bearbeitet werden soll.

Vorteile:

- Hohe Elastizität und Reißfestigkeit
- Ohne Klebstoffrückstände von der Oberfläche zu entfernen
- Hohe Kantenstabilität
- Hinterlässt keinen störenden Schmierfilm auf dem bearbeiteten Werkstück

Anwendungsbeispiele:

- Erzeugen scharfkantiger Übergänge bei unterschiedlichen Strichbildern, z. B. an Gehrungen
- Zum Schutz von fertiggestellten Flächen

Anwendungsempfehlungen:

- Das Abdeckband ist nur für den Schutz von Flächen bei der Endbearbeitung mit weichen elastischen Werkzeugen, z. B. Vlieswerkzeugen, geeignet
- Beim Bearbeiten mit Schleifwerkzeugen immer darauf achten, dass das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belastet wird, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden

Bezeichnung	EAN 4007220	T x L [mm]	
ADB 20	726372	20 x 25.000	1

POLIVLIES®-Fächerschleifscheiben und -Kletttrondn eignen sich für die Bearbeitung von großen Flächen aus Edelstahl (INOX).

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifen von großen Flächen
- Entfernen von Anlauffarben
- Reinigen und leichtes Verputzen von Schweißnähten
- Finisharbeiten nach der Montage im Apparat- und Behälterbau

Schleifmittel: Korund A

Farbkennung der Korngrößen:
 100 G (grob) = gelbbraun
 180 M (mittel) = rotbraun
 240 F (fein) = blau

Anwendungsempfehlungen:

- POLIVLIES®-Fächerschleifscheiben erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30–35 m/s ihre beste Leistung

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**748343**
 PVL 115 **180 M**

Erläuterung Bestellbeispiel:
 PVL = POLIVLIES®-Fächerschleifscheiben
 115 = Außen-ø D [mm]
 A = Schleifmittel
180 M = Korngröße

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**748343**
 PVL 115 **180 M**
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Sicherheitshinweise:

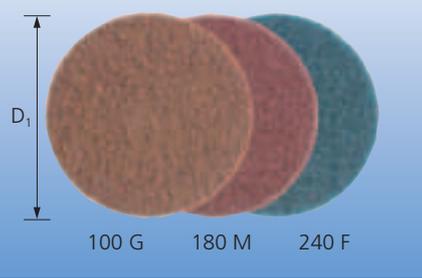
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



Bezeichnung	Korngröße			D [mm]	Breite [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F						
	EAN 4007220								
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000–5.800	13.300	5
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600–5.300	12.200	5



POLIVLIES®-Kletttrondren



Schleifmittel: Korund A

Farbkennung der Korngrößen:
 100 G (grob) = gelbbraun
 180 M (mittel) = rotbraun
 240 F (fein) = blau

Anwendungsempfehlungen:

- Mit POLIVLIES®-Kletttrondrenhalter PVKRH einsetzen
- POLIVLIES®-Kletttrondren erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtrags-

leistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220354230

PVKR 115 A 100 G

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			D ₁ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	100 G	180 M	240 F					
	EAN 4007220							
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10

POLIVLIES®-Kletttrondrenhalter



Durch die elastische Zwischenschicht des POLIVLIES®-Kletttrondrenhalters ist das ansatzfreie Bearbeiten von Flächen bei schnellem Werkzeugwechsel möglich.

Bezeichnung	EAN 4007220	D [mm]	Gewinde	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PVKRH 115	316962	115	M14	5.300	1
PVKRH 125	316979	125	M14	4.850	1
PVKRH 178	354223	178	M14	3.500	1



PFERD bietet ein umfangreiches Programm an POLICLEAN®-Werkzeugen:

- POLICLEAN®-Scheiben
- POLICLEAN®-Schaftwerkzeuge
- COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronden (siehe COMBIDISC®-Werkzeuge, Seite 30)
- POLICLEAN®-Discs

POLICLEAN® ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn entwickelt wurde.

Vorteile:

- Die flexible Struktur passt sich den Konturen der Oberfläche und der Form des Werkstückes an
- Die offene Struktur verhindert Zusetzen und sorgt für kühlen Schliff
- Keine korrodierenden Rückstände auf der Werkstückoberfläche

Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Rost, Korrosionsrückständen, Zunder, Schmutz, hartnäckig haftenden Farben und Klebstoffen, alten Beschichtungen und Dichtungsresten
- Reinigen von Schweißnähten, Entfernen leichter Ziehriefen und von Anlauffarben – besonders im Edelstahlbereich (INOX)
- Aufrauen zur Vorbereitung zum Kleben oder Spachteln
- Reinigen von Oberflächen unterschiedlicher Strukturen

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für POLICLEAN®-Werkzeug und Werkzeugantrieb in [min⁻¹] abgelesen.

Beispiel:

PCLS 7513/6
 Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/s
Drehzahl: 3.800–5.000 min⁻¹

Anwendungsempfehlungen:

- POLICLEAN®-Werkzeuge erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



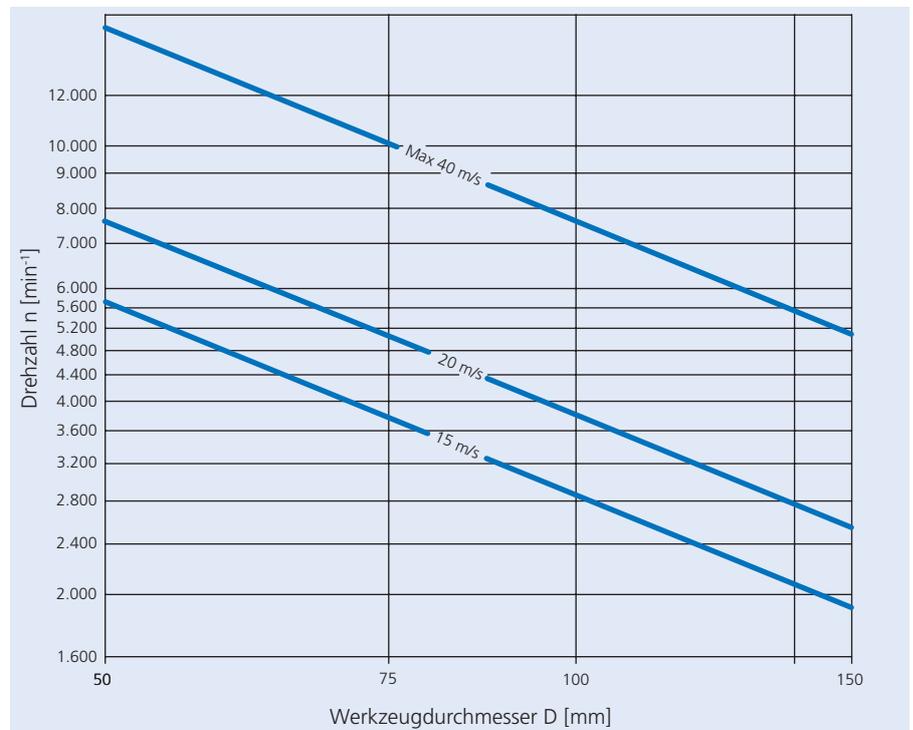
= Staubmaske anlegen!



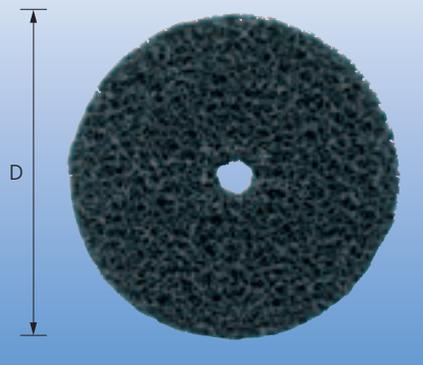
= Gehörschutz tragen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



POLICLEAN®-Scheiben



POLICLEAN®-Scheiben werden universell im Umfangsschliff eingesetzt.

Anwendungsempfehlungen:

- Als Werkzeugantriebe können Biegewellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**471470**
PCLS 7513/6

Erläuterung Bestellbeispiel:

- PCLS = POLICLEAN®-Scheiben
- 75 = Außen-ø D [mm]
- 13 = Breite T [mm]
- 6 = Bohrungs-ø H [mm]



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
PCLS 7513/6	471470	75 x 13	6	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6
PCLS 10013/13	471487	100 x 13	13	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4
PCLS 15013/13	471494	150 x 13	13	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4

Werkzeughalter

Werkzeughalter für POLICLEAN®-Scheiben



Aufspannsystem für POLICLEAN®-Scheiben mit Paketierungsmöglichkeit.

Der Werkzeughalter reduziert die Rüstzeiten erheblich. Der Scheibenwechsel kann ohne Ausspannen des Schaftes aus der Spannzange des Werkzeugantriebes durchgeführt werden.

PFERD bietet drei Werkzeughalter für das Aufspannen von 1, 2 oder 3 Scheiben an.

Erklärung der Kurzzeichen:

- S = Schaft-ø
- L = Schaftlänge



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	Paketierung	Passendes Werkzeug	
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	1-fach	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	2-fach	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	3-fach	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	1-fach	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	2-fach	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	1-fach	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	2-fach	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1

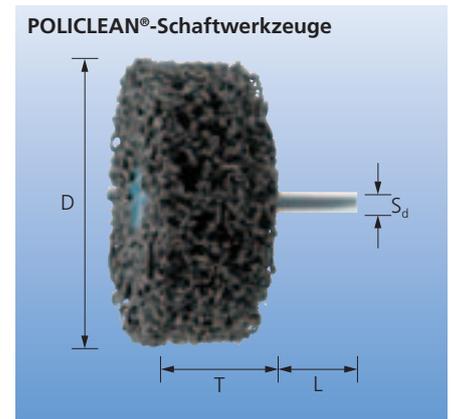
POLICLEAN®-Schaftwerkzeuge werden universell im Umfangsschliff eingesetzt.

Anwendungsempfehlungen:

- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer eingesetzt werden

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**661369**
 PCLZY 5026/6

Erläuterung Bestellbeispiel:
 PCLZY = POLICLEAN®-Schaftwerkzeuge
 5026 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
 6 = Schaft- \varnothing S_d [mm]



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000–3.800	7.500	5

Das Reinigungsvlies ist auf einem Glasgewebetragerteller verklebt. Dadurch sind POLICLEAN®-Discs im Stirnschliff einsetzbar.

Anwendungsempfehlungen:

- Bevorzugt auf langsam laufenden Winkelschleifern einsetzen
- POLICLEAN®-Discs erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30–35 m/s ihre beste Leistung

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**515297**
 PCLD 125-13

Erläuterung Bestellbeispiel:
 PCLD = POLICLEAN®-Discs
 125 = Außen- \varnothing D [mm]
 13 = Breite T [mm]



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PCLD 115-13	515280	115 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5
PCLD 125-13	515297	125 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5



PFERD bietet ein sehr umfangreiches Programm an Poliflex®-Feinschleifwerkzeugen. Aus einer großen Auswahl von

- Formen,
- Schleifmitteln,
- Korngrößen und
- Bindungen

werden den Einsatzfällen angepasste Feinschleifwerkzeuge gefertigt.

PFERD fertigt Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge in hoher Formtreue, hervorragender Qualitätskonstanz und engen Maßtoleranzen. Sie eignen sich ideal zum Feinschleifen, Strukturieren und zur Vorbereitung von Polierarbeiten.

Vorteile:

- Hohe Oberflächengüte
- Der exakte Rundlauf der Poliflex®-Feinschleifstifte
 - nimmt Rücksicht auf die Gesundheit des Anwenders,
 - schont den Werkzeugantrieb,
 - ermöglicht ruhiges Arbeiten,
 - verhindert Rattermarken und
 - vermindert den Verschleiß
- Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge können je nach Einsatzzweck mühelos mit einem Abrichtdiamant oder mit keramischen Abrichtsteinen bei niedriger Drehzahl profiliert werden. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Abrichtwerkzeugen finden Sie in Katalog 203.



Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Werkzeug und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

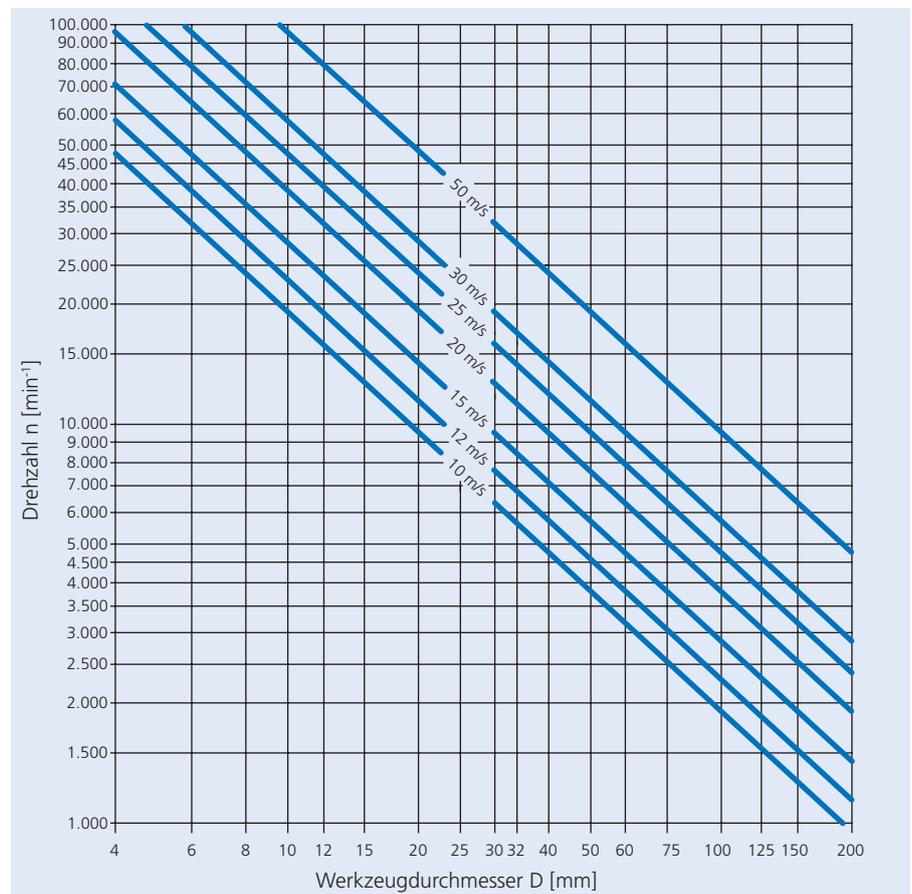
Beispiel:

PF KU 15 6 AR 120 GR
Werkzeug- \varnothing : 15 mm
Schnittgeschwindigkeit: 15 m/s
Drehzahl: 19.000 min^{-1}



PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter www.pferd.com



Bestellanleitung:

Bestellbeispiel

Poliflex®-Feinschleifstifte

PF ZY 2030 6 AR 120 GR
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

Bestellbeispiel

Poliflex®-Feinschleifscheiben

PF SC 4010 6 AR 120 GR
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Kennzeichnung

PF = Kurzzeichen für Poliflex®

② Formen

SC = Scheibe

W = Walze

LI = Linse

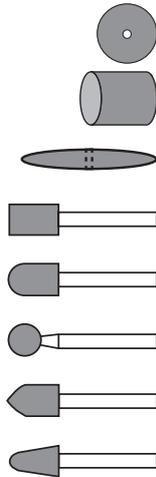
ZY = Zylinderstift

WR = Walzenrundstift

KU = Kugelstift

SP = Spitzbogenstift

KE = Kegelstift



③ Abmessungen

Poliflex®-Feinschleifstifte

Schleifstiftaußen- \varnothing D x Schleifstiftbreite T [mm]
 20 mm x 30 mm = 2030

Poliflex®-Feinschleifscheiben

Schleifscheiben- \varnothing D x Scheibenbreite T [mm]
 40 mm x 10 mm = 4010

④ Aufspannungen

Poliflex®-Feinschleifstifte

Schaft- \varnothing S_d x Schaftlänge L_2 [mm]

3 mm x 30 mm

6 mm x 40 mm

8 mm x 40 mm

Poliflex®-Feinschleifscheiben

Je nach Scheibenabmessung betragen die Bohrungs- \varnothing 2, 3, 6, 10 oder 20 mm.

Poliflex®-Marmorierkörper

Innengewinde M 8

⑤ Schleifmittel

Grundsätzlich werden zwei Kornarten mit den international festgelegten Bezeichnungen nach ISO 525 verwendet:

A = Korund (Al_2O_3)

C = Siliciumcarbid (SiC)

Um die Kornmischung über die ISO 525 hinaus eindeutiger zu kennzeichnen, werden folgende Abkürzungen verwendet:

AW = Edelkorund weiß

AR = Edelkorund rosa

AN = Normkorund

CN = Siliciumcarbid grün

CU = Siliciumcarbid grau

AWCN = Gemisch AW + CN

ANCN = Gemisch AN + CN



⑥ Korngrößen nach ISO 525 und ISO 8486

Die in PFERD-Feinschleifstiften verarbeiteten Korngrößen richten sich nach Form und Durchmesser des Feinschleifstiftes.

⑦ Bindungen

Folgende Bindungen sind lieferbar:

PUR = Polyurethan (weich, mittelhart)

PU-STRUC = Polyurethan

GR = Gummi

GHR = Gummi hart

LR = Leder

LHR = Leder hart

TX = Textil

Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413:

D = Schleifstiftaußen- \varnothing

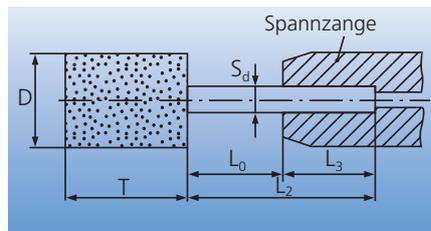
T = Schleifstiftbreite

S_d = Schaft- \varnothing

L_0 = Offene Schaftlänge

L_2 = Schaftlänge

L_3 = Einspannlänge des Schaftes



Sicherheitshinweise:

Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge sind für die folgenden maximalen Arbeitshöchstgeschwindigkeiten zugelassen:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	25 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximalen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden.

Unabhängig von der Länge des Schaftes muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.

Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0

Jeder Verpackungseinheit von PFERD-Feinschleifstiften liegen die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge (L_0) des entsprechenden Schleifstiftes bei. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.

Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Programm von Poliflex®-Feinschleifstiften erhalten Sie auf Anfrage.



= Augenschutz tragen!



= Gehörschutz tragen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!

Um die Auswahl des optimalen Poliflex®-Feinschleifwerkzeuges zu erleichtern, haben wir uns an Werkstoffgruppen, Anwendungsschwerpunkten und speziellen Einsatzanforderungen orientiert.

Die Übersicht zeigt, welche Variationen aus Schleifmitteln und Bindung für die verschiedenen Werkstoffe unter Berücksichtigung der Bearbeitungsaufgabe empfohlen werden.

Die Unterscheidung der Auswahlkriterien unter Werkstoff, Bearbeitungsaufgabe und Oberflächenbild sind notwendig, um das optimale

Werkzeug zu finden. Werkzeugbindung und Kornmischung haben einen entscheidenden Einfluss auf Schleifleistung, Standzeit und Aggressivität der Werkzeuge. Darüber hinaus bestimmen sie die Optik der Oberfläche.

Wie finden Sie das optimale Poliflex®-Feinschleifwerkzeug?

1 Werkstoff

Im Normalfall ist der Werkstoff des zu bearbeitenden Bauteils bekannt. Die verschiedenen Werkstoffgruppen sind farblich gekennzeichnet und bilden den Einstieg für die Auswahl des optimal geeigneten Feinschleifwerkzeuges.

1 Werkstoffgruppe ▼			2 Bearbeitungsaufgabe ▼		Bindung ▶		
					Schleifmittel (Kornmischungen) ▶		
					4 Bezeichnung/ Bindung ▶		
					Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▶		
					3 Oberflächenbild ▼		
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Flächeneinsatz	Matte Oberfläche	Glänzende Oberfläche		
				Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität		Matte Oberfläche	Glänzende Oberfläche
			Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)		Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, legierter Stahlguss	Flächeneinsatz	Matte Oberfläche
	Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität	Matte Oberfläche		Glänzende Oberfläche			
		Edelstahl (INOX)		Rost- und säurebeständige Stähle		Austenitische und ferritische Edelstähle	Flächeneinsatz
	Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität		Matte Oberfläche		Glänzende Oberfläche		
Universeller Einsatz			Strukturierte Oberfläche				
	NE-Metalle		Weiche NE-Metalle, Buntmetalle		Flächeneinsatz		Matte Oberfläche
Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität							Matte Oberfläche
					Harte NE-Metalle		Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)
Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität		Matte Oberfläche	Glänzende Oberfläche				
		Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Flächeneinsatz		Matte Oberfläche	Glänzende Oberfläche
Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität					Matte Oberfläche	Glänzende Oberfläche	

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

5 Katalogseite ▶

② Bearbeitungsaufgabe

Nach dem Werkstoff muss die Bearbeitungsaufgabe ausgewählt werden:

- Universeller Einsatz
- Flächeneinsatz
- Kanteneinsatz

③ Gewünschtes Oberflächenbild

Als nächstes muss das gewünschte Arbeitsergebnis ausgewählt werden:

- Matte Oberfläche
- Glänzende Oberfläche
- Strukturierte Oberfläche

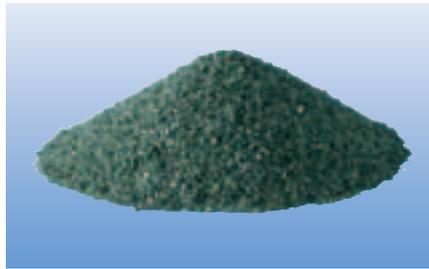
④ Werkzeugbindung

Nach Bestimmung von Bearbeitungsaufgabe und gewünschter Oberfläche kann im rechten Teil der Übersicht die geeignete Bindung ausgewählt werden. Die „sehr gut geeignete“ Bindung ist mit einem schwarz gefüllten Punkt (●) gekennzeichnet. Weitere „gut geeignete“ Härten sind mit einem durchsichtigen Punkt (○) markiert.

⑤ Verweis auf Katalogseite

Weitere Informationen zur ausgewählten Bindung, zu Werkzeugformen/-abmessungen und Korngrößen finden Sie auf den in der Tabelle angegebenen Katalogseiten.

Polyurethanbindung			Elastomerbindung				Kunstharzbindung
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
W (Weich)	MH (Mittelhart)	STRUC					
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
			○		●		
	○						●
				○		●	
●	○						
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		
				○			●
			○		●		
	○						●
			○	●			
				○			●
				○			●
	○					●	
			●	○			
	○			○			●
				○		●	
				○			●
						●	
100–102	100–102	103–104	105–107	105–107	108–109	108–109	110–111



Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung PUR werden mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Die Bindung PUR ist eine sehr weiche Bindung, die in zwei Härtegraden (PUR-W, PUR-MH) verfügbar ist.

Die Bindung PUR ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt. Ihre offene Struktur und elastische Bindung garantieren gute Anpassung an Konturen und weichen, kühlen Schliff.

Vorteile:

- Bestens für den Einsatz an Flächen von Bauteilen aus Stahl, Edelstahl (INOX), Titan, Leicht- und Buntmetallen geeignet
- Erzielt ein feines, mattes Schliffbild
- Die weiche Korneinbindung in Kombination mit der speziellen Kornform des Schleifmittels SiC garantiert ein sehr weiches Schleifverhalten
- Die Aggressivität kann über die Wahl des Härtegrades variiert werden

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifen von Press- und Schmiedegesenken
- Feinschleifen von Schweißnähten an Edelstahlkonstruktionen (INOX)
- Vorschleifen als Vorstufe zum Polieren an Bauteilen für die Lebensmittel- und Küchentechnik

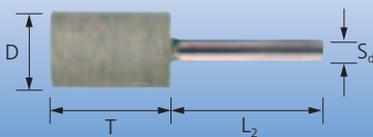
Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

Anwendungsempfehlungen:

- Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung PUR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–15 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer sowie Winkelschleifer verwendet werden

Poliflex®-Feinschleifstifte ZY PUR



Bestellbeispiel:

EAN 4007220**535288**

PF ZY 3232/6 CN **80** PUR-MH

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	80	150	220					
	EAN 4007220							
Schaft-ø 3 mm PUR-W								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Schaft-ø 6 mm PUR-W								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2530/6 CN . . . PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10
Schaft-ø 3 mm PUR-MH								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Schaft-ø 6 mm PUR-MH								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 3232/6 CN . . . PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5

Für die Bearbeitung größerer Flächen im Stirnschliff.

Anwendungsempfehlung:

- Bevorzugt auf langsam laufenden Winkelschleifern einsetzen

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**536346**
 PFD 115-22 CN **60** PUR-MH
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



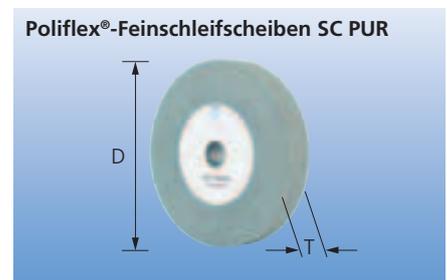
Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	150					
	EAN 4007220						
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

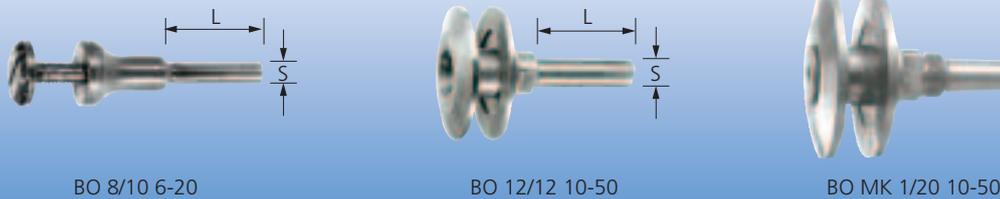
EAN 4007220**144749**
 PF SC 7510/10 CN **80** PUR-W
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	80	150						
	EAN 4007220							
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Werkzeughalter

Werkzeughalter für Poliflex®-Feinschleifscheiben SC PUR



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

Poliflex®-Blöcke PUR



Durch die rhomboide Form lassen sich auch schwer zugängliche Stellen wie Ecken mühelos bearbeiten.

Die Blöcke können mit einer Trennschleifscheibe beliebig verkleinert und an die Bearbeitungsaufgabe angepasst werden.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**298688**

PFB 1156030 CU **120** PUR

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			Abmessung L x B x C [mm]	
	60	120	240		
	EAN 4007220				
PFB 1156030 CU ... PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5

Poliflex®-Block-Set



Poliflex®-Blöcke in verkaufsförderndem Display-Karton.

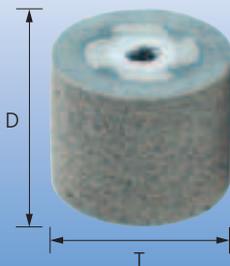
Inhalt:

9 Stück, je 3 Poliflex®-Blöcke in

- Korn 60 (grob)
- Korn 120 (mittel)
- Korn 240 (fein)

Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1

Poliflex®-Marmorierkörper



Werkzeuge mit Innengewinde M8 zur Erzielung von Oberflächeneffekten (Marmorieren). Zum Einspannen wird der wiederverwendbare Werkzeughalter benötigt.

Anwendungsempfehlungen:

- Nur im Stirnschliff bei 1.000–4.000 min⁻¹ einsetzen

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**146194**

PFZY 5040 M 8 CN **30** PUR

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



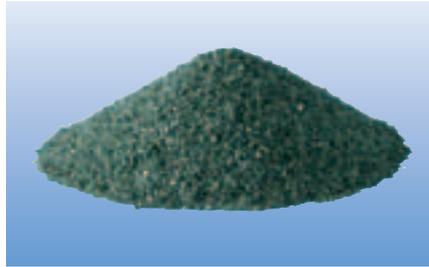
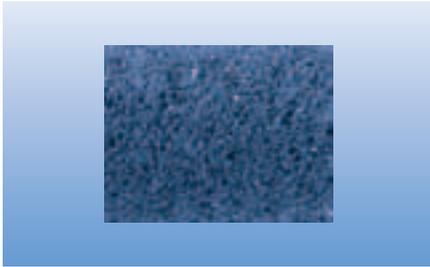
Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	30	80						
	EAN 4007220							
PFZY 5040 M8 CN ... PUR	146194	146200	50 x 40	M8	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5

Werkzeughalter für Poliflex®-Marmorierkörper



Der Werkzeughalter BO 6/8 (Schaft-ø 6 mm) ist für den Einsatz mit Poliflex®-Marmorierkörpern geeignet.

Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Gewinde	
BO 6/8	062104	6 x 40	M8	1



Poliflex®-Strukturierwerkzeuge werden mit grauem Siliciumcarbid gefertigt. Sie eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Die Bindung PU-STRUC ist homogen mit einem hohen Anteil von Schleifkorn durchsetzt.

Vorteile:

- Die offene Struktur und elastische Bindung garantieren gute Anpassung an Konturen und weichen, kühlen Schliff
- Fehlstellen und Übergänge an gerichteten Strichbildern lassen sich sehr schnell und effektiv nachbearbeiten

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**752029**
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

Anwendungsbeispiele:

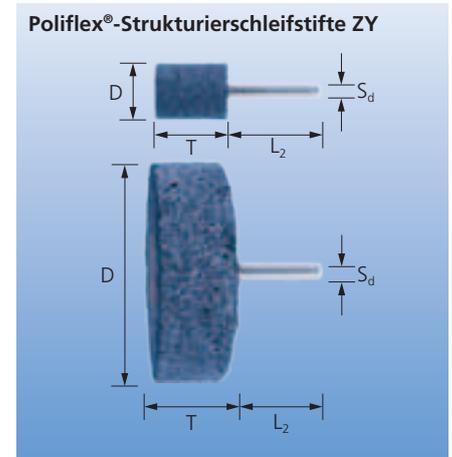
- Nacharbeiten von Schweißnähten an Blechen aus Edelstahl (INOX)
- Ausschleifen von Fehlstellen bei der Spülherstellung
- Erzielung optischer Effekte an Bauteilen aus dem Lebensmittelbereich
- Angleichen von Strichbildern im Geländerbau

Anwendungsempfehlungen:

- Poliflex®-Strukturierwerkzeuge erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–10 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

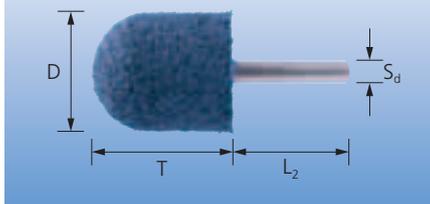
Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
Schaft-ø 6 mm						
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750–9.550	14.000	10
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800–7.600	11.500	10
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000–6.000	9.000	5
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
Schaft-ø 8 mm						
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000–1.900	2.800	1

Poliflex®-Strukturierschleifstifte WR

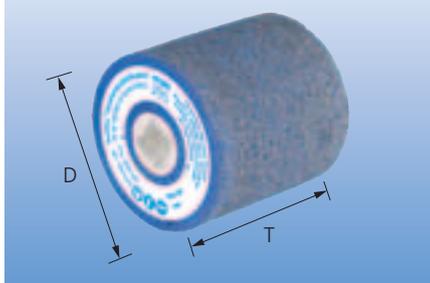


Bestellbeispiel:

EAN 4007220**752081**
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150–6.350	9.500	5
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350–4.750	7.000	5
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900–3.800	5.700	5

Poliflex®-Strukturierschleifwalzen



Bestellhinweis:

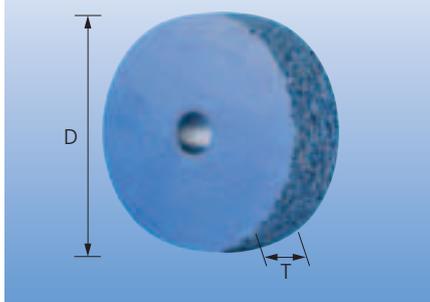
Weitere Walzenwerkzeuge finden Sie in den Sets auf den Seiten 70 und 88 in diesem Katalog und in Katalog 208.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**752159**
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000–1.900	2.800	1

Poliflex®-Strukturierschleifräder



Bestellbeispiel:

EAN 4007220**752135**
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1

Bindung GR



Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR werden mit rosafarbenem Edelkorund gefertigt. Die Bindung GR ist eine weiche Bindung auf Elastomerbasis.

Vorteile:

- Bestens für den Einsatz auf Flächen von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl, Edelstahl (INOX) und Buntmetallen geeignet
- Erzielt ein feines, glänzendes Schliffbild
- Die weiche, elastische Korneinbindung garantiert ein weiches, feines Schleifverhalten

Bestellhinweis:

Poliflex®-Feinschleifstifte mit der Korngröße 400 werden mit Schleifmittel AW Edelkorund weiß hergestellt.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**534113**
PF ZY 2030/6 AR **80** GR

Bindung GHR



Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GHR werden mit einem Schleifkornmisch, bestehend aus Normalkorund und grünem Siliciumcarbid (SiC), gefertigt. Die Bindung GHR ist ebenfalls eine weiche, jedoch standfeste Bindung auf Elastomerbasis.

Vorteile:

- Bestens für den Einsatz an Kanten von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl sowie Edelstahl (INOX) geeignet
- Erzielt ein feines, glänzendes Schliffbild
- Auf hochwärmfesten Legierungen und Titan oder Titanlegierungen wird ein glänzendes Schliffbild erzielt

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifen von Kanten und Übergängen an Werkzeugen für Kunststoffspritzteile
- Feinschleifen von Pressgesenken
- Feinschleifen von Turbinenschaufeln
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Armaturen

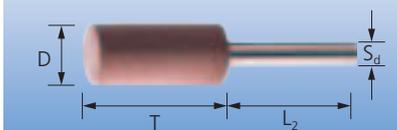
Anwendungsempfehlungen:

- Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–12 m/s ihre beste Leistung
- Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GHR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20–25 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

Poliflex®-Feinschleifstifte ZY GR/GHR

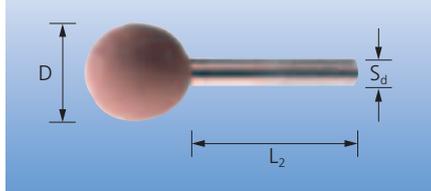


Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	46	80	120	220	400					
EAN 4007220										
Schaft-ø 3 mm GR										
PF ZY 0408/3 AR ... GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0610/3 AR ... GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 0808/3 AR ... GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 0812/3 AR ... GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 1006/3 AR ... GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1010/3 AR ... GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/3 AR ... GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/3 AR ... GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/3 AR ... GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/3 AR ... GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10
Schaft-ø 6 mm GR										
PF ZY 1010/6 AR ... GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/6 AR ... GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1025/6 AR ... GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
PF ZY 1208/6 AR . . . GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/6 AR . . . GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/6 AR . . . GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1515/6 AR . . . GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1525/6 AR . . . GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1530/6 AR . . . GR	-	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2012/6 AR . . . GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2020/6 AR . . . GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2030/6 AR . . . GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2515/6 AR . . . GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10
PF ZY 2525/6 AR . . . GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF ZY 3020/6 AR . . . GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5
PF ZY 3030/6 AR . . . GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5
Schaft-ø 8 mm GR										
PF ZY 4025/8 AR . . . GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5
Schaft-ø 3 mm GHR										
PF ZY 0408/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10
PF ZY 0812/3 ANCN . . . GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 1010/3 ANCN . . . GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 ANCN . . . GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10
Schaft-ø 6 mm GHR										
PF ZY 1025/6 ANCN . . . GHR	-	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1220/6 ANCN . . . GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10
PF ZY 1530/6 ANCN . . . GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 2030/6 ANCN . . . GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 ANCN . . . GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10

Poliflex®-Feinschleifstifte KU GR



Bestellbeispiel:

EAN 4007220**146316**

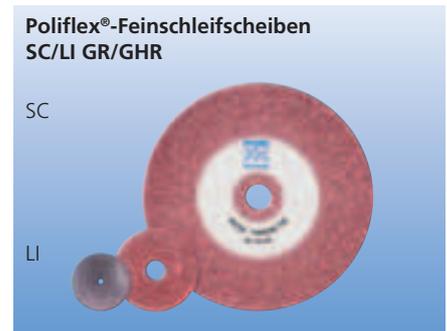
PF KU 25/6 AR **120** GR

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße	D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	120					
	EAN 4007220					
Schaft-ø 3 mm						
PF KU 08/3 AR . . . GR	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF KU 10/3 AR . . . GR	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10
Schaft-ø 6 mm						
PF KU 12/6 AR . . . GR	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF KU 15/6 AR . . . GR	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF KU 20/6 AR . . . GR	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF KU 25/6 AR . . . GR	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF KU 30/6 AR . . . GR	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5

Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet. Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

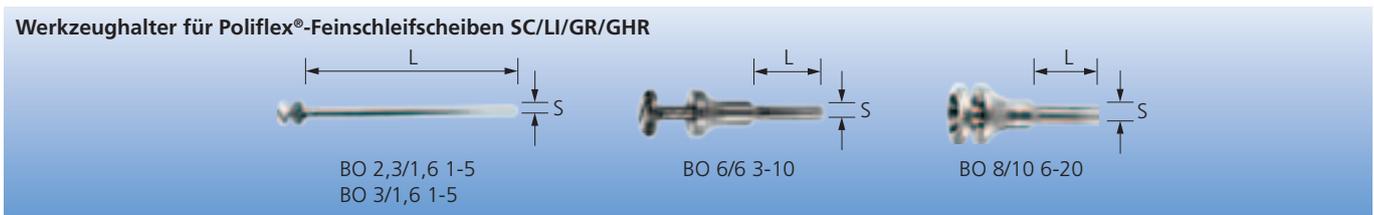
Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**146699**
 PF SC 2503/2 AR **120** GR
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	120	220						
EAN 4007220								
Scheibenform 								
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 3006/6 AR . . . GR	144695	-	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5
PF SC 5006/6 AR . . . GR	144718	-	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5
PF SC 8006/10 AR . . . GR	144756	-	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5
PF SC 10020/10 AR . . . GR	144787	-	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1
Linsenform 								
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100

204

Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1



Poliflex®-Werkzeuge

Poliflex®-Werkzeuge Bindung LR/LHR

Bindung LR

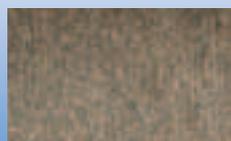


Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung LR werden mit weißem Edelkorund gefertigt. Die Bindung LR ist eine harte, standfeste Bindung.

Vorteile:

- Bestens für das Feinschleifen an Flächen von Bauteilen aus gehärtetem und vergütetem Stahl und Titan geeignet
- Gute Abtragsleistungen bei hoher Standzeit und feinem Schliffbild

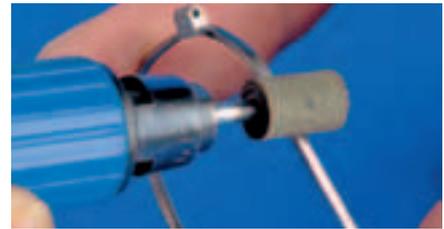
Bindung LHR



Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung LHR werden mit einem Schleifkornmisch, bestehend aus weißem Edelkorund und zum Teil Siliciumcarbid grün, gefertigt. Die Bindung LHR ist eine harte, standfeste Bindung.

Vorteile:

- Ideal für den Einsatz an Kanten von Bauteilen aus gehärtetem und vergütetem Stahl und hochwarmfesten Legierungen geeignet
- Erzielt ein feines, glänzendes Schliffbild
- Hohe Standzeit und Kantenstabilität bei hoher Abtragsleistung



Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau
- Schleifen von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Bauteilen aus hochhitzebeständigen, hochwarmfesten Legierungen

Anwendungsempfehlungen:

- Poliflex®-Feinschleifstifte der Bindung LR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre beste Leistung
- Poliflex®-Feinschleifstifte der Bindung LHR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30–40 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximale zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

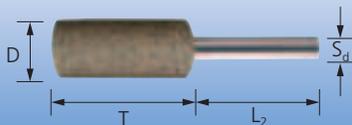
Bestellbeispiel:

EAN 4007220145449

PF ZY 1525/6 AW 120 LR

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Poliflex®-Feinschleifstifte ZY LR/LHR



Bestellhinweis:

Poliflex®-Feinschleifstifte LHR mit der Korngröße 60 werden aus Schleifmittelgemisch AWCN Edelkorund weiß und Siliciumcarbid grün hergestellt.

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm ²]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	120	220	400					
EAN 4007220									
Schaft-ø 3 mm LR									
PF ZY 0408/3 AW ... LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10
PF ZY 0610/3 AW ... LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10
PF ZY 0808/3 AW ... LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW ... LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 1010/3 AW ... LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 AW ... LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1208/3 AW ... LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 1212/3 AW ... LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10
PF ZY 1220/3 AW ... LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10
Schaft-ø 6 mm LR									
PF ZY 1010/6 AW ... LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/6 AW ... LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1212/6 AW ... LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								
PF ZY 1220/6 AW ... LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1515/6 AW ... LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1525/6 AW ... LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1530/6 AW ... LR	-	145500	-	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 2020/6 AW ... LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2030/6 AW ... LR	-	145661	-	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 AW ... LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10
PF ZY 3030/6 AW ... LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5
Schaft-ø 3 mm LHR									
PF ZY 0812/3 AW ... LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10
Schaft-ø 6 mm LHR									
PF ZY 1025/6 AWCN ... LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 2020/6 AW ... LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10

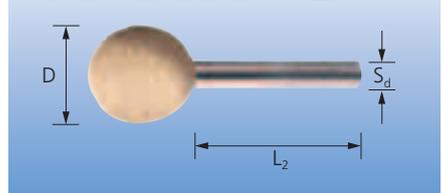
Bestellbeispiel:

EAN 4007220**146224**

PF KU 08/3 AW **120** LR

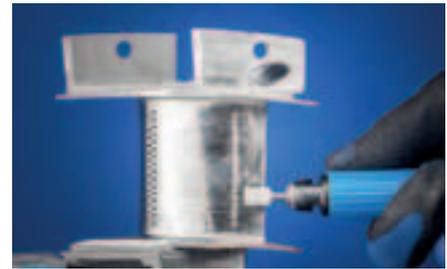
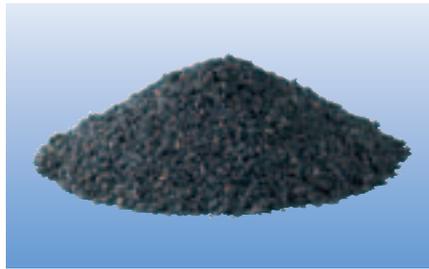
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Poliflex®-Feinschleifstifte KU LR



Bezeichnung	Korngröße	D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	120					
	EAN 4007220					
Schaft-ø 3 mm						
PF KU 08/3 AW ... LR	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10
PF KU 10/3 AW ... LR	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10
Schaft-ø 6 mm						
PF KU 15/6 AW ... LR	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10
PF KU 20/6 AW ... LR	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10





Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung TX werden mit Normalkorund gefertigt. Durch die Textilgewebeeinlagen ist die Bindung TX eine sehr harte, standfeste Bindung.

Vorteile:

- Bestens für den Einsatz an Kanten von Bauteilen aus Stahl, Edelstahl (INOX), Titan, Leicht- und Buntmetallen geeignet
- Erzielt ein feines, mattes Schliffbild
- Durch die sehr stabile Korneinbindung ist ein sehr aggressives Schleifverhalten bei gleichzeitig feiner Oberflächenstruktur erreichbar

Anwendungsbeispiele:

- Feinschleifen von gehärteten Press- und Schmiedegesenken
- Feinschleifen von Schweißnähten an Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Vorschleifen als Vorstufe zum Polieren an Bauteilen für den Triebwerk- und Turbinenbau

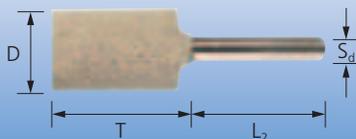
Anwendungsempfehlungen

- Poliflex®-Feinschleifstifte der Bindung TX erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20–30 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

Poliflex®-Feinschleifstifte ZY TX



Bestellbeispiel:

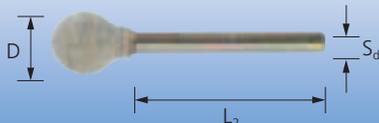
EAN 4007220**297964**

PF ZY 2032/6 AN **120** TX

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
Schaft-ø 3 mm							
PF ZY 1025/6 AN ... TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10
PF ZY 0812/3 AN ... TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
Schaft-ø 6 mm							
PF ZY 1025/6 AN ... TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1632/6 AN ... TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10
PF ZY 2032/6 AN ... TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2532/6 AN ... TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10

Poliflex®-Feinschleifstifte KU TX



Bestellbeispiel:

EAN 4007220**298190**

PF KU 10/3 AN **120** TX

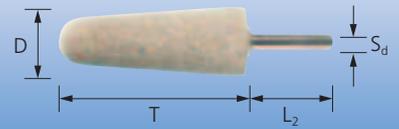
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße		D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
Schaft-ø 3 mm							
PF KU 06/3 AN ... TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10
PF KU 08/3 AN ... TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF KU 10/3 AN ... TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10



Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**298008**
 PF KE 2570/6 AN **80** TX
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Poliflex®-Feinschleifstifte KE TX

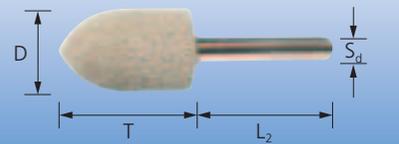


Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
Schaft-ø 6 mm							
PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10



Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**298046**
 PF SP 2032/6 AN **120** TX
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Poliflex®-Feinschleifstifte SP TX

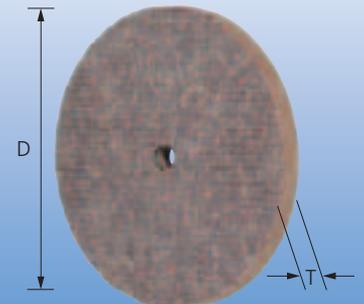


Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
Schaft-ø 3 mm							
PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10
Schaft-ø 6 mm							
PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10

Bestellhinweis:
 Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**505502**
 PF SC 2503/3 A **80** TX
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Poliflex®-Feinschleifscheiben SC TX



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	80	120						
	EAN 4007220							
PF SC 2503/3 A . . . TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 2506/3 A . . . TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 4003/3 A . . . TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10
PF SC 4006/6 A . . . TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10

Werkzeughalter für Poliflex®-Feinschleifscheiben SC TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1

Keramikfaserfeilen

Keramikfaserfeilen KFF



Keramikfaserfeilen bestehen aus hochwertigen Keramikfasern, die in einer speziellen Kunstharzbindung gerichtet eingebettet sind. Für die Bearbeitung von Flächen und schwer zugänglichen Stellen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

Ausführung mit guter Abtragsleistung bei hoher Oberflächengüte.

Für den Einsatz von Hand oder mit druckluft- und elektrobetriebenen Feilgeräten (z. B. Druckluft-Feilgerät PFG 07/220) geeignet. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie in Katalog 209.

Schleifmittel: Keramikfasern

Farbkennung der Korngrößen:

- 180 = gold
- 280 = hellbraun
- 400 = orange
- 700 = blau

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Werkzeugstahl (vergütet)
- Stahlguss, Edelstahl (INOX)
- Aluminium, Kupfer

Anwendungsempfehlungen:

- Die höchste Abtragsleistung wird erzielt, wenn die Feile im 45°-Winkel eingesetzt wird

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**668887**

KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				Höhe [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	
	180	280	400	700				
EAN 4007220								
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1	4	150	1
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2	4	150	1
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1	6	150	1
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2	6	150	1
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1	10	150	1





Das umfangreiche PFERD-Programm umfasst Polierwerkzeuge in unterschiedlichen Durchmessern und Formen:

- Filzstifte
- Filzlamellenstifte
- Filzscheiben
- Filzfächerscheiben
- Tuchringe

Filzstifte und -scheiben sind in zwei Ausführungen erhältlich:

- Filzstifte/-scheiben ohne Metalleinlage: Sie werden überwiegend zur Hochglanzpolitur eingesetzt
- Filzstifte/-scheiben mit Metalleinlage (MS): Sie werden für einen erhöhten Materialabtrag beim Vorpolieren mit Diamantschleifpasten verwendet

Filzstifte und -scheiben sind wesentlich härter und weniger flexibel als Tuchringe oder Filzlamellenstifte und werden daher eingesetzt, wenn geometrische Formen exakt beibehalten werden müssen. Hierzu werden in der Regel Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwendet.

Tuchringe und Filzlamellenstifte eignen sich dagegen aufgrund ihrer Flexibilität zum Polieren konturenreicher Werkstücke. Sie werden in Verbindung mit Polier- und Schleifpasten eingesetzt.

Schnittgeschwindigkeiten

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Filzwerkzeug oder Tuchring und Werkzeugantrieb in $[\text{min}^{-1}]$ abgelesen.

Beispiel:

FK ZYA 2530/6 ST-BO
 Schnittgeschwindigkeit: 5–10 m/s
Drehzahl: 3.800–7.600 min^{-1}

Beispiel:

TR 10010 ST/10
 Schnittgeschwindigkeit: 10–15 m/s
Drehzahl: 1.900–2.850 min^{-1}

Vorteile:

- Es lassen sich auch Werkstücke mit komplizierten Geometrien polieren
- Filzwerkzeuge von PFERD sind frei profilierbar

Anwendungsbeispiele:

- Vor- und Hochglanzpolieren von Spritzgießwerkzeugen für Kunststoffteile
- Hochglanzpolieren von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- Vorpolieren von Armaturen
- Polieren von Hartmetall-Schneidmessern

Anwendungsempfehlungen:

- Filzwerkzeuge erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–10 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Polierleistung, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
- Beim Wechsel der Polierpaste muss das Polierwerkzeug ebenfalls gewechselt werden

Bestellanleitung:

Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220**295243**
 FK ZYA 0610/3

Erläuterung Bestellbeispiel:

FK = Filzkörper
 ZYA = Form Zylinder
 0610 = Außen- \varnothing D x Breite T [mm]
 3 = Schaft- \varnothing S_d [mm]

Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden



= Augenschutz tragen!



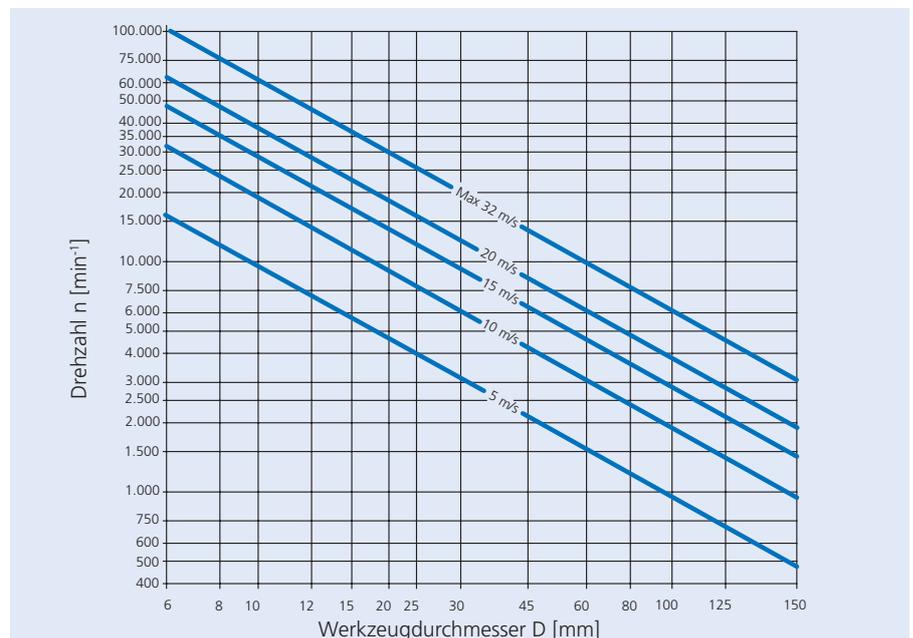
= Staubmaske anlegen!



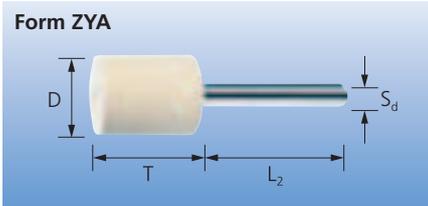
= Gehörschutz tragen!



= Bitte Sicherheitshinweise beachten!



Form ZYA



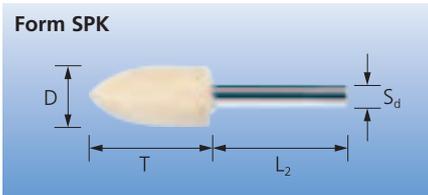
Die Zylinderform ZYA wird überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt. Die Ausführung mit Stirnbohrung (ST-BO) eignet sich insbesondere für den stirnseitigen Einsatz.

Filzstifte mit Metalleinlage (MS) werden für erhöhten Materialabtrag beim Vorpolieren mit Diamantpolierpasten verwendet.

Bestellbeispiel:
EAN 4007220**295243**
FK ZYA 0610/3

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
Schaft-ø 3 mm						
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
Schaft-ø 6 mm						
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

Form SPK



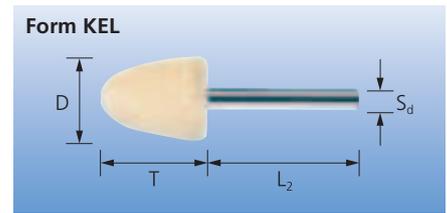
Die Spitzkegelform SPK wird überwiegend zur Bearbeitung von Radien und Konturen eingesetzt.

Bestellbeispiel:
EAN 4007220**294734**
FK SPK 2025/6

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
Schaft-ø 3 mm						
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
Schaft-ø 6 mm						
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

Die Kegelform KEL wird überwiegend zur Bearbeitung von Radien eingesetzt.

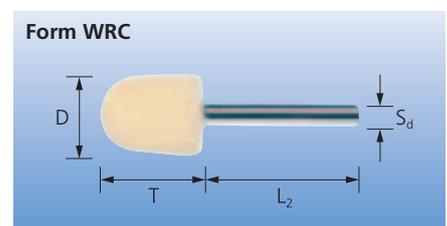
Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**153956**
 FK KEL 2025/6



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000–6.000	15.500	10

Die Walzenrundform WRC wird überwiegend zur Bearbeitung kleiner konkaver Konturen eingesetzt.

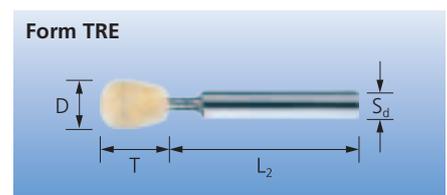
Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**153901**
 FK WRC 2025/6



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
Schaft-ø 3 mm						
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
Schaft-ø 6 mm						
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

Die Tropfenform TRE wird überwiegend zur Bearbeitung kleiner Radien eingesetzt.

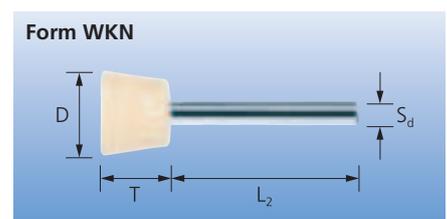
Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**153789**
 FK TRE 1014/6



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10

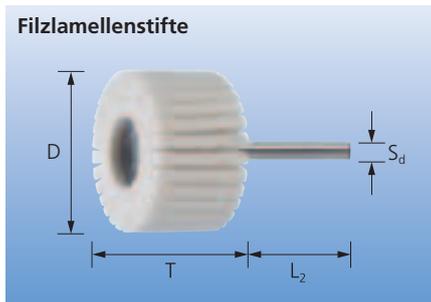
Die Winkelform WKN wird überwiegend zur Bearbeitung von Innenwinkeln eingesetzt.

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220**294758**
 FK WKN 2016/6



Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

Filzlamellenstifte



Filzlamellenstifte werden mit Polierpasten zur Vor- und Hochglanzpolitur an kleinen bis mittleren Bauteilen eingesetzt.

Durch die Lamellenausführung passt sich das Polierwerkzeug ideal der Werkstückkontur an. Die thermische Belastung des Werkstückes wird deutlich reduziert.

Anwendungsempfehlungen:

- Die harte Ausführung ist ideal zur Vorpolitur von ebenen Flächen geeignet

- Die weiche Ausführung eignet sich optimal zum Abglänzen und Bearbeiten sehr konturenreicher Werkstücke

- Sollen sehr feine Oberflächen erzielt werden, können beide Ausführungen nacheinander eingesetzt werden. Hierzu müssen entsprechende Polierpasten verwendet werden.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220936184

FLS 4020/6 W

Bitte Bezeichnung um gewünschte Ausführung ergänzen.

Bezeichnung	Ausführung		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	W (weich)	H (hart)					
	EAN 4007220						
FLS 3020/6	936160	936177	30 x 20	6 x 40	6.300	20.000	5
FLS 4020/6	936184	936191	40 x 20	6 x 40	4.750	15.000	5
FLS 5030/6	936207	936214	50 x 30	6 x 40	3.800	12.000	5
FLS 6040/6	936221	936238	60 x 40	6 x 40	3.150	10.000	5
FLS 8050/6	936245	936252	80 x 50	6 x 40	2.400	7.500	5

Filzscheiben

Filzscheiben



Filzscheiben werden überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt.

Filzscheiben mit Metalleinlage (MS) werden für einen erhöhten Materialabtrag beim Vorpolieren mit Diamantschleifpasten verwendet.

Bestellhinweis:

Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220295359

FK SC 10020/10 MS

Bezeichnung	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
FK SC 3007/6	153864	30 x 7	6	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 4509/6	153840	45 x 9	6	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5
FK SC 6010/6	297605	60 x 10	6	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 8010/10	154069	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10	297612	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20	297629	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 15025/20	297636	150 x 25	20	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 20030/20	297643	200 x 30	20	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 8010/10 MS	295342	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10 MS	295359	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20 MS	295366	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Filzfächerscheiben werden mit Polierpasten zur Vor- und Hochglanzpolitur an mittleren bis großen Bauteilen eingesetzt.

Durch die Lamellenausführung passt sich das Polierwerkzeug ideal der Werkstückkontur an. Die thermische Belastung des Werkstückes wird deutlich reduziert.

Anwendungsempfehlungen:

- Die harte Ausführung ist ideal zur Vorpolitur von ebenen Flächen geeignet

- Die weiche Ausführung eignet sich optimal zum Abglänzen und Bearbeiten sehr konturenreicher Werkstücke
- Sollen sehr feine Oberflächen erzielt werden, können beide Ausführungen nacheinander eingesetzt werden. Hierzu müssen entsprechende Polierpasten verwendet werden.

Bestellbeispiel:

EAN 4007220936085

FFS 115/22,23 W

Bitte Bezeichnung um gewünschte Ausführung ergänzen.



Bezeichnung	Ausführung		D x T [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	
	W (weich)	H (hart)					
	EAN 4007220						
FFS 115/22,23	936085	936139	115 x 22	22,23	1.650	8.350	5
FFS 125/22,23	936146	936153	125 x 22	22,23	1.500	7.650	5

Tuchringe werden mit Polierpasten zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt.

Sollen sehr glatte Oberflächen erzielt werden, sind mehrere oder sogar alle Ausführungen nacheinander einzusetzen.

Tuchringe sind in vier Ausführungen lieferbar:

- ST (Sisaltuch) = grobe Vorpolitur
- TH (Tuch hart) = Vorpolitur
- TW (Tuch weich) = Hochglanzpolitur
- FL (Flanell) = Hochglanzpolitur/ Abglänzen

Anwendungsempfehlungen:

- Vorpolieren von Stahl und INOX: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 1 VP Fe
- Vorpolieren von Aluminium und Messing: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 2 VP MS
- Vorpolieren von Buntmetallen: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 3 VP NE
- Hochglanzpolieren aller Metalle: Tuchringe TW oder FL mit Polierpaste PP 4 HGP

- Hochglanzpolieren von Kunststoffen: Tuchringe TW oder FL mit Polierpaste PP 5 HGP K

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten:

- Tuchringe der Ausführung TW und FL erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s ihre beste Leistung
- Tuchringe der Ausführung ST und TH erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–15 m/s ihre beste Leistung

Bestellhinweis:

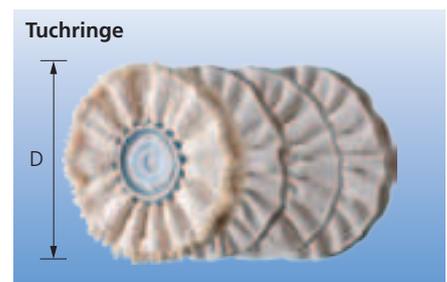
Werkzeughalter bitte separat bestellen.
 TR 12510 Ausführung ST: 10 mm Bohrung (25,4/6-kant, Werkzeughalter FRVR12/25,4)

Bestellbeispiel:

EAN 4007220294185

TR 12510-20 TW

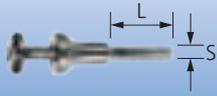
Bitte Bezeichnung um gewünschte Ausführung ergänzen.



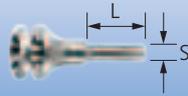
Bezeichnung	Ausführung				D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Passende Werkzeughalter	
	ST	TH	TW	FL							
	EAN 4007220										
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	10	20	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5

Tuchringe

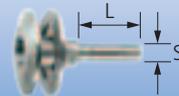
Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Bezeichnung	EAN 4007220	S x L [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für Bohrungs- ϕ [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

Weitere Polierwerkzeuge aus Filz finden Sie in folgenden Produktfamilien:



COMBICLICK®:
CC-FR, Seite 15



COMBIDISC®:
CD-FR, Seite 33



Kurzbänder:
P-BA, Seite 41



Öllösliche Schleifpasten mit scharfkantigem SiC-Korn werden bei Feinstschleifvorgängen eingesetzt, z. B. beim Einschleifen von Ventilsitzen, Wellenlagern und als Vorbereitung zum Polieren mit Filzpolierwerkzeugen und Tuchringen.

Bestellbeispiel:
 EAN 4007220298664
 SFP 600

Schleifpasten



Bezeichnung	EAN 4007220	Korngröße [µm]	Inhalt [g]	
SFP 90	153963	90	250	1
SFP 150	153970	150	250	1
SFP 280	153987	280	250	1
SFP 360	153994	360	250	1
SFP 600	298664	600	250	1
SFP 800	154007	800	250	1

Diamantpolierpasten werden zum Bearbeiten sehr harter Materialien eingesetzt, z. B. Hartmetall und gehärtete Stähle. Sie werden in Verbindung mit Filzpolierkörpern oder -scheiben eingesetzt.

Die Diamantpolierpasten sind mit Wasser und Alkohol verdünnbar und lösbar.

Die sehr hohe Konzentration garantiert schnelles und rationelles Arbeiten.

Lieferbare Korngrößen:

30 (grob) = P 500

15 (mittel) = P 1200

7 (fein) = P 2500

3 (sehr fein)

(P = Korngröße nach ISO 6344)

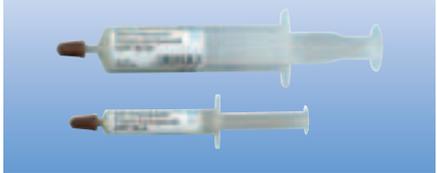
Anwendungsempfehlungen:

- Beim Einsatz von Diamantpolierpasten zu Beginn die größte Paste einsetzen
- Sind sehr starke Oberflächenverbesserungen erforderlich, sind mehrere Korngrößen, feiner werdend, hintereinander und nach guten Zwischenreinigungen zu verwenden
- Es ist darauf zu achten, dass beim Wechsel der Korngröße ein neuer, sauberer Tragkörper (z. B. Filzstift, Filzscheibe) verwendet wird

Bestellhinweis:

Die Korngrößen sind in µm angegeben.

Diamantpolierpasten



Bezeichnung	EAN 4007220	Korngröße [µm]	Farbe der Verschlusskappe	Inhalt [g]	
DPP 30-5	294543	30	braun	5	1
DPP 30-20	535981	30	braun	20	1
DPP 15-5	294536	15	blau	5	1
DPP 15-20	535998	15	blau	20	1
DPP 7-5	294505	7	rot	5	1
DPP 7-20	536001	7	rot	20	1
DPP 3-5	294499	3	grün	5	1
DPP 3-20	536018	3	grün	20	1

Die Verdünnung wird eingesetzt, um bei Polierarbeiten die Schmierschicht zwischen Tragkörper und Werkstück konstant zu halten.

Anwendungsempfehlungen:

- Verdünnung äußerst sparsam einsetzen. Eine zu starke Zugabe der Spezialverdünnung spült die Diamanten aus und vermindert die Polierleistung.

Spezialverdünnung für Diamantpolierpasten



Bezeichnung	*	EAN 4007220	Inhalt [ml]	
PSP 125	*	294550	125	1

* Der Transport auf dem Luftweg, Seeweg und der Schiene ist für die mit Sternchen gekennzeichneten Produkte nicht möglich.

Schleiföle- und Polierpasten

Schleif- und Polierpasten

Polierpasten-Riegel



PFERD bietet fünf verschiedene Polierpasten-Riegel an, die mit unterschiedlichen Farben gekennzeichnet sind, um sie einfach dem entsprechenden Verwendungszweck zuordnen zu können. Die Bedeutung der Farben können Sie der unten stehenden Tabelle entnehmen.

Polierpasten-Riegel sind als Groß- und Kleinpäckung verfügbar.

Bestellbeispiel:
EAN 4007220294574
G-PP 2 VP MS

Erläuterung Bestellbeispiel:
G = Großpack
PP = Polierpaste in Riegelform
2 = Nummerierung
VP = Ausführung Vorpolitur
MS = Aluminium + Messing

Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	Farbe	Verwendung für	Inhalt [g]	Abmessung B x H x L [mm]	
G-PP 1 VP Fe	294567	Vorpolitur	grün	Stahl + INOX	1.100	70 x 50 x 140	1
G-PP 2 VP MS	294574	Vorpolitur	grau	Aluminium + Messing	1.300	70 x 50 x 140	1
G-PP 3 VP NE	294581	Vorpolitur	braun	Buntmetalle	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 4 HGP	294598	Hochglanzpolitur	rosa	alle Metalle	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 5 HGP K	294604	Hochglanzpolitur	beige	Kunststoffe	1.100	70 x 50 x 140	1
K-PP 1 VP FE	955666	Vorpolitur	grün	Stahl + INOX	108	25 x 30 x 90	1
K-PP 2 VP MS	955673	Vorpolitur	grau	Aluminium + Messing	142	25 x 30 x 90	1
K-PP 3 VP NE	955680	Vorpolitur	braun	Buntmetalle	111	25 x 30 x 90	1
K-PP 4 HGP	955697	Hochglanzpolitur	rosa	alle Metalle	132	25 x 30 x 90	1
K-PP 5 HGP K	955703	Hochglanzpolitur	beige	Kunststoffe	104	25 x 30 x 90	1

Schleiföle

Schleiföle



Schleiföle werden beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage verwendet.

PFERD bietet drei Ausführungen an:

- Ausführung Fe für Stahl: Bewirkt Schutz vor Korrosion
- Ausführung NE für Buntmetalle und Edelstahl (INOX): Verhindert störende Flecken auf dem Werkstück, insbesondere auf Edelstahloberflächen
- Ausführung ALU für Aluminium: Verhindert das Zusetzen des Schleifwerkzeuges

Vorteile:

- Höhere Standzeit der Werkzeuge
- Geringere Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung
- Geringeres Anhaften von Spänen auf dem Schleifbelag
- Bessere Oberfläche

Bestellbeispiel:
EAN 4007220294451
411/1 NE

Bezeichnung	*	EAN 4007220	Verwendung für	Inhalt [ml]	
Spraydose					
410 Fe	*	147597	Stahl	400	1
411 NE	*	147603	Buntmetalle, INOX	400	1
412 ALU	*	791332	Aluminium	400	1
Kanister 1 l					
410/1 Fe	-	294444	Stahl	1.000	1
411/1 NE	-	294451	Buntmetalle, INOX	1.000	1
412/1 ALU	-	791349	Aluminium	1.000	1
Kanister 5 l					
410/5 Fe	-	294468	Stahl	5.000	1
411/5 NE	-	294475	Buntmetalle, INOX	5.000	1
412/5 ALU	-	791356	Aluminium	5.000	1

* Der Transport auf dem Luftweg, Seeweg und der Schiene ist für die mit Sternchen gekennzeichneten Produkte nicht möglich.