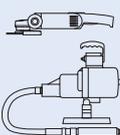
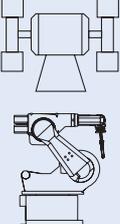
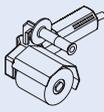
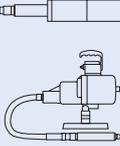
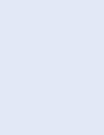
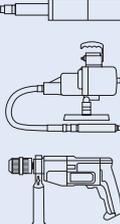
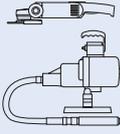
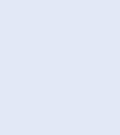
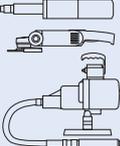
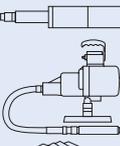
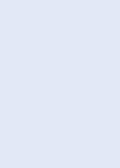
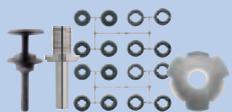
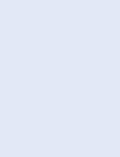




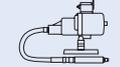
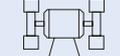
Inhalt	Seite
■ Allgemeine Informationen	3
■ Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4
■ Sicherheitshinweise und Abmessungen	6
■ Schnittgeschwindigkeiten und Anwendungsempfehlungen	7
■ Besatzmaterialien und ihre Verwendung	8
■ Hinweise zur Bearbeitung von Edelstahl (INOX)	9
■ Gut verpackt und präsentiert	10

Antrieb	Inhalt	Seite
	<b>Rundbürsten</b>	
	 Rundbürsten ungezopft	11
	 Rundbürsten gezopft	15
	 Rundbürsten Pipeline	17
	<b>Stationäre Bürsten</b>	
	 Rundbürsten	19
	 Rundbürsten mit Plastikkörper	21
	 Tellerbürsten mit Plastikkörper	22
	<b>Rundbürsten</b>	
	 Rundbürsten für Satiniermaschinen	23
	<b>Pinselbürsten mit Schaft</b>	
	 Pinselbürsten mit Schaft	24
	<b>Rundbürsten mit Schaft</b>	
	 Rundbürsten mit Schaft	28
	<b>Kegelbürsten mit Schaft</b>	
	 Kegelbürsten mit Schaft	30
	<b>Topfbürsten mit Schaft</b>	
	 Topfbürsten mit Schaft	31

Antrieb	Inhalt	Seite
	<b>Bürsten-Sets</b>	
	 Bürsten-Sets	31
	<b>Topfbürsten mit Gewinde</b>	
	 Topfbürsten mit Gewinde	32
	<b>Kegelbürsten mit Gewinde</b>	
	 Kegelbürsten mit Gewinde	35
	<b>Bürsten INOX-TOTAL</b>	
	 Bürsten INOX-TOTAL	37
	<b>Innenbürsten</b>	
	 Innenbürsten	40
	<b>Handbürsten</b>	
	 Handbürsten	42
	<b>Zubehör</b>	
	 Werkzeughalter und Adapter	44
	<b>Bürsten in POS-Verpackung</b>	
	 Übersicht	47

	Winkelschleifer		Satiniermaschine/ Walzenantrieb
	Biegwellenantrieb		Geradschleifer
	Stationärer Einsatz		Bohrmaschine
	Robotereinsatz		Handeinsatz

### PFERD-Bürsten

Technische Bürsten von PFERD sind Qualitätswerkzeuge für die Oberflächenbearbeitung. PFERD bietet ein umfangreiches Programm hochwertiger Bürsten für die professionelle Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe und die unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben an. Bei PFERD finden Sie für jeden Einsatzfall, jedes Anwendungsproblem und jeden Werkstoff die passende Bürste.

Die Qualität von PFERD-Werkzeugen ist zertifiziert nach ISO 9001.

#### Vorteile:

- Hohe Standzeit durch Qualitätsspezialdrähte (Ölschuss gehärteter Draht) mit hoher Flexibilität und Biegefestigkeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gleichmäßige Verteilung und sichere Verankerung des Besatzmaterials

- Optimale Oberflächen durch abgestimmtes Verhältnis von Bürstenkörper zu sichtbarer Besatzlänge
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

#### Mehr büsten in kürzerer Zeit

Gezopfte Rund- und Kegelbürsten werden bei PFERD nach einem besonderen Fertigungsverfahren hergestellt. Die spezielle Fixierung der Bürstenzöpfe führt zu einer deutlichen Leistungssteigerung.

#### Vorteile:

- 25 % höhere Standzeit als handelsübliche gezopfte Bürsten
- Einsparung von Rüstzeiten, Reduzierung der Werkzeugkosten und Erhöhung der Wirtschaftlichkeit



### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Damit Sie das optimale Bürstwerkzeug schnell finden, haben wir auf den Seiten 4–5 die wichtigsten Bearbeitungsaufgaben und die zu ihrer Bearbeitung geeigneten Werkzeuge aus unserem Katalogprogramm für Sie zusammengestellt.

#### 1 Besatzmaterial auswählen

Über den zu bearbeitenden Werkstoff wird zuerst das optimale Besatzmaterial für die Bürstaufgabe bestimmt. Die Besatzmaterialien sind zur besseren Wiedererkennung farblich gekennzeichnet:

<b>Stahldraht</b>	–	<b>grau</b>
<b>Edelstahldraht</b>	–	<b>blau</b>
<b>Messingdraht</b>	–	<b>gelb</b>
<b>Kunststoff-Besatz</b>	–	<b>rot</b>

#### 2 Besatzart auswählen

Je nachdem, welchen Bürsteeffekt Sie erzielen möchten, können Sie zwischen den Besatzarten ungezopft, gezopft oder vulkanisiert wählen.

#### 3 Werkzeug auswählen

Abschließend gelangen Sie über Ihre Bearbeitungsaufgabe zur optimalen Bürste.

Haupteinsatzgebiete technischer Bürsten sind:

- **Entgraten**, insbesondere von Sekundärgraten, die beim Fräsen, Schleifen, Drehen und Bohren entstehen
- **Oberflächenbearbeitung**
  - **Reinigen**
    - Entrosten, Entzundern
    - Schweißnahtbearbeitung
  - **Reinigen, Säubern, Entfernen von Lacken**
  - **Strukturieren**
    - Mattieren, Satinieren
    - Aufrauen, Strukturieren

Technische Bürsten		Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug		PFERD	
Zu bearbeitender Werkstoff	Besatzmaterial	Vorteile/Eigenschaften	Bearbeitungsaufgabe	Besatzart	Formzahl
Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Zink	Stahldraht (grau)	Zäh, hohe Flexibilität, hohe Festigkeit, hoher Verschleißwiderstand, Unverformbarkeit, Kostengünstig	Leichte Oberflächenbearbeitung, Entrosten, Zunder an Korrosion, Durchschleifen und Entfernen von Lacken, Schleifen, Zunder usw.	ungezopft	BBU 42
					BBU 42
Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Zink	Edelstahldraht (blau)	Zäh, hohe Flexibilität, hohe Festigkeit, hoher Verschleißwiderstand, Unverformbarkeit, Kostengünstig	Leichte Oberflächenbearbeitung, Entrosten, Zunder an Korrosion, Durchschleifen und Entfernen von Lacken, Schleifen, Zunder usw.	ungezopft	BBU 42
					BBU 42
Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Zink	Messingdraht (gelb)	Zäh, hohe Flexibilität, hohe Festigkeit, hoher Verschleißwiderstand, Unverformbarkeit, Kostengünstig	Leichte Oberflächenbearbeitung, Entrosten, Zunder an Korrosion, Durchschleifen und Entfernen von Lacken, Schleifen, Zunder usw.	ungezopft	BBU 42
					BBU 42
Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Zink	Kunststoff-Besatz (rot)	Zäh, hohe Flexibilität, hohe Festigkeit, hoher Verschleißwiderstand, Unverformbarkeit, Kostengünstig	Leichte Oberflächenbearbeitung, Entrosten, Zunder an Korrosion, Durchschleifen und Entfernen von Lacken, Schleifen, Zunder usw.	ungezopft	BBU 42
					BBU 42

### Bestellanleitung

Bei Bestellung bitte EAN oder die komplette Bezeichnung angeben.

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220153017  
RBU 3006/6 ST 0,20

#### Erläuterung zum Bestellbeispiel:

- RBU = Rundbürste, ungezopft
- 30 = Bürsten- $\varnothing$  d<sub>1</sub> [mm]
- 06 = Besatzbreite b [mm]
- /6 = Schaft- $\varnothing$  d<sub>3</sub> [mm]
- ST = Besatzmaterial Stahl
- 0,20 = Besatzmaterial- $\varnothing$  d<sub>6</sub> [mm]

### PFERDERGONOMICS®

Das PFERDERGONOMICS®-Programm zielt darauf ab, die beim Einsatz von Werkzeugen entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubentwicklung nachhaltig zu senken und die Haptik der Werkzeuge spürbar zu verbessern. Der Mensch steht im Mittelpunkt.

Erkennen Sie auf Anhieb, in welchen Bereichen unsere Werkzeuge Ihnen Vorteile bieten.

Werkzeuge mit PFERDERGONOMICS®-Eigenschaften sind mit entsprechenden Piktogrammen gekennzeichnet.



PFERD bietet technische Bürsten in der Ausführung COMBITWIST® an, um die Vibrationen im Einsatz deutlich zu senken und den Arbeitskomfort spürbar zu verbessern.

### Kundenberatung

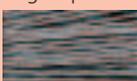
Ihr PFERD-Vertriebsberater berät Sie kostenlos und unverbindlich vor Ort und steht Ihnen zur Lösung Ihres Anwendungsproblems und zu allen Fragen des sicheren Einsatzes von PFERD-Bürsten gerne zur Verfügung.

### Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Bürsten in leistungsstärker PFERD-Qualität an. Als Sonderanfertigungen sind z. B. andere Drahtstärken und -qualitäten, Bohrungen oder Gewinde sowie andere Abmessungen möglich.

**PFERDVIDEO**

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

❶ Auswahl Besatzmaterial Vom Werkstoff zum Besatzmaterial			❷ Auswahl Besatzart Von der Bearbeitungsaufgabe zur Besatzart		❸ Auswahl Werkzeug			
Zu bearbeitender Werkstoff	Besatzmaterial	Vorteile/Eigenschaften	Bearingaufgabe	Besatzart	Schweißnaht		Oberfläche strukturieren	
						Seite		Seite
Baustahl, Kohlenstoffstahl, legierte Stähle, unlegierte Stähle, Kunststoffe	Stahldraht (ST) <b>Leitfarbe: grau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zäh, hohe Zugfestigkeit</li> <li>Lange Standzeit</li> <li>Ermöglicht hohe Drehzahlen</li> <li>Universell einsetzbar</li> <li>Kostengünstig</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leichte Oberflächenbearbeitung</li> <li>Entfernen von Graten an Konturen, Durchbrüchen und Rohren sowie von Rost, Lacken, Zunder und Isoliermaterial</li> </ul>	ungezopft 	 HBK 42	 WBU 23	 RBU 11-14	
					 HBK 42	 RBU SC 14		
					 RBG 29	 RBG PIPE 17	 RBG PIPE CT 18	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Schweißnahtbearbeitung</li> <li>Entfernen von Rost, Schlacken, Zunder usw.</li> </ul>	gezopft 	 COMBITWIST®			
					<ul style="list-style-type: none"> <li>Punktgenaues Entrosten, Entgraten und Reinigen</li> </ul>	vulkanisiert 	 RBV 30	
Edelstahl (INOX), Aluminium, andere NE-Metalle	Edelstahldraht (INOX) <b>Leitfarbe: blau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rostbeständig</li> <li>Verträgt hohe Wärmebelastung</li> <li>Hinterlässt keine korrodierenden Rückstände auf dem Werkstück</li> <li>Im Vergleich zu Stahldraht mit niedrigeren Drehzahlen einsetzen</li> <li>Bürsten mit INOX-Besatz sind in der Regel entfettet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leichte Oberflächenbearbeitung</li> <li>Entfernen von Graten an Konturen, Durchbrüchen und Rohren sowie von Rost, Lacken, Zunder und Isoliermaterial auf rostfreien Werkstoffen</li> </ul>	ungezopft 			 HBK 42	 WBU 23
					 HBK 42			
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Schweißnahtbearbeitung</li> <li>Entfernen von Rost, Schlacken, Zunder usw. auf rostfreien Werkstoffen</li> </ul>	gezopft 	 RBG 29	 RBG GIT 38		
					 COMBITWIST®	 RBG PIPE 17	 RBG GIT PIPE CT 39	
Messing, Kupfer, andere NE-Metalle	Messingdraht (MES) <b>Leitfarbe: gelb</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arbeitet funkenfrei</li> <li>Flexibel</li> <li>Feines Oberflächenfinish auf Aluminium</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leichte Oberflächenbearbeitung</li> <li>Entfernen von Korrosion, Lacken, Zunder und Isoliermaterial</li> <li>Reinigen von CU-Lötverbindungen</li> </ul>	ungezopft 	 HBK 42			
NE-Metalle, Edelstahl (INOX), Aluminium, Titan, Holz, Kunststoffe, Stahl, Guss	Kunststoff-Besatz (SiC, CO, Nylon) <b>Leitfarbe: rot</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Elastizität und Flexibilität</li> <li>Gleichmäßige Schleifwirkung</li> <li>Wärmeempfindlich, daher ggf. Schleiföl zur Kühlung verwenden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Durch die Flexibilität können auch schwer zugängliche Stellen bearbeitet werden</li> <li>Entgraten, Reinigen und Schleifen</li> <li>Mattieren, Strukturieren und Satinieren von Oberflächen</li> </ul>	ungezopft 		 RBU 11, 20		
						 RBUP 21		
						 WBU 23		

⊕ Auswahl Werkzeug											
Kante			Entgraten			Reinigen					
Fläche			Innen			Fläche		Innen			
Seite			Seite			Seite		Seite			
 KBU	30, 35		 RBU	28		 PBU	24	 RBU	11-14, 28	 PBU	24
 RBU	11-13, 20		 RBU	11-14, 20		 PBUR	26	 TBU	31-32	 PBUR	26
			 TBU	31-32		 IBU	40-41	 HBU HBUP	42, 42	 IBU	40-41
 KBG KBG CT	35, 36		 RBG RBG CT	15, 19, 16		 PBGS	26	 RBG	29	 PBGS	26
 RBG	19		 TBG TBG CT	33, 34		 PBG	27	 RBG RBG CT	15, 19, 16	 PBG	27
								 KBG KBG CT	35, 36		
								 TBG TBG CT	33, 34		
 RBV	30					 PBV	25			 PBV	25
 KBU	30, 35		 RBU RBUIT	28, 38		 PBU PBUIT	24, 37	 RBU RBUIT	11-14, 28, 38	 PBU PBUIT	24, 37
 KBUIT	38		 RBU	11-14, 20		 IBU	40-41	 TBU	32-33	 IBU	40-41
 RBU	11-13, 20		 TBU	31-32		 PBUR	26	 KBU KBUIT	30, 35, 38	 PBUR	26
								 HBU HBUP	42, 42		
 KBG	35		 RBG RBG CT RBGIT CT	15, 16, 39		 PBGS PBG	26, 27	 RBG	29	 PBGS PBG	26, 27
 KBG CT	36		 TBG TBG CT	33, 34				 RBG/RBG CT RBGIT CT	15, 16, 39		
								 KBG KBG CT	35, 36		
								 TBG TBG CT	33, 34		
			 RBU	28		 PBU	24	 RBU	28	 PBU	24
						 IBU	40-41	 HBU HBUP	42, 42	 IBU	40-41
 RBU RBUP	11, 20, 21		 RBU RBUP	11, 20, 28-29, 21		 PBU	24	 RBU RBUP	11, 20, 28-29, 21	 PBU	24
 RBU	28-29		 TBU	31-32		 IBU	40-41	 TBU	31-32	 IBU	40-41
			 DBU	22				 DBU	22		

### PFERD – Ihr Partner für sichere Werkzeuge

Technische Bürsten von PFERD entsprechen einem hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandard, der in eigenen Labors ständig überprüft und weiterentwickelt wird. Als einer der führenden Hersteller von Bürstwerkzeugen erfüllt PFERD die Anforderungen der EN 1083.

Jeder Verpackungseinheit liegen Hinweise für den sicheren und wirtschaftlichen Gebrauch von PFERD-Bürsten bei. Sie helfen Ihnen, Ihre persönliche Arbeitssicherheit zu erhöhen.



### Sicherheitshinweise:



= Handschuhe anziehen!



= Gehörschutz tragen!



= Beachten Sie die Sicherheitshinweise!



= Staubmaske anlegen!



= Augenschutz tragen!

Maschinenschutzhaube verwenden!

#### Maximal zulässige Drehzahl

Um die Arbeitssicherheit zu gewährleisten, darf die auf der Bürste, auf dem Etikett und in diesem Katalog angegebene maximal zulässige Drehzahl nie überschritten werden!

#### Bitte beachten Sie vor dem Einsatz:

Die Drehzahl des Werkzeugantriebes darf die maximal zulässige Drehzahl der Bürste nicht überschreiten.

Weitere Empfehlungen zu optimalen Einsatzdrehzahlen entnehmen Sie bitte unseren Produktinformationen und Produkttabellen. Dort geben wir die empfohlenen Drehzahlen [min<sup>-1</sup>] für ein optimales Arbeitsergebnis an.

#### Bürstendurchmesser

Bei handgeführten Werkzeugantrieben sollte der Bürsten- $\varnothing$  bei allen Besatzmaterialien 180 mm nicht übersteigen.

#### Bohrungsminstdurchmesser nach EN 1083

Bürsten müssen in Abhängigkeit ihres Gesamtdurchmessers ( $d_1$ ), die unten aufgeführten Bohrungsminstdurchmesser ( $d_{2 \text{ min.}}$ ) aufweisen.

Gesamt- $\varnothing$ $d_1$ der Bürste [mm]	Bohrungsminst- $\varnothing$ $d_{2 \text{ min.}}$ [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

### Umrechnungstabelle [mm – Inch]

Bürstendurchmesser		Bohrungsdurchmesser		Besatzbreite		Drahtdurchmesser	
$d_1$ [mm]	$d_1$ [Inch]	$d_2$ [mm]	$d_2$ [Inch]	b [mm]	b [Inch]	$d_6$ [mm]	$d_6$ [Inch]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	76,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039
						1,10	.040

### Bestimmung der empfohlenen Drehzahl

- 1 Bürstenart auswählen
- 2 Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ablesen
- 3 Bestimmung der Drehzahl über Bürsten- $\phi$  und Schnittgeschwindigkeit

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche [m/s] sind von der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe abhängig und liegen unterhalb der maximal zulässigen Schnittgeschwindigkeit.

1 Bürstenart	2 Schnittgeschwindigkeit
Pinselbürsten	5–15 m/s
Topfbürsten	15–45 m/s
Rundbürsten mit Schaft	15–40 m/s
Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde	siehe Grafik unten

### 2 Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/s] für Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde

Anwendung	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Entgraten/ Kanten brechen	gezopft							35–45 m/s			
	ungezopft					15–30 m/s					
Schlacke/Walzhaut entfernen	gezopft							35–55 m/s			
	ungezopft					15–30 m/s					
Oberfläche reinigen/aufrauen	gezopft							35–40 m/s			
	ungezopft					15–35 m/s					
Schweißnähte bearbeiten	gezopft							35–55 m/s			
	ungezopft					25–40 m/s					

Die Farbbalken entsprechen den Leitfarben der Besatzmaterialien (siehe Seite 3).

### 3 Empfohlene Drehzahlen [min<sup>-1</sup>]

n [min <sup>-1</sup> ]	Bürsten- $\phi$ d <sub>1</sub> [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

**Beispiel:**  
RBG 11512 Stahl  
Oberflächen reinigen  
Bürsten- $\phi$  d<sub>1</sub>: 115 mm  
Schnittgeschw.: 39 m/s  
Drehzahl: 6.500 min<sup>-1</sup>  
Schnittgeschw. (v) =  $\frac{\phi (d_1) \times \pi \times \text{Drehzahl} (n)}{1.000 \times 60}$

### Anwendungsempfehlungen:

#### Anpressdruck und Arbeitsposition



falsch (1)



richtig (2)

Nur die Drahtspitzen einsetzen (Abb. 2).

#### Ausnahme

Bei Bürsten mit Kunststoff-Besatz können nicht nur die Drahtspitzen eingesetzt werden, sondern 2–3 mm der Borstenlänge. Bei stationär eingesetzten Bürsten sollte unterhalb der Bürstenmitte (siehe Abb. 2) gearbeitet werden.

#### Sichtbare Besatzlängen

Eine kurze sichtbare Besatzlänge ergibt eine steifere Besattoberfläche mit hoher Aggressivität. Ein längerer Besatz ist flexibel, d. h. er zeigt eine weichere Bürstcharakteristik und führt zu einem einheitlichen Bearbeitungseffekt, auch auf ungleichmäßigen Oberflächen.

#### Selbstschärfeffekt

Ein Wechsel der Bürstenaufrichtung während des Einsatzes unterstützt den Selbstschärf-effekt.

#### Drahtstärken

##### Grober Draht

■ Aggressiver Bürsteffekt mit grober Oberflächenstruktur, da wenige Drahtspitzen gleichzeitig im Einsatz sind

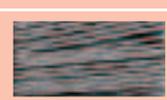
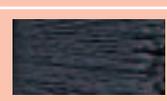
##### Feiner Draht

■ Weicher Bürsteffekt mit feiner Oberflächenstruktur, da viele Drahtspitzen gleichzeitig im Einsatz sind

■ Höhere Lebensdauer der Bürste aufgrund höherer Flexibilität der Drähte

### Problemlösungen

Probleme	Mögliche Lösungen
Bürsteffekt zu gering	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Drehzahl erhöhen oder größeren Bürsten-<math>\phi</math> bei gleicher Drehzahl wählen</li> <li>■ Kürzere Besatzlänge wählen</li> <li>■ Stärkeren Draht wählen</li> </ul>
Bürsteffekt zu stark	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Drehzahl reduzieren oder kleinere Bürsten-<math>\phi</math> bei gleicher Drehzahl wählen</li> <li>■ Anpressdruck verringern</li> <li>■ Größere Besatzlänge wählen</li> <li>■ Dünneren Draht wählen</li> </ul>
Oberfläche zu rau und ungleichmäßig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Breitere Bürste verwenden</li> <li>■ Dünneren Draht wählen</li> <li>■ Drehzahl verringern</li> </ul>
Oberfläche zu fein und glänzend	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stärkeren Draht wählen</li> <li>■ Kürzere Besatzlänge wählen</li> <li>■ Drehzahl verringern</li> </ul>
Bildung von Sekundärgraten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Arbeitsposition der Bürste zum Werkstück verändern</li> <li>■ Kürzere Besatzlänge wählen</li> <li>■ Stärkeren Draht wählen</li> </ul>

<b>Stahldraht (ST)</b>		<p>Standardmäßig verwendet PFERD Qualitätsspezialdrähte mit hoher Flexibilität und Biegewechselfestigkeit. In Kombination mit der hohen Besatzdichte werden im Vergleich zu herkömmlichen Bürsten längere Standzeiten erreicht und somit die Bearbeitungskosten pro Stück gesenkt.</p> <p>Bei der Produktion ungezopfter Bürsten wird gewellter, bei der Produktion gezopfter Bürsten glatter Stahldraht verwendet.</p>
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>		<p>Um die besonderen Ansprüche bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX) zu erfüllen, verwendet PFERD bei allen INOX-Bürsten die Drahtqualität 1.4310 (V2A).</p> <p>Praxiserfahrungen aus dem industriellen Umfeld bestätigen, dass diese Drahtqualität eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit bei optimaler Standzeit aufweist.</p>
<b>Messingdraht (MES)</b>		<p>Messingdraht ist im Vergleich zu Stahl- und Edelstahldraht sehr weich. Er wird hauptsächlich für die Bearbeitung von Kupfer, Messing und NE-Metallen eingesetzt.</p>
<b>Kunststoff-Besatz</b>		<p>Für die optimale Lösung der unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben ist die Auswahl des geeigneten Schleifkornes wichtig. PFERD bietet für die verschiedenen Anwendungen und Werkstoffe technische Bürsten in den Besatzausführungen Siliciumcarbid (SiC), Keramikkorn (CO) und Nylon (ohne Korn) an.</p> <p>Bei den Besatzausführungen SiC und CO sind die Schleifkörner in flexiblen Kunststoffborsten eingebunden. Bei der Abnutzung des Trägermaterials werden permanent neue Schleifkörner freigesetzt, wodurch die gleichbleibende Aggressivität der Bürste gewährleistet bleibt.</p> <p>Je nach Anwendung kann zwischen rundem und rechteckigem Besatz ausgewählt werden. Bei Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen, sind Bürsten mit rechteckigem Besatz (REC) zu bevorzugen. Bei Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Flexibilität der Bürste stellen, ist runder Besatz vorzuziehen.</p>
<b>mit Schleifkorn Siliciumcarbid (SiC)</b>		<p>Für die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben bietet PFERD Körnungen zwischen 80 und 320 an.</p>
<b>mit Schleifkorn Keramikkorn (CO)</b>		<p>Bürsten mit Keramikkorn (CO) zeichnen sich im Vergleich zu Ausführungen mit Siliciumcarbid oder Aluminiumoxid durch hohe Zähigkeit und sehr gute Schneidfähigkeit aus. Sie sind immer dann die richtige Wahl, wenn hohe Abtragswerte und aggressives Bürstverhalten erwünscht sind.</p>
<b>ohne Schleifkorn (Nylon)</b>		<p>Durch das flexible Besatzmaterial sind Bürsten mit Nylonbesatz weniger aggressiv als Bürsten mit Drahtbesatz oder SiC-/CO-Besatz. Sie eignen sich besonders für die Bearbeitung von Werkstoffen, die ansonsten „zerkratzt“ oder beschädigt würden, z. B. weiche Kunststoffe.</p>

Besatzmaterial	Zu bearbeitender Werkstoff						
	Stahl	Edelstahl (INOX)	NE-Metalle			Gusseisen	Kunststoffe
			Aluminium	Weiche NE-Metalle Messing, Kupfer, Zink	Harte NE-Metalle Titan, Bronze, Nickel- und Kobaltbasislegierungen		
Stahldraht (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Edelstahldraht (INOX)	○	●	●	○	○	–	–
Messingdraht (MES)	–	–	–	●	–	–	–
<b>Kunststoff-Besatz</b>							
mit Schleifkorn Siliciumcarbid (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
mit Schleifkorn Keramikkorn (CO)	●	●	●	–	●	○	○
ohne Schleifkorn (Nylon)	–	–	○	○	–	–	●

● = sehr gut geeignet    ○ = gut geeignet    – = nicht geeignet

### PFERD-PRAXEN



Die PFERD-PRAXEN enthalten viele wertvolle Hinweise zu Werkstoffeigenschaften sowie Tipps und Tricks zum Einsatz von PFERD-Werkzeugen.



### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Aufgrund der besonders guten Umform- und Schweißbarkeit, Korrosionsbeständigkeit sowie seines ansprechenden Erscheinungsbildes wird Edelstahl (INOX) immer häufiger eingesetzt. Diese Eigenschaften stellen auch an die Werkzeuge besondere Ansprüche und Anforderungen.

### Drahtqualitäten bei PFERD

Um die besonderen Ansprüche bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX) zu erfüllen, verwendet PFERD bei allen INOX-Bürsten die Drahtqualität 1.4310 (V2A). Praxiserfahrungen aus dem industriellen Umfeld bestätigen, dass diese Drahtqualität eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit bei optimaler Standzeit aufweist.

Die bei INOX-Bürsten verwendete Drahtqualität 1.4310 neigt bei Kaltverfestigung zu ferromagnetischem Verhalten, das heißt, es wird von Magneten angezogen. Ursache hierfür ist eine Gefügeveränderung, die durch Verformung, z. B. Vorgang des Drahtziehens, hervorgerufen wird. Diese Gefügeänderung und die daraus resultierenden ferromagnetischen Eigenschaften haben keinen Einfluss auf die Qualität und Korrosionsbeständigkeit des INOX-Besatzes. Er behält seine korrosionsbeständigen Eigenschaften.

Alle PFERD-Bürsten mit INOX-Besatz sind blau gekennzeichnet und für den Einsatz auf allen Edelstählen (INOX) wie z. B. V4A geeignet.

### PFERD-Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL

Für schwierigste Einsatzbedingungen bietet PFERD ein Programm von Bürsten in der Ausführung „INOX-TOTAL“ (IT) an. Diese Bürsten wurden speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt und zeichnen sich dadurch aus, dass alle Teile der Bürste aus Edelstahl der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind und dadurch optimalen Korrosionsschutz gewährleisten.

Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie auf den Seiten 37–39.

### Kompetenz bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX)

PFERD bietet ein umfangreiches Werkzeugprogramm an, das die Anforderungen bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX) erfüllt. Unsere erfahrenen Vertriebsberater stehen Ihnen bei der Beantwortung aller Fragen gerne zur Verfügung. Bitte sprechen Sie uns an.



Die PRAXIS „PFERD Werkzeuge für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX)“ enthält viele wertvolle Hinweise zu den Werkstoffeigenschaften sowie zahlreiche Anwendungshinweise.



### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### INOX-Drahtqualitäten nach Norm

AISI	Kurznr. nach EN 10027-1	Werkstoffnr. nach EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (aktuelle Norm)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (Vorgängernorm)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

### Hinweis

Um möglichen Problemen vorzubeugen, sind Vorabversuche zur Korrosionsbeständigkeit des Werkstückes sinnvoll.

### Nachbearbeitung

Eine großflächige Reinigung der Werkstücke nach dem Bürsten ist empfehlenswert, damit keine losen Partikel auf dem Werkstück verbleiben.

Für Werkstücke, die in stark korrosivem Umfeld eingesetzt werden, ist eine Bearbeitung mit Schleifwerkzeugen bzw. Beizen oder Passivieren zu bevorzugen. Dies gilt auch, wenn neben Edelstahl (INOX) auch unlegierte Stähle verarbeitet werden und nicht auszuschließen ist, dass Abrieb auf den Edelstahl gelangt. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Polierwerkzeugen finden Sie in Katalog 204.

### Vermeidung von Korrosion bei Bürstanwendungen auf INOX-Bauteilen

Ursache für Korrosion	Lösung
Gefügeveränderung durch zu hohen Wärmeeintrag	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hitzebildung vermeiden durch: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Niedrigere Drehzahl</li> <li>■ Verringerten Anpressdruck</li> <li>■ Oszillierendes Bürsten</li> </ul> </li> </ul>
Da in der Regel bis auf den Besatz der Bürste alle anderen Bestandteile aus Stahl sind, kann es bei Berührung mit dem Werkstück zu Korrosion kommen. Eine Ausnahme stellen Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL dar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bürsten der Ausführung INOX-TOTAL verwenden</li> <li>■ Kontakt zwischen Seitenscheiben und Werkstück vermeiden</li> <li>■ Pinselbürsten mit Kunststoffschutz verwenden</li> </ul>
Vermischung von Arbeiten auf Stahl und Edelstahl (INOX)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Keine Bürsten verwenden, mit denen bereits Stahl, Kupfer oder andere Metalle bearbeitet wurden</li> <li>■ Keinen Stahl in der Nähe von Edelstahl (INOX)-Anwendungen verarbeiten</li> </ul>
Einbringen von Drahtpartikeln in die Oberfläche (Spaltkorrosion)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hohen Anpressdruck vermeiden</li> <li>■ Niedrige Drehzahl verwenden</li> </ul>
Nicht genügend Materialabtrag	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abtragen tiefliegender Gefügeveränderungen durch: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verlängerung der Bürstzeit</li> <li>■ Verwendung von Schleifwerkzeugen</li> </ul> </li> </ul>



### Industrieverpackung

PFERD bietet technische Bürsten standardmäßig in einer Industrieverpackung an.

 Alle Bürsten in Industrieverpackung (IP) sind innerhalb dieses Kataloges mit diesem Piktogramm gekennzeichnet.

#### Vorteile:

- Robuste, vor Beschädigung schützende Verpackung
- Verpackungsetikett mit allen wichtigen Informationen wie Artikelnummer, Bezeichnung, EAN-Code und technische Angaben
- Hinweise zum sicheren Einsatz von Bürsten in jeder Verpackung



### POS-Verpackung

Rund-, Topf-, Pinsel- und Kegelm Bürsten bietet PFERD in verkaufsfördernder Einzelverpackung an. Sie können mit dem TOOL-CENTER, dem Point of Sale von PFERD, hervorragend präsentiert werden. Einzelverpackte Schaftbürsten werden im praktischen Umkarton geliefert.

 Alle Bürsten in POS-Verpackung sind innerhalb dieses Kataloges mit diesem Piktogramm und dem Zusatz „POS“ in der Bezeichnung gekennzeichnet.

#### Vorteile:

- Funktionale Euro-Lochaufhängung für die optimale Produktpräsentation an der Verkaufswand
- Verpackungsetikett mit allen wichtigen Informationen wie Artikelnummer, Bezeichnung, EAN-Code und technische Angaben
- Gute Erkennbarkeit des Produktes durch das Sichtfenster

Eine Übersicht aller Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



### Bürsten-Sets

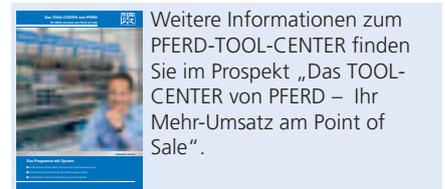
PFERD bietet drei Bürsten-Sets im verkaufsfördernden Displaykarton für die Ladentheke an. Sie lassen sich auch auf kleinstem Raum wirkungsvoll platzieren. Die Bürsten-Sets finden Sie auf Seite 31.



### PFERD-TOOL-CENTER

Alle Bürsten in POS-Verpackung können hervorragend mit dem PFERD-TOOL-CENTER präsentiert werden.

Am TOOL-CENTER erhält der Anwender alle wichtigen Informationen, die er für die Auswahl des optimal geeigneten Werkzeuges benötigt. Die Info- und Motivkarten enthalten zudem wertvolle Tipps zum richtigen Einsatz von PFERD-Werkzeugen.



Weitere Informationen zum PFERD-TOOL-CENTER finden Sie im Prospekt „Das TOOL-CENTER von PFERD – Ihr Mehr-Umsatz am Point of Sale“.

### Verpackungsetikett

#### Vorteile:

- Piktogramme zur Erklärung der wichtigsten Produktmerkmale
- Informationen zum sicheren und optimalen Einsatz der Bürste



Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	
	Rundbürsten ungezopft/gezopft
	Rundbürsten mit Schaft ungezopft/gezopft
	Kegelm Bürsten und Topfbürsten mit Schaft ungezopft
	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft/gezopft
	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft/gezopft
	Kegelm Bürsten mit Gewinde ungezopft/gezopft
	Tellerbürsten/Innenbürsten

Besatzbreite $b$ [mm]	
	Rundbürsten ungezopft/gezopft
Aufnahme	
	Bohrung/Schaft
	Gewinde
Besatzmaterial- $\varnothing$ $d_6$ [mm]	
	Besatzmaterial- $\varnothing$ $d_6$
Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Innenbürsten/Handbürsten
Anzahl der Reihen $Z$	
	Handbürsten



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im Hand- und maschinellen Einsatz geeignet.

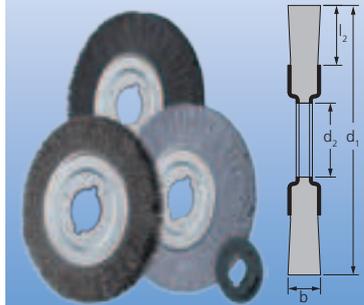
### Anwendungsempfehlungen:

- Mit geringem Anpressdruck arbeiten
- Nur die Drahtspitzen einsetzen
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- $\phi$  möglich
- Informationen zur Auswahl des richtigen Schleifkornes finden Sie auf Seite 8

### Bestellhinweis:

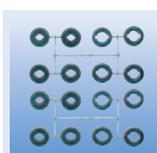
Adapterset AK 32 bitte separat bestellen.

### RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung schmal



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- $\phi$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Inkl. Adapter	Max. Bohrungs- $\phi$ $d_2$ [mm]	Besatzmat.- $\phi$ $d_6$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								
<b>Stahldraht (ST)</b>									
RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4.000–6.000	8.000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1.800–2.700	3.600
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>									
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1.400–2.300	3.600
<b>Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)</b>									
RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3.200–5.200	8.000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2.400–3.900	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2.400–3.900	8.000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1.800–2.900	4.500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1.800–2.900	4.500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1.400–2.300	3.600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1.400–2.300	3.600
<b>Kunststoff-Besatz Keramikkorn (CO)</b>									
RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1.800–2.900	4.500
<b>Kunststoff-Besatz Nylon</b>									
RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2.400–3.900	6.000

Weitere ungezopfte Rundbürsten mit Bohrung für den stationären Einsatz finden Sie auf den Seiten 20–21.



**Adapterset AK 32**  
(EAN 4007220608593)  
Im Set enthaltene Bohrungs- $\phi$  in mm (Inch):  
20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). **Hinweis:** Rundbürsten mit  $\phi$  100 und 125 mm können nicht mit dem Adapterset AK 32 eingesetzt werden.



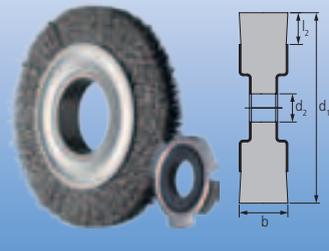
**Werkzeughalter BO 8/12-22,2 5-18**  
(EAN 4007220751923)  
Für alle schmalen Rundbürsten bis  $\phi$  150 mm mit Bohrung.  
**Sicherheitshinweis:**  
Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten- $\phi$  bis max. 150 mm eingesetzt werden.

**Weiterführende Informationen:**  
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.

# Rundbürsten

## Rundbürsten, ungezopft

**RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung breit, universeller Einsatz**



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im Hand- und maschinellen Einsatz geeignet. Für den universellen Einsatz im Werkstattbereich entwickelt.

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220956236  
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

**Anwendungsempfehlungen:**

- Mit geringem Anpressdruck arbeiten
- Nur die Drahtspitzen einsetzen
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- $\phi$  möglich

Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- $\phi$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Inkl. Adapter	Max. Bohrungs- $\phi$ $d_2$ [mm]	Besatzmat.- $\phi$ $d_6$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	 EAN 4007220									
<b>Stahldraht (ST)</b>										
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000	
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000	
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2.300–3.400	4.500	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500	
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500	
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>										
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000	
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000	
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1.800–2.900	4.500	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500	
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500	

Weitere ungezopfte Rundbürsten mit Bohrung für den stationären Einsatz finden Sie auf den Seiten 20–21.



**POS-Verpackung**  
Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



**IP-Verpackung**  
Robuste Industrieverpackung.



**Adapterset AK 32-2**  
(EAN 4007220806890)  
Im Set enthaltene Bohrungs- $\phi$  in mm (Inch):  
31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Bei Rundbürsten mit  $\phi$  150–200 mm im Lieferumfang enthalten. **Hinweis:** Bei Bearbeitungsaufgaben mit hoher Wärmeentwicklung und Krafteinwirkung können auch die Adapterpaare AM 51 verwendet werden. **Ausnahme:** Rundbürsten mit  $\phi$  100 und 125 mm können nicht mit den Adapterpaaren AM 51 eingesetzt werden.



**Werkzeughalter**  
**BO 8/12-22,2 5-18**  
Für RBU 10020 und 12520  
**BO 8/22,2 5-10**  
Für RBU 10028 und 12528  
**BO 12/22,2 10-30**  
Für RBU 15025 und 15038

**Sicherheitshinweis:**  
Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten- $\phi$  bis max. 150 mm eingesetzt werden.

**Weiterführende Informationen:**  
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im Hand- und maschinellen Einsatz geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

**Vorteile:**

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt durch Qualitätsspezialdrähte und extrem hohe Besatzdichte

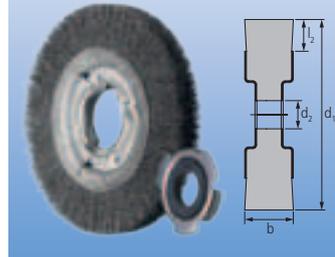
**Anwendungsempfehlungen:**

- Mit geringem Anpressdruck arbeiten
- Nur die Drahtspitzen einsetzen
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- $\varnothing$  möglich

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**658710**  
 RBU 10020/14,0 ST 0,30

**RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung breit, industrieller Einsatz**



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Inkl. Adapter	Max. Bohrungs- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Besatzmat.- $\varnothing$ $d_6$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								

**Stahldraht (ST)**

RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500–2.500	3.000

**Edelstahldraht (INOX)**

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600

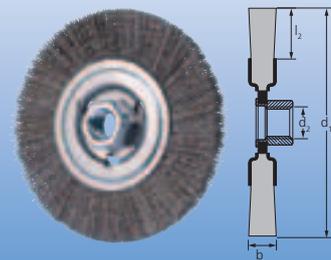
Weitere ungezopfte Rundbürsten mit Bohrung für den stationären Einsatz finden Sie auf den Seiten 20–21.

 **Adapterset AK 32-2**  
 (EAN 4007220**806890**)  
 Im Set enthaltene Bohrungs- $\varnothing$  in mm (Inch):  
 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 2,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Bei Rundbürsten mit  $\varnothing$  150–250 mm im Lieferumfang enthalten.

**Hinweis:**  
 Bei Bearbeitungsaufgaben mit hoher Wärmerückentwicklung und Krafteinwirkung können auch die **Adapterpaare AM 51** verwendet werden.  
**Ausnahme:** Rundbürsten mit  $\varnothing$  100 und 125 mm können nicht mit den Adapterpaaren AM 51 eingesetzt werden.  
 Bei Rundbürsten mit  $\varnothing$  300 mm ist die Verwendung des Adapterpaares AM 51 möglich.

 **Werkzeughalter BO 8/12-22,2 5-18**  
 Für RBU 10020 und 12520  
**BO 8/22,2 5-10**  
 Für RBU 10028 und 12528  
**BO 12/22,2 10-30**  
 Für RBU 15025 und 15038  
**Sicherheitshinweis:**  
 Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten- $\varnothing$  bis max. 150 mm eingesetzt werden.  
**Weiterführende Informationen:**  
 Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.

### RBU = Rundbürsten ungezopft, Ausführung für Winkelschleifer



Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entzundern, Entrostern und Putzen von Schweißnähten sowie leichte Entgratarbeiten geeignet. Ungezopfter Draht ermöglicht flexibleres Arbeiten und das Erzeugen feiner Oberflächen.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Einsatz auf Winkelschleifern geeignet
- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220806968  
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220							

#### Stahldraht (ST)

POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6.300–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5.500–11.000	11.000

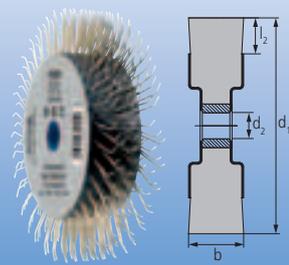
#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5.000–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4.400–11.000	11.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.

### RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung POLISCRATCH



Hervorragend zum Bearbeiten und Entfernen weicher Materialien wie Unterbodenschutz und Antidröhnmasse geeignet. Aufgrund besonderer Geometrie des Besatzmaterials bestens zur Erzielung rauher, wie sandgestrahlter, Oberflächen geeignet.

#### Vorteile:

- Hoher Kühleffekt und kein Verschmieren oder Zusetzen der Bürste aufgrund offener Konstruktion des Besatzmaterials
- Höhere Standzeit, da Bürste mittels Schärftab nachgeschärft werden kann

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Einsatz auf regelbaren Winkel- und Geradschleifern geeignet

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220892459  
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

#### PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Haptic Filter

Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220							

#### Stahldraht (ST)

POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1.200–3.500	6.000
------------------------------	--------	-----	----	----	-------	------	-------------	-------



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



#### Werkzeughalter

**BO 8/M14**  
(EAN 4007220900482)

Zum Aufspannen von POLISCRATCH-Bürsten auf Geradschleifern, Biege-Wellen oder Bohrmaschinen geeignet.

#### Sicherheitshinweis:

Ausschließlich mit POLISCRATCH-Bürsten einsetzen.

#### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



#### Schärftab DSB

POLISCRATCH-Bürsten können bis zu zehn Mal nachgeschärft werden.

Dafür bitte die Drahtspitzen ca. 2–3 Sekunden auf einen Schleifstein drücken. Dabei müssen die Drahtspitzen in Laufrichtung nach hinten zeigen.

Weitere Informationen und Bestelldaten zum Schärftab DSB finden Sie in Katalog 206.



Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.

### Anwendungsempfehlungen:

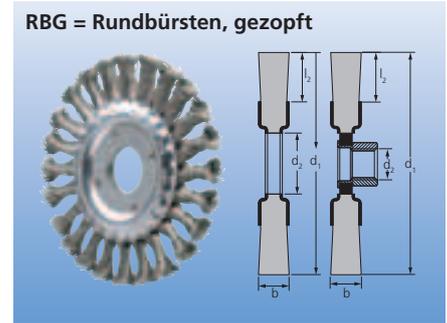
- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220153512

POS RBG 11512/22,2 ST 0,50

Für Verpackungseinheit 10 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø/ Gewin- de d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
										
<b>Stahldraht (ST)</b>										
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5.000–10.000	10.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>										
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



### Werkzeughalter BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220751930)

Für alle gezopften Rundbürsten bis ø 125 mm mit Bohrungs-ø 22,2 mm.

### BO 12/22,2 10-30

(EAN 4007220561317)

Für alle gezopften Rundbürsten mit ø 150 mm und Bohrungs-ø 22,2 mm.

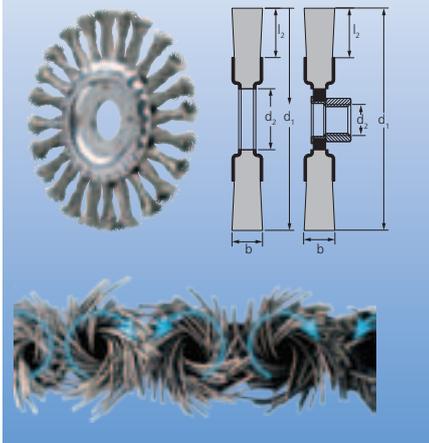
### Sicherheitshinweis:

Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten-ø bis max. 150 mm eingesetzt werden.

### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.

### RBG CT = Rundbürsten, gezopft, Ausführung COMBITWIST®



Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzünden, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.

#### Vorteile:

- Ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten
- Kein Rückschlagen der Bürste im Kanteneinsatz
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhter Materialabtrag
- Vermindertes „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**593356**

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

Für Verpackungseinheit 10 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.

#### PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø/ Gewinde d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 1	 10								
	EAN 4007220									

#### Stahldraht (ST) – Ausführung COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

#### Edelstahldraht (INOX) – Ausführung COMBITWIST®

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



#### Werkzeughalter

##### BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)

Für alle gezopften Rundbürsten bis ø 125 mm mit Bohrungs-ø 22,2 mm.

#### Sicherheitshinweis:

Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten-ø bis max. 150 mm eingesetzt werden.

#### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



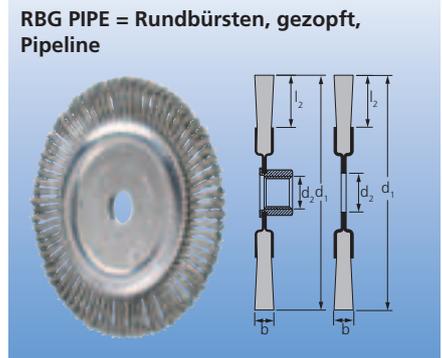
Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Aufgrund extrem schmaler Ausführung hervorragend geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z. B. Wurzelschweißnähte.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220750810  
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø/ Gewinde d <sub>2</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								

#### Stahldraht (ST)

RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4.500–8.500	9.000

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3.600–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3.600–8.500	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.

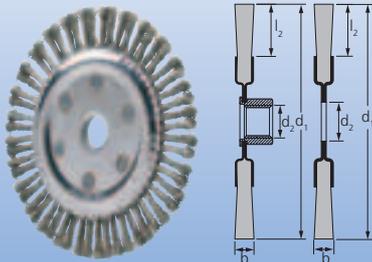


Weitere speziell für den Pipelinebau geeignete Werkzeuge finden Sie in dem Prospekt „Pferd-Werkzeuge für den Pipelinebau“.



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu PFERD-Schruppschleifscheiben für den Pipelinebau finden Sie in Katalog 206.

### RBG PIPE CT = Rundbürsten, gezopft, Pipeline, Ausführung COMBITWIST®



Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Aufgrund extrem schmaler Ausführung hervorragend geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z. B. Wurzelschweißnähte.

#### Vorteile:

- Ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten
- Kein Rückschlagen der Bürste im Kanteinsatz
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhter Materialabtrag
- Vermindertes „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

#### PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø/ Gewinde d <sub>2</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								

#### Stahldraht (ST) – Ausführung COMBITWIST®

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4.500–8.500	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



Weitere speziell für den Pipelinebau geeignete Werkzeuge finden Sie in dem Prospekt „PFERD-Werkzeuge für den Pipelinebau“.



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu PFERD-Schruppschleifscheiben für den Pipelinebau finden Sie in Katalog 206.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



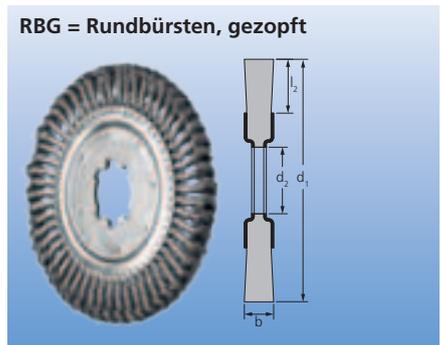
Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Für den Einsatz auf stationären Maschinen und Schleifböcken geeignet

**Bestellbeispiel:**

EAN 40072209**56557**  
 RBG 20016/50,8 ST 0,50  
 Bitte Bezeichnung um gewünschten Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.



Bezeichnung	Besatzmat- $\varnothing$ $d_6$ [mm]		Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Bo.- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									

**Stahldraht (ST)**

RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4.000–6.500	8.500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2.000–3.400	4.500	1

**Adapterpaare APM 50,8**  
 Reduzieren den Bohrungs- $\varnothing$  auf das benötigte Maß. Zum Einsatz von gezopften Rundbürsten auf allen gängigen Werkzeugantrieben geeignet.

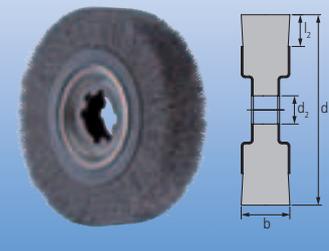
**Weiterführende Informationen:**  
 Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



# Stationäre Bürsten

## Rundbürsten, ungezopft

### RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung Entgratbürsten



Besonders gut zum Entgraten von Rohren, Schnittkanten und Kleinteilen auf stationären Maschinen geeignet.

Die Ausführung mit Litzendrahtbesatz (LIT) eignet sich aufgrund der speziellen Drahtanordnung insbesondere für schwere Bürstarbeiten und ermöglicht ein aggressives Bürsten.

#### Anwendungsempfehlungen:

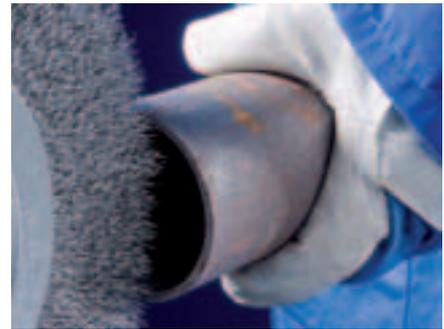
- Für den Einsatz auf allen marktüblichen stationären Entgratmaschinen geeignet

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**807040**

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Bitte Bezeichnung um gewünschten Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.



Bezeichnung	Besatzmat- $\varnothing$ $d_6$ [mm]			Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Bo.- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Max. Bohrungs- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	0,20	0,35	0,50								
EAN 4007220											

#### Stahldraht (ST)

LIT ST = verseilter, vermessingter Stahldraht

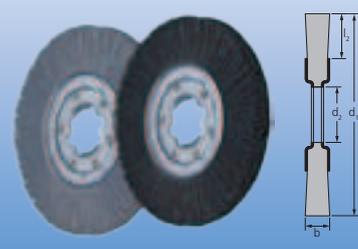
RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1

#### Edelstahldraht (INOX)

LIT INOX = verseilter INOX-Draht

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1

### RBU = Rundbürsten, ungezopft, Ausführung Entgratbürsten



Aufgrund des Kunststoff-Besatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Durch die größere Besatzlänge und höhere Flexibilität optimal zur Bearbeitung von Aluminium einsetzbar.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Einsatz auf stationären Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern geeignet
- Informationen zur Auswahl des richtigen Schleifkornes finden Sie auf Seite 8



Bezeichnung	Besatzmat- $\varnothing$ $d_6$ [mm]				Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Bo.- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	120,055	120,110	180,090	320,055							
EAN 4007220											

#### Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1.400–2.300	3.600	1

#### Kunststoff-Besatz Keramikkorn (CO)

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1.400–2.300	3.600	1



#### Adapterpaare APM 50,8

Reduzieren den Bohrungs- $\varnothing$  auf das benötigte Maß. Zum Einsatz von Rundbürsten,

Ausführung Entgratbürsten, auf allen gängigen Werkzeugantrieben geeignet.

#### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.

Aufgrund des Kunststoff-Besatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

### Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteneffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials

### Anwendungsempfehlungen:

- Besonders gut für den Einsatz auf stationären Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern geeignet
- Informationen zur Auswahl des richtigen Schleifkornes finden Sie auf Seite 8

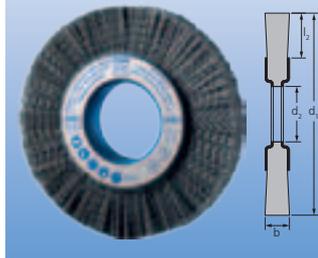
### Bestellbeispiel:

EAN 4007220956588  
 RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14  
 Bitte Bezeichnung um gewünschten Besatzmaterial- $\phi$  ergänzen.

PFERDERGONOMICS®:



**RBUP = Rundbürsten, ungezopft**  
**Ausführung mit Plastikkörper**



Bezeichnung	Besatzmat- $\phi$ $d_6$ [mm]				Bürsten- $\phi$ $d_1$ [mm]	Besatzbreite $b$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Bo.- $\phi$ $d_2$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55							
EAN 4007220											

### Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900–1.500	3.600	1

### Kunststoff-Besatz Keramikkorn (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900–1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900–1.500	3.600	1



### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



### Adapterpaare AM 51

Reduzieren den Bohrungs- $\phi$  auf das benötigte Maß. Zum Einsatz von Rundbürsten, Ausführung mit Plastikkörper, auf allen gängigen Werkzeugantrieben geeignet.

### Weiterführende Informationen:

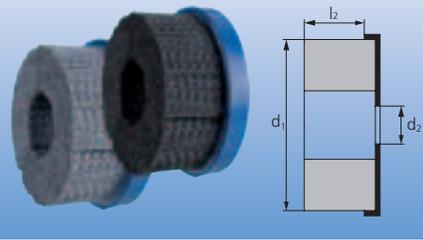
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



# Stationäre Bürsten

## Tellerbürsten mit Plastikkörper, ungezopft

### DBU = Tellerbürsten, ungezopft



Eignen sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen.

#### Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteeffekt aufgrund hoher Besatzdichte
- Extrem ruhiger Lauf durch gleichmäßige Verteilung des Besatzmaterials

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den stationären Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren sowie den Robotereinsatz geeignet
- Bürsten mit  $\varnothing 75$  mm werden mit Gewinde M14 und Stützring geliefert und sind daher für den Einsatz auf drehzahlregelbaren

Winkelschleifern geeignet. Durch den Stützring wird das Aufspreizen des Besatzes verringert und die Aggressivität der Bürste erhöht. Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, ist dieser zu entfernen. So kann der restliche Besatz freigesetzt und vollständig verbraucht werden.

- Informationen zur Auswahl des richtigen Schleifkornes finden Sie auf Seite 8
- Alle Tellerbürsten mit Bohrungs- $\varnothing 22,2$  mm werden mit zwei Mitnehmerbohrungen mit  $\varnothing 6,5$  mm geliefert. Lockkreis- $\varnothing 31$  mm.

PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- $\varnothing d_1$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Bo.- $\varnothing$ / Gewinde $d_2$ [mm]	Besatz- mat.- $\varnothing d_6$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220						

#### Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2.400–3.900	6.000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2.400–3.900	6.000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

#### Kunststoff-Besatz Keramik Korn (CO)

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500



#### Werkzeughalter

##### BO 12/22,2 6-13

(EAN 4007220808887)  
Für alle Tellerbürsten mit  $\varnothing 100$  mm.



#### Werkzeughalter

##### BO 12/22,2 6-16

(EAN 4007220808894)  
Für alle Tellerbürsten mit  $\varnothing 125$  und  $150$  mm  
**Weiterführende Informationen:**

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.



Weitere PFERD-Werkzeuge und viele wertvolle Anwendungsempfehlungen zur Bearbeitung von Aluminium finden Sie in unserer PRAXIS „PFERD-Werkzeuge für die Bearbeitung von Aluminium“. Sprechen Sie uns an.



Hervorragend für die Oberflächenstrukturierung großflächiger Werkstücke geeignet.

Für die unterschiedlichen Anforderungen bietet PFERD drei verschiedene Besatzmaterialien an:

■ **Stahldraht (Litzendraht)**

Aufgrund der besonderen Drahtanordnung für schwere Bürstarbeiten und aggressives Bürsten geeignet.

■ **Edelstahldraht (INOX)**

Zum Strukturieren von Edelstahl (INOX)-Werkstücken geeignet.

■ **Kunststoff-Besatz (SiC)**

Zum Strukturieren von Stahl, Edelstahl (INOX) und Holz sowie zum Feinentgraten von Bohrungen und Durchbrüchen an großflächigen Werkstücken geeignet.

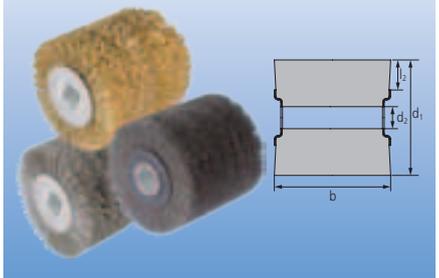
**Anwendungsempfehlungen:**

■ Für den Einsatz auf Satiniermaschinen geeignet

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**773086**  
WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27

WBU = Walzenbürsten, ungezopft



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220							

**Stahldraht (LIT ST)**

Bohrung mit vier Keilnuten. LIT ST = verseilter, vermessingter Stahldraht

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3.000–4.500	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

**Edelstahldraht (INOX)**

Bohrung mit vier Keilnuten.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2.400–3.900	6.000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

**Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)**

Bohrung mit vier Keilnuten.

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2.400–3.900	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



**IP-Verpackung**

Robuste Industrieverpackung.



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu weiteren Walzenwerkzeugen und zum Walzen-Set finden Sie in Katalog 204.



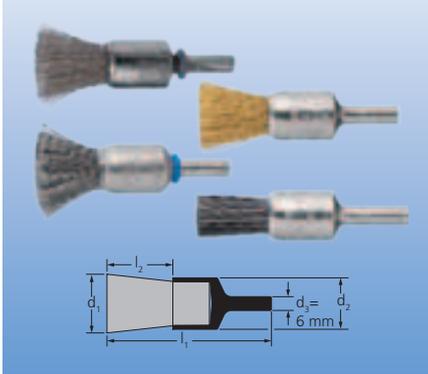
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Walzenantrieben finden Sie in Katalog 209.



# Pinselfürsten mit Schaft

## Pinselfürsten mit Schaft, ungezopft

### PBU = Pinselfürsten, ungezopft



Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**530894**

PBU 1516/6 ST 0,20

Für POS-Ausführung bitte „POS“ in der Bezeichnung ergänzen.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Topf-ø d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
									

### Stahldraht (ST)

PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9.000–13.500	18.000
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9.000–13.500	18.000
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7.500–11.300	15.000
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7.500–11.300	15.000

### Edelstahldraht (INOX)

Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000

### Messingdraht (MES)

PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000

### Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)

PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6.000–9.800	15.000



Für besondere Aufgabenstellungen bietet PFERD zwei Spezialausführungen an:

- **PBUL**  
Besonders lange Ausführung für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen.
- **PBUS**  
Spitz zulaufende Form für punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

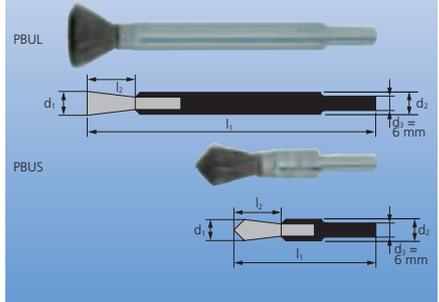
### Anwendungsempfehlungen:

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**659199**  
PBUL 1010/6 ST 0,20  
Bitte Bezeichnung um gewünschten Besatzmaterial- $\phi$  ergänzen.

**PBUL = Pinselbürsten, ungezopft, lange Ausführung**  
**PBUS = Pinselbürsten, ungezopft, spitze Ausführung**



Bezeichnung	Besatzmat- $\phi$ $d_6$ [mm]		Bürsten- $\phi$ $d_1$ [mm]	Topf- $\phi$ $d_2$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								

### Stahldraht (ST)

PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4.000–9.500	20.000	10
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10.000–15.000	20.000	10

### Edelstahldraht (INOX)

Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3.500–9.000	20.000	10
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8.000–13.000	20.000	10

## Pinselbürsten mit Schaft, vulkanisiert



Für mittelschwere Bürstarbeiten geeignet. Punktgenaues Arbeiten aufgrund in Kunststoff eingegossener Drähte möglich. Besonders in Vertiefungen und Bohrungen einsetzbar.

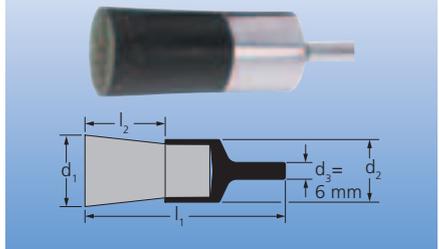
### Anwendungsempfehlungen:

- Bürste stirnseitig einsetzen, um den Bürsteeffekt zu intensivieren
- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153321**  
PBV 2222/6 ST 0,25

**PBV = Pinselbürsten, vulkanisiert**



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- $\phi$ $d_1$ [mm]	Topf- $\phi$ $d_2$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Besatzmat- $\phi$ $d_6$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	EAN 4007220							

### Stahldraht (ST)

PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6.500–9.800	13.000
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6.500–9.800	13.000



### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



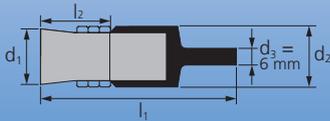
### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.

# Pinselfürsten mit Schaft

## Pinselfürsten mit Schaft und Ring, ungezopft

**PBUR = Pinselfürsten, ungezopft mit abnehmbaren Begrenzungsringen**



Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Aufgrund abnehmbarer Kunststoffringe lassen sich Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes exakt regulieren. Hervorragend an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220530962

PBUR 1212/6 ST 0,20

Bitte Bezeichnung um gewünschten Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.



Bezeichnung	Besatzmat- $\varnothing$ $d_6$ [mm]			Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Topf- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	0,20	0,35								
	EAN 4007220									

**Stahldraht (ST)**

PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7.500–11.300	15.000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6.300–9.400	12.500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6.300–9.400	12.500	10

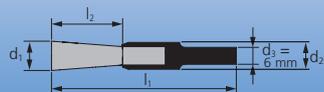
**Edelstahldraht (INOX)**

Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6.000–9.800	15.000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5.000–8.100	12.500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5.000–8.100	12.500	10

## Pinselfürsten mit Schaft, gezopft

**PBGS = Pinselfürsten, gezopft, Ausführung SINGLETWIST®**



Besonders flexible Einzelzopfbürste für spezielle Aufgabenstellungen. Hervorragend für die Bearbeitung von Innenecken geeignet, da ein Aufspreizen der Bürste durch die entgegen der Laufrichtung gewickelte Zopfung verhindert wird.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben
- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt



Bezeichnung	Besatzmat- $\varnothing$ $d_6$ [mm]			Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Topf- $\varnothing$ $d_2$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	IP
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									

**Stahldraht (ST) – Ausführung SINGLETWIST®**

PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5.000–7.500	10.000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5.000–7.500	10.000	10

**Edelstahldraht (INOX) – Ausführung SINGLETWIST®**

Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4.000–6.500	10.000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4.000–6.500	10.000	10



**PFERDVIDEO**

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Aggressiv arbeitende Bürste. Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

### Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahlregelbare Werkzeugantriebe verwenden, um die Spreizung der Bürste zu kontrollieren
- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt

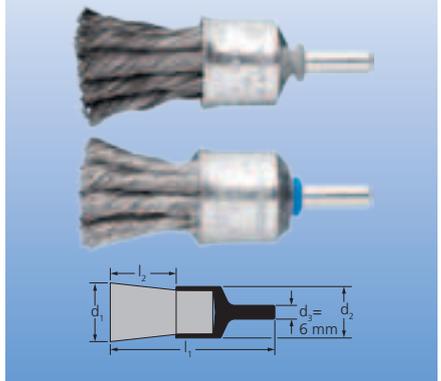
### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153314**

PBG 1919/6 ST 0,35

Für POS-Ausführung bitte „POS“ in der Bezeichnung ergänzen.

### PBG = Pinselbürsten, gezopft



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø $d_1$ [mm]	Topf-ø $d_2$ [mm]	Besatz- länge $l_2$ [mm]	Besatz- mat.- ø $d_6$ [mm]	Gesamt- länge $l_1$ [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
										
	EAN 4007220									

### Stahldraht (ST)

PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8.000–11.300	20.000

### Edelstahldraht (INOX)

Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6.000–9.800	20.000



### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



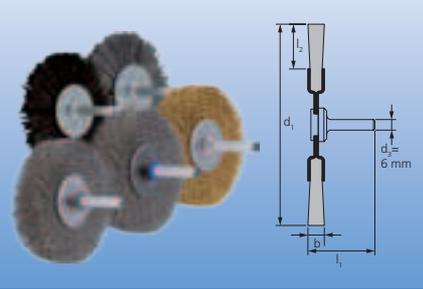
### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Rundbürsten mit Schaft

## Rundbürsten mit Schaft, ungezopft

### RBU = Rundbürsten, ungezopft



Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt
- Informationen zur Auswahl des richtigen Schleifkornes finden Sie auf Seite 8

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153017**

RBU 3006/6 ST 0,20

Für POS-Ausführung bitte „POS“ in der Bezeichnung ergänzen.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 10	 10							
<b>Stahldraht (ST)</b>									
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10.000–15.000	20.000
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10.000–15.000	20.000
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10.000–15.000	20.000
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9.000–13.500	18.000
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6.000–9.000	12.000
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6.000–9.000	12.000
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6.000–9.000	12.000
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>									
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4.800–7.800	12.000
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4.800–7.800	12.000
<b>Messingdraht (MES)</b>									
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
<b>Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)</b>									
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	13	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6.000–9.800	15.000

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
									
	EAN 4007220								
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4.800–7.800	12.000
<b>Kunststoff-Besatz Keramik Korn (CO)</b>									
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	13	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4.800–7.800	12.000

## Rundbürsten mit Schaft, gezopft



Aggressiv arbeitende Bürste. Für Bürstarbeiten in schwer zugänglichen Nuten und Vertiefungen, zum Reinigen und Entrostern sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

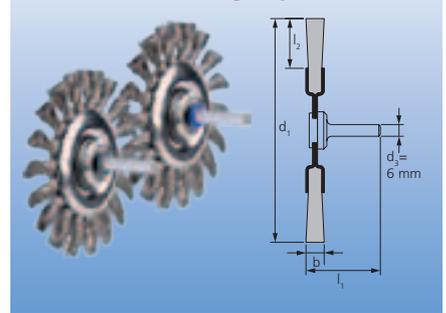
### Anwendungsempfehlungen:

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153161**  
 RBG 7006/6 ST 0,35  
 Für POS-Ausführung bitte „POS“ in der Bezeichnung ergänzen.

### RBG = Rundbürsten, gezopft



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
										
	EAN 4007220									

### Stahldraht (ST)

RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10.000–15.000	20.000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10.000–15.000	20.000

### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8.000–13.000	20.000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8.000–13.000	20.000



### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



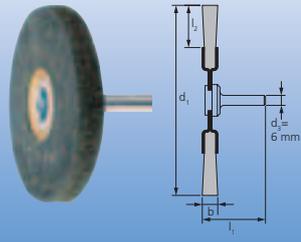
### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.

# Rundbürsten mit Schaft

## Rundbürsten mit Schaft, vulkanisiert

### RBV = Rundbürste, vulkanisiert



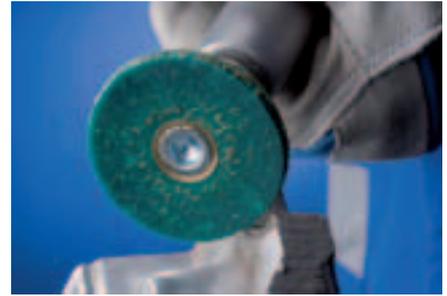
Für mittelschwere Bürstarbeiten geeignet. Punktgenaues Arbeiten aufgrund in Kunststoff eingegossener Drähte möglich.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220220955  
RBV 6307/6 ST 0,30



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220							

#### Stahldraht (ST)

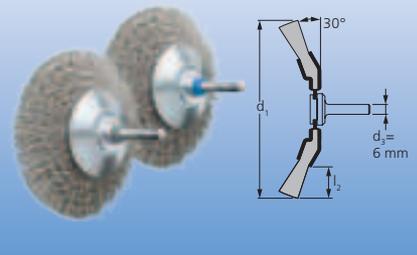
ST = vermessingter Stahldraht

RBV 6307/6 ST 0,30	220955	63	7	20	0,30	40	7.500–11.300	15.000
--------------------	--------	----	---	----	------	----	--------------	--------

# Kegelbürsten mit Schaft

## Kegelbürsten mit Schaft, ungezopft

### KBU = Kegelbürsten, ungezopft



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und BiegeWellenantrieben geeignet

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220899397  
KBU 9510/6 ST 0,30



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatzbreite b [mm]	Besatzlänge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220						

#### Stahldraht (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7.500–11.300	15.000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7.500–11.300	15.000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6.000–9.000	12.000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6.000–9.000	12.000

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4.800–7.800	12.000



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet.

**Anwendungsempfehlungen:**

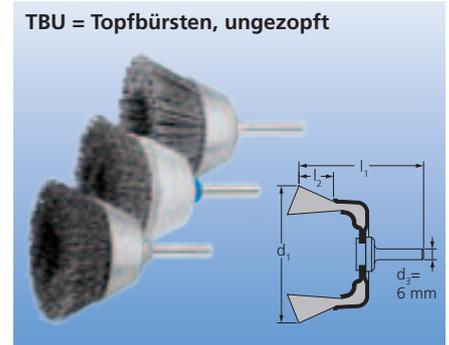
- Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220153345

TBU 5010/6 ST 0,30

Für POS-Ausführung bitte „POS“ in der Bezeichnung ergänzen.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>2</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	EAN 4007220								
<b>Stahldraht (ST)</b>									
TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5.300–7.900	10.500
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2.200–3.400	4.500
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>									
Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper.									
TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1.800–2.900	4.500
<b>Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)</b>									
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1.800–2.900	4.500

## Bürsten-Sets

**BSO 5500 ST**

Inhalt: 80 Stück

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

**BSO 5600 ST**

Inhalt: 23 Stück

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

**BSO 5600 INOX**

Inhalt: 23 Stück

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

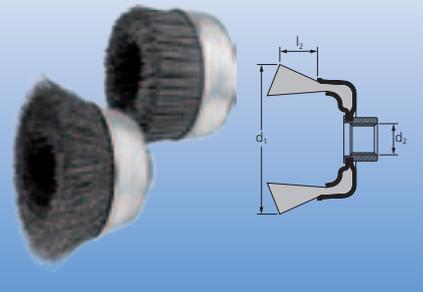


Bezeichnung	EAN 4007220	
BSO 5500 ST	220962	1
BSO 5600 ST	808368	1
BSO 5600 INOX	808375	1

# Topfbürsten mit Gewinde

## Topfbürsten mit Gewinde, ungezopft

### TBU = Topfbürsten, ungezopft



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

#### Anwendungsempfehlungen:

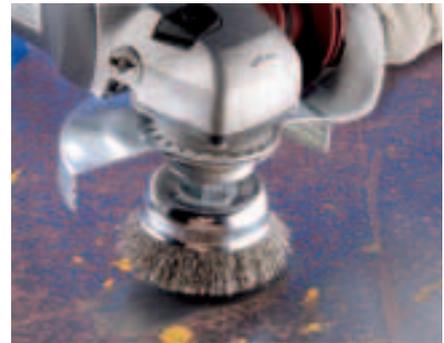
- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153543**

POS TBU 60/M14 ST 0,30

Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatzlänge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 1	 5						
	EAN 4007220							
<b>Stahldraht (ST)</b>								
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4.300–6.400	8.500
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>								
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.								
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3.400–5.500	8.500
<b>Kunststoff-Besatz Siliciumcarbid (SiC)</b>								
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2.400–3.900	6.000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2.400–3.900	6.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.





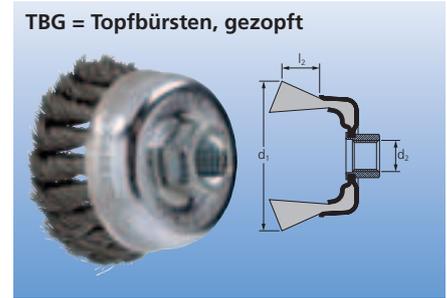
Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153437**  
 POS TBG 65/M14 ST 0,35  
 Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
									
	EAN 4007220								

#### Stahldraht (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

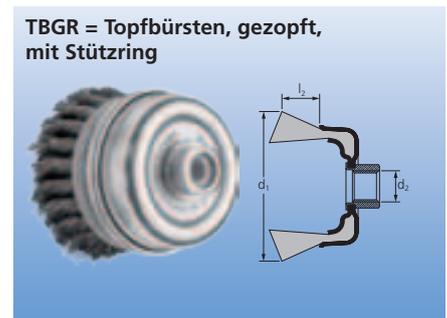
Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern
- Stützring entfernen, sobald der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet ist. So kann der restliche Besatz freigesetzt und vollständig verbraucht werden.

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**153482**  
 TBGR 80/M14 ST 0,50



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
									
	EAN 4007220								

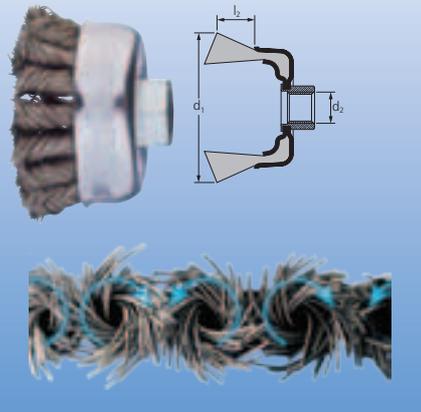
#### Stahldraht (ST)

TBGR 80/M14 ST 0,50	153482		80	25	M14x2	0,50	22	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505		100	25	M14x2	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009		100	25	5/8-11	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811		125	25	5/8-11	0,50	32	3.300–6.500	6.500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828		150	20	5/8-11	0,50	40	2.800–5.500	5.500

# Topfbürsten mit Gewinde

## Topfbürsten mit Gewinde, gezopft

### TBG CT = Topfbürsten, gezopft, Ausführung COMBITWIST®



Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

#### Vorteile:

- Ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten
- Kein Rückschlagen der Bürste im Kanteneinsatz
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhter Materialabtrag
- Vermindertes „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220806692

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.

#### PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Haptic Filter

Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 1	 5							
EAN 4007220									

#### Stahldraht (ST) – Ausführung COMBITWIST®

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

#### Edelstahldraht (INOX) – Ausführung COMBITWIST®

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





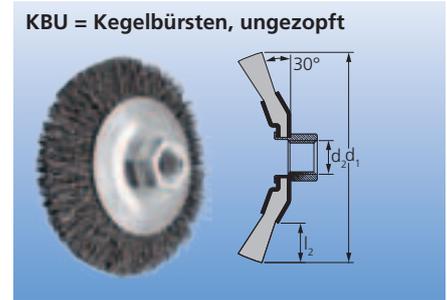
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Für den Einsatz auf Winkelschleifern bis 80 m/s geeignet
- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**220832**  
 POS KBU 10010/M14 ST 0,35  
 Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
<b>Stahldraht (ST)</b>									
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>									
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.

## Kegelbürsten mit Gewinde, gezopft



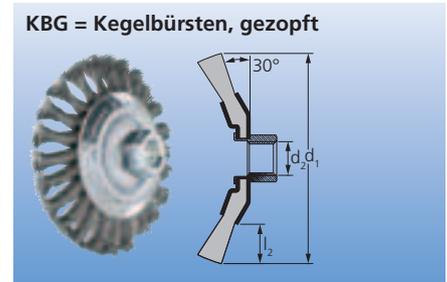
Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**153529**  
 POS KBG 10013/M14 ST 0,50  
 Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.



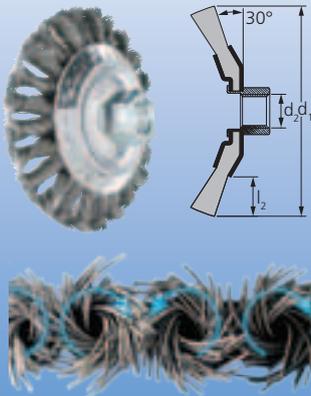
Bezeichnung	Verpackung		Bür- sten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Ge- winde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
<b>Stahldraht (ST)</b>										
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000
<b>Edelstahldraht (INOX)</b>										
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.600–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.

# Kegelbürsten mit Gewinde

## Kegelbürsten mit Gewinde, gezopft

### KBG CT = Kegelbürsten, gezopft, Ausführung COMBITWIST®



Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

#### Vorteile:

- Ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten
- Kein Rückschlagen der Bürste im Kanteneinsatz
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhter Materialabtrag
- Vermindertes „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz

#### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.

#### PFERDERGONOMICS®:



Bezeichnung	Verpackung		Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Ge- winde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 1	 5								
EAN 4007220										

#### Stahldraht (ST) – Ausführung COMBITWIST®

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

#### Edelstahldraht (INOX) – Ausführung COMBITWIST®

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Bürsten mit anderen Gewinden sind auf Anfrage erhältlich.



#### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

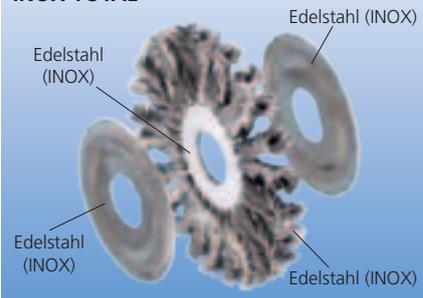


### PFERD-Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL

Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) bietet PFERD zusätzlich zu Bürsten mit Edelstahl (INOX)-Besatz auch Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL an. Diese Ausführung zeichnet sich dadurch aus, dass nicht nur das Besatzmaterial, sondern alle Teile der Bürste aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Diese Bürsten sind für Anwendungen in extrem kritischem Umfeld und für schwierige Einsatzbedingungen im Chemie- und Anlagenbau, in der Lebensmittel- oder Nuklearindustrie bestens geeignet.

Weitere Informationen zur Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und PFERD-Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL finden Sie auf Seite 9.

#### Aufbau einer Rundbürste mit Bohrung INOX-TOTAL



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

#### Aufbau einer Pinselbürste mit Schaft INOX-TOTAL



Weitere PFERD-Werkzeuge und viele wertvolle Anwendungsempfehlungen zur Bearbeitung von Edelstahl (INOX) finden Sie in unserer PRAXIS „PFERD-Werkzeuge für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX)“. Sprechen Sie uns an.



Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen, Hohlräumen und Innenecken geeignet.

#### PBUIIT

Für alle leichten Bürstarbeiten geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

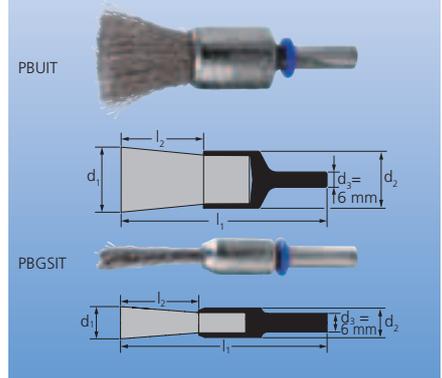
#### PBGSIT

Hervorragend für die Bearbeitung von Innenecken geeignet, da ein Aufspreizen der Bürste durch die entgegen der Laufrichtung gewickelte Zopfung verhindert wird.

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**808382**  
PBUIIT 1516/6 INOX 0,15

#### PBUIIT = Pinselbürsten mit Schaft, ungezopft PBGSIT = Pinselbürsten mit Schaft, gezopft, Ausführung SINGLETWIST®



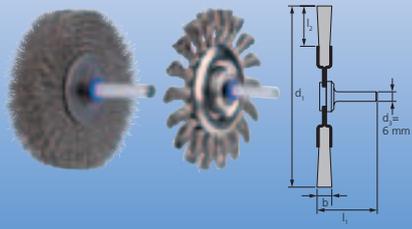
Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Topf-ø d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220							

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet. ungezopft

PBUIIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
gezopft – SINGLETWIST®-Zopfung								
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4.000–6.500	10.000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4.000–6.500	10.000

**RBUIT = Rundbürsten mit Schaft, ungezopft**  
**RBGIT = Rundbürsten mit Schaft, gezopft**



Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet.

Die Ausführung mit gezopftem Draht eignet sich besonders für aggressives Bürsten.

**Bestellbeispiel:**  
 EAN 4007220**808443**  
 RBUIT 3006/6 INOX 0,20



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Anzahl Zöpfe	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								

### Edelstahl draht (INOX)

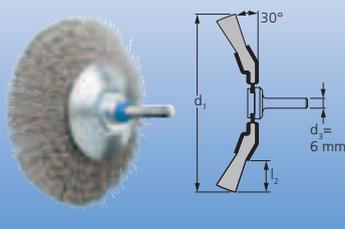
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.  
ungezopft

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8.000–13.000	20.000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4.800–7.800	12.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30	808498	80	15	19	0,30	-	50	4.800–7.800	12.000

gezopft

RBGIT 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10.000–16.300	25.000
------------------------	--------	----	---	----	------	----	----	---------------	--------

**KBUIT = Kegelbürsten mit Schaft, ungezopft**



Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Biegwellenantrieben geeignet
- Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben

**Bestellbeispiel:**  
 EAN 4007220**936474**  
 KBUIT 5010/6 INOX 0,20



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatzbreite b [mm]	Besatzlänge l <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220						

### Edelstahl draht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

KBUIT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000



**IP-Verpackung**  
 Robuste Industrieverpackung.

### RBGIT CT

Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.

### RBGIT PIPE CT

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für schwere Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Aufgrund extrem schmaler Ausführung hervorragend geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z. B. Wurzelschweißnähte.

### Vorteile:

- Ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten
- Kein Rückschlagen der Bürste im Kanteneinsatz
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhter Materialabtrag
- Vermindertes „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz

### Anwendungsempfehlungen:

- Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken, drehzahlregelbaren Winkelschleifern

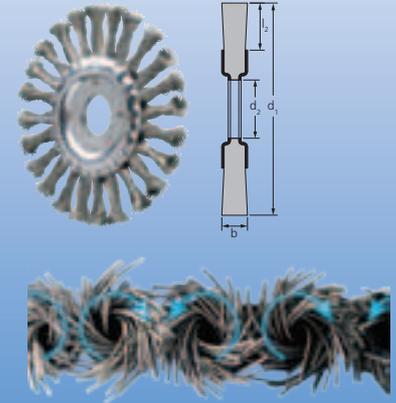
### Bestellbeispiel:

EAN 4007220808511  
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

### PFERDERGONOMICS®:



**RBGIT = Rundbürsten gezopft**  
**RBGIT PIPE = Rundbürsten, gezopft, Pipeline**  
**CT = Ausführung COMBITWIST®**



Bezeichnung	Verpackung	Bürsten- ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- breite b [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Bo.-ø d <sub>2</sub> [mm]	Besatz- mat.- ø d <sub>6</sub> [mm]	An- zahl Zöpfe	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	 EAN 4007220								

### Edelstahldraht (INOX) – Ausführung COMBITWIST®

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5.000–12.500	12.500



### POS-Verpackung

Verkaufsfördernde Einzelverpackung für das PFERD-TOOL-CENTER. Das gesamte Programm an Bürsten in POS-Verpackung finden Sie auf den Seiten 47–48.



### Werkzeughalter

**BO 8/22,2 5-10**  
(EAN 4007220751930)  
Für alle gezopften Rundbürsten bis ø 125 mm mit Bohrungs-ø 22,2 mm.

### Sicherheitshinweis:

Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten-ø bis max. 150 mm eingesetzt werden.

### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu passenden Adaptersets und Werkzeughaltern finden Sie auf den Seiten 44–46.

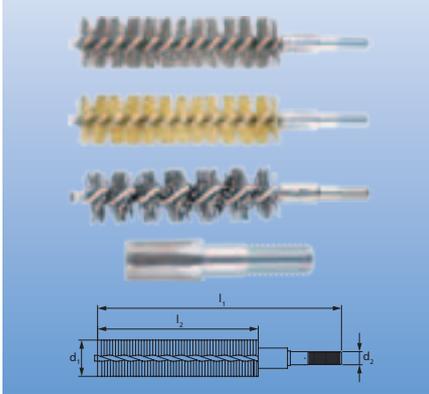


### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### IBU = Innenbürsten, ungezopft, Ausführung mit Gewinde



Speziell zum Entgraten und Reinigen von Rohren, Gewinden, Muffen und Zylindern geeignet. Zusätzlich zum Gewinde sind Innenbürsten bis 20 mm mit einem Schaftansatz versehen, der das Einspannen in Spannzangen von 6 mm ermöglicht. Innenbürsten mit 3/8-Gewinde sind zusätzlich mit einem Schaftansatz von 10 mm ausgestattet.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Einsatz mit niedrigen Drehzahlen bis 1.000 min<sup>-1</sup> geeignet

#### Bestellhinweis:

Besatzmaterial-Ø SiC-Innenbürsten 1,00 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220659533

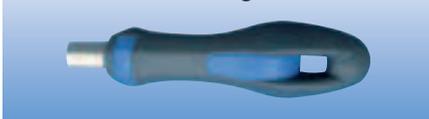
IBU 0880/M6 ST 0,15

Bitte Bezeichnung um gewünschtes Besatzmaterial und Besatzmaterial-Ø ergänzen.



Bezeichnung	Besatzmaterial				Bürsten- Ø d <sub>1</sub> [mm]	Besatz- länge l <sub>2</sub> [mm]	Gewinde d <sub>2</sub>	Besatz- mat.- Ø d <sub>5</sub> [mm]	Gesamt- länge l <sub>1</sub> [mm]	IP
	Stahl	INOX	Messing	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

### SWG = Schnellwechselgriff



Für manuelle Arbeiten mit Innenbürsten geeignet. Schnellwechselgriffe können auch mit den Verlängerungen IBUV kombiniert und ergänzt werden. Die möglichen Längenkombinationen entnehmen Sie bitte der Tabelle „Kombinationsmöglichkeiten“ auf Seite 41.

Der Schnellwechselgriff SWG-6 verfügt über eine Spannzange, in die Werkzeuge mit Schaft-Ø 6 mm eingespannt werden können.

Alle Spannzangen der Gruppe 10 können verwendet werden. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie in Katalog 209.

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220721803

SWG-M6

Bitte Bezeichnung um gewünschtes Gewinde ergänzen.

Bezeichnung	Gewinde				Spannzange 6 mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> [mm]	IP
	M6	3/8	1/2				
	EAN 4007220						
SWG-	721803	723036	749333	-		135	1
SWG-6	-	-	-	723043		150	1

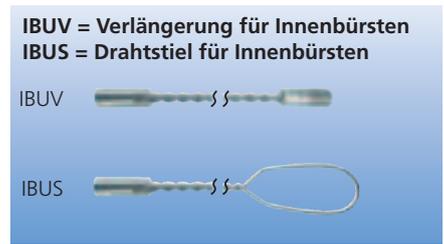


Um mit Innenbürsten auch schwer zugängliche Stellen zu erreichen, werden Verlängerungen (IBUV), Drahtstiele (IBUS) und Schnellwechsellgriffe (SWG) eingesetzt.

Die möglichen Längenkombinationen entnehmen Sie bitte der unten stehenden Tabelle „Kombinationsmöglichkeiten“.

Bitte beachten Sie den Außen- $\varnothing$  der Gewindemuffe:  
 M6 = 12 mm  
 3/8 = 12 mm  
 1/2 = 16 mm

**Bestellbeispiel:**  
 EAN 4007220726884  
 IBUV M6 300  
 Bitte Bezeichnung um gewünschtes Gewinde ergänzen.



Bezeichnung	Gewinde			Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1.000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1.000	1

**Kombinationsmöglichkeiten**

Die Verlängerungen (IBUV) und Drahtstiele (IBUS) bieten verschiedene Kombinationsmöglichkeiten, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen. Es können mehrere Verlängerungen (IBUV) miteinander verbunden werden.

**Beispiel:**  
 IBUV 1000 (Verlängerung) + IBUS 300 (Drahtstiel)  
 = Gewünschte Gesamtlänge 1.300 mm

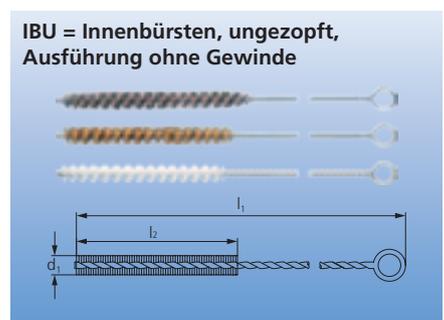
Verlängerung	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
ohne	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000



Speziell für Bürstarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Innenflächen von Rohren und Bohrungen im Handeinsatz geeignet.

**Bestellhinweis:**  
 Nylonbesatz ohne Schleifkorn

**Bestellbeispiel:**  
 EAN 4007220748923  
 IBU 06100 ST 0,15  
 Bitte Bezeichnung um gewünschtes Besatzmaterial und Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.



Bezeichnung	Besatzmaterial					Bürsten- $\varnothing$ $d_1$ [mm]	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Stahl 0,15	INOX 0,15	Messing 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10

**IP-Verpackung**  
 Robuste Industrieverpackung.

# Handbürsten

## Handbürsten

### HBU = Handbürsten für universelle Verwendung

Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar.

### HBU LH = Handbürsten Long Handle (LH)

Zum Reinigen, Entrosten, Schweißnahtputzen und Säubern von Oberflächen geeignet. Extra langer Griff.

### HBUP = Handbürsten mit Plastikkörper

Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar. Aufgrund des gebogenen Zweikomponentengriffes ist sicheres und ergonomisches Arbeiten möglich. Die Ausführung mit Edelstahl (INOX)-Besatz ist für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie zugelassen.



HapticFilter

### HBK = Handbürsten für Kehlnähte

Aufgrund der V-Form zum Reinigen, Säubern und Entrosten von Kehl- und V-Nähten geeignet.

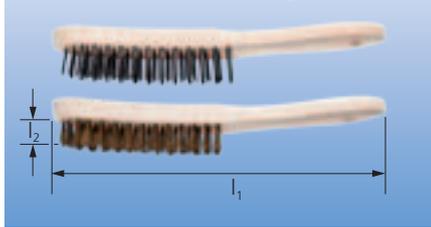
### Bestellbeispiel:

EAN 4007220659489

HBU 10 ST 0,35

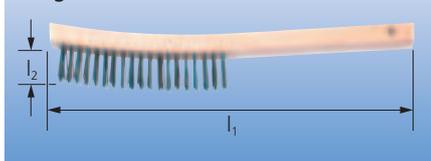
Bitte Bezeichnung um gewünschtes Besatzmaterial und Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.

### HBU = Handbürsten für universelle Verwendung



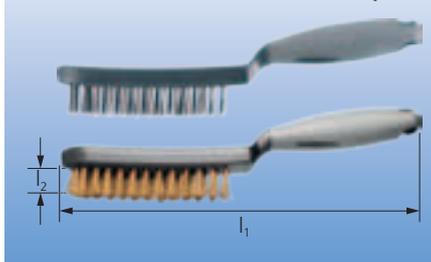
Bezeichnung	Besatzmaterial			Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	IP
	Stahl 0,35	INOX 0,30	Messing 0,30				
	EAN 4007220						
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10
Großpack							
HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

### HBU LH = Handbürsten Long Handle (LH)



Bezeichnung	Besatzmaterial		Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	IP
	Stahl 0,35					
	EAN 4007220					
HBU LH 30	616840		3	25	350	10
HBU LH 40	616857		4	25	350	10

### HBUP = Handbürsten mit Plastikkörper



Bezeichnung	Besatzmaterial			Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	IP
	Stahl 0,40	INOX 0,40	Messing 0,30				
	EAN 4007220						
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

### HBK = Handbürsten für Kehlnähte



Bezeichnung	Besatzmaterial		Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	IP
	Stahl 0,35	INOX 0,35				
	EAN 4007220					
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



**IP-Verpackung**  
Robuste Industrieverpackung.

**Hinweis:** Alle Handbürsten sind mit einem Aufhängeloch versehen und eignen sich somit hervorragend zur Präsentation auf dem PFERD-TOOL-CENTER. Zur einfachen Identifikation sind alle Handbürsten mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial gekennzeichnet.

**HGB = Handbürsten gebogene Ausführung**

Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

Stahl = vermessingter Stahldraht

**HBZ = Handbürsten für Zündkerzen**

Besonders zum Reinigen von Zündkerzen sowie zum Säubern kleiner Werkstücke und Werkzeuge geeignet.

**HBB = Handbürsten/Blockbürsten**

Hervorragend zum Reinigen und Entrosten von Oberflächen geeignet.

**HBF = Handbürsten für Feilen**

Zum Reinigen von Feilen geeignet.

**HBFM = Handbürsten für Feinmechanik**

Hervorragend für leichte Bürstarbeiten auf feinen Oberflächen geeignet. Der Besatzmaterial- $\varnothing$  von 0,15 mm ermöglicht ein

weiches Bürstverhalten und erzeugt ein feines Oberflächenbild.

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**153727**

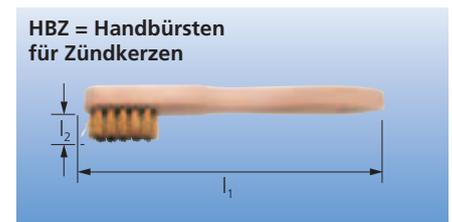
HGB 10 ST 0,30

Bitte Bezeichnung um gewünschtes Besatzmaterial und Besatzmaterial- $\varnothing$  ergänzen.

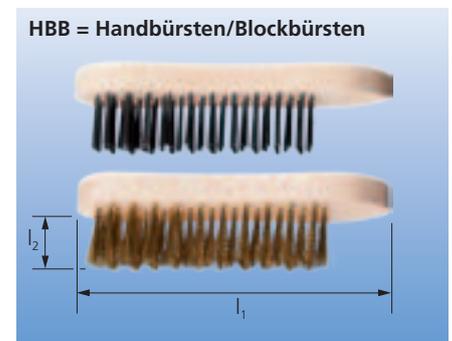
Bezeichnung	Besatzmaterial			Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Stahl 0,30	INOX 0,30	Messing 0,30				
	EAN 4007220						
HGB 10	153727	153734	572672	1	25	265	10



Bezeichnung	Besatzmaterial	Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Messing 0,15				
	EAN 4007220				
HBZ 30	572566	3	15	145	10



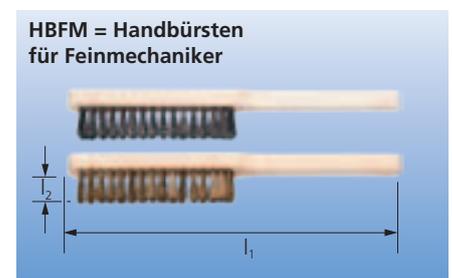
Bezeichnung	Besatzmaterial		Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Stahl 0,35	Messing 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Bezeichnung	Besatzmaterial	Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Stahl 0,15				
	EAN 4007220				
HBF 10	015315	1	7	232	5



Bezeichnung	Besatzmaterial			Anzahl Reihen Z	Besatzlänge $l_2$ [mm]	Gesamtlänge $l_1$ [mm]	
	Stahl 0,15	INOX 0,15	Messing 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10



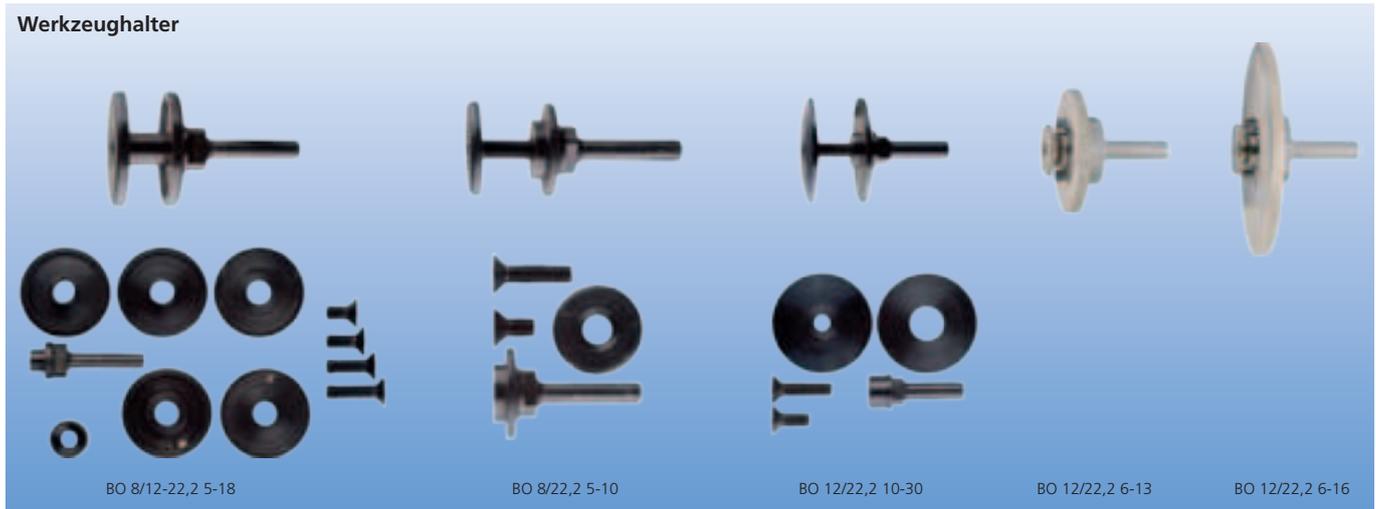
Um gezopfte und ungezopfte Rundbürsten sowie Tellerbürsten mit Bohrung auf Werkzeugantrieben mit Spannzange einsetzen zu können, bietet PFERD für jeden Bürstentyp den passenden Werkzeughalter an.

Den für Ihren Bürstentyp passenden Werkzeughalter entnehmen Sie bitte den unten stehenden Tabellen.

### Beispiele für Bürsten mit Werkzeughalter



### Werkzeughalter



Ermöglichen den Einsatz von Rundbürsten mit Bohrung auf Werkzeugantrieben mit Spannzange, z. B. Elektrogeradschleifer und BiegeWellenantriebe.

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie in Katalog 209.

#### Sicherheitshinweise:

- Werkzeughalter dürfen nur für Bürsten- $\varnothing$  bis max. 150 mm eingesetzt werden

Bezeichnung	EAN 4007220	Schaft- $\varnothing$ [mm]	Spannbereich [mm]	Passend für	Seite	
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	Rundbürsten ungezopft (RBU) bis $\varnothing$ 150 mm, Ausführung schmal Rundbürsten ungezopft (RBU) 10020, Ausführung breit Rundbürsten ungezopft (RBU) 12520, Ausführung breit	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	Rundbürsten ungezopft (RBU) 10028, Ausführung breit Rundbürsten ungezopft (RBU) 12528, Ausführung breit Rundbürsten gezopft (RBG) bis $\varnothing$ 125 mm mit Bohrung 22,2 mm	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	Rundbürsten ungezopft (RBU) $\varnothing$ 150 mm, Ausführung breit Rundbürsten gezopft (RBG) $\varnothing$ 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	Tellerbürsten (DBU) mit $\varnothing$ 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	Tellerbürsten (DBU) mit $\varnothing$ 125 bis 150 mm	22	1

### Werkzeughalter für POLISCRATCH-Bürste BO 8/M14



Zum Aufspannen von POLISCRATCH-Bürsten auf Geradschleifern, BiegeWellen oder Bohrmaschinen geeignet.

#### Sicherheitshinweise:

- Ausschließlich mit POLISCRATCH-Bürsten einsetzen

Bezeichnung	EAN 4007220	Gewinde	Schaft- $\varnothing$ [mm]	Passend für	Seite	
BO 8/M14	900482	M14	8	Rundbürsten ungezopft (RBU), Ausführung POLISCRATCH	14	1



**IP-Verpackung**  
Robuste Industrieverpackung.

Um den Bohrungs- $\varnothing$  auf das benötigte Maß zu reduzieren, bietet PFERD für ungezopfte Rundbürsten mit Bohrung für die Ausführungen

- schmal,
- breit,
- Entgratbürsten und
- mit Plastikkörper

jeweils das passende Adapterset an.

Die Formschlüssigkeit der Systeme verhindert das Durchrutschen der Bürste im Einsatz.

Die im Satz enthaltenen Bohrungs- $\varnothing$  entnehmen Sie bitte den unten stehenden Tabellen.

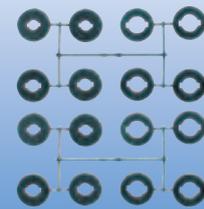


Mit dem Adapterset AK 32 sind Rundbürsten in der Ausführung schmal auf allen gängigen Werkzeugantrieben einsetzbar.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Besonders für Anwendungen mit geringer Wärmeentwicklung und Kraftereinwirkung geeignet

**Adapterset AK 32**



Bezeichnung	EAN 4007220	Im Satz enthaltene Bohrungs- $\varnothing$ [mm]	Passend für	Seite	
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, Ausführung schmal $\geq \varnothing$ 150 mm	11	1

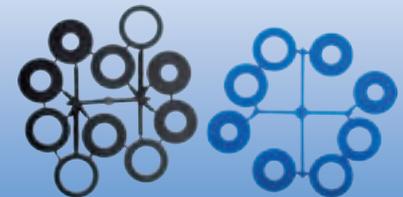


Mit dem Adapterset AK 32-2 sind Rundbürsten in der Ausführung breit auf allen gängigen Werkzeugantrieben einsetzbar.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Besonders für Anwendungen mit geringer Wärmeentwicklung und Kraftereinwirkung geeignet
- Bei Anwendungen mit hoher Wärmeentwicklung und Kraftereinwirkung können auch die Adapterpaare AM 51 verwendet werden

**Adapterset AK 32-2**



Bezeichnung	EAN 4007220	Im Satz enthaltene Bohrungs- $\varnothing$ [mm]	Passend für	Seite	
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, Ausführung breit $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13	1

### Adapterpaare AM 51



Mit dem Adapterpaar AM 51 sind Rundbürsten in den Ausführungen breit und mit Plastikkörper ab einem Bürsten- $\varnothing$  von 150 mm auf allen gängigen Werkzeugantrieben einsetzbar. Ein Set besteht aus 2 Einzeladaptern.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Besonders für Anwendungen mit hoher Wärmeentwicklung und Krafteinwirkung geeignet
- Bei Anwendungen mit geringer Wärmeentwicklung und Krafteinwirkung kann auch das Adapterset AK 32-2 verwendet werden

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220549803

AP AM 51/14,0



Bezeichnung	EAN 4007220	Im Satz enthaltene Bohrungs- $\varnothing$ [mm]	Passend für	Seite	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, Ausführung breit, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP mit Plastikkörper, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1

### Adapterpaare APM 50,8



Mit dem Adapterpaar APM 50,8 sind Rundbürsten in den Ausführungen Entgratbürsten und Stationäre Bürsten gezopft auf allen gängigen Werkzeugantrieben einsetzbar. Ein Set besteht aus drei Adapterpaaren.

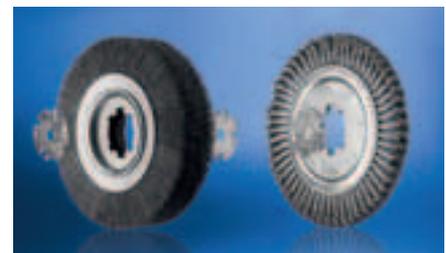
#### Anwendungsempfehlungen:

- Besonders für Anwendungen mit hoher Wärmeentwicklung und Krafteinwirkung geeignet

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220900376

APM 50,8/16-20



Bezeichnung	EAN 4007220	Im Satz enthaltene Bohrungs- $\varnothing$ [mm]	Passend für	Seite	
APM 50,8/16-20	900376	16,0 / 18,0 / 20,0	RGB, Stationäre Bürsten gezopft RBU, Ausführung Entgratbürsten	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2 / 25,4 / 30,0	RGB, Stationäre Bürsten gezopft RBU, Ausführung Entgratbürsten	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0 / 35,0 / 40,0	RGB, Stationäre Bürsten gezopft RBU, Ausführung Entgratbürsten	19 20	1



#### IP-Verpackung

Robuste Industrieverpackung.

Bezeichnung	EAN 4007220		Ab- bildung
<b>RBU = Rundbürsten, ungezopft</b>			
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12	
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12	
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12	
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12	
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	
<b>RBU = Rundbürsten ungezopft, Ausführung für Winkelschleifer</b>			
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	
Ausführung POLISCRATCH			
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	
<b>RBG = Rundbürsten, gezopft</b>			
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	

Bezeichnung	EAN 4007220		Ab- bildung
<b>RBG CT = Rundbürsten gezopft, Ausführung COMBITWIST®</b>			
POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16	
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16	
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16	
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16	
POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16	
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16	
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16	
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16	
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16	
<b>PBU = Pinselbürsten, ungezopft</b>			
POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24	
POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24	
POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24	
POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24	
<b>PBG = Pinselbürsten, gezopft</b>			
POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27	
POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27	
<b>RBU = Rundbürsten mit Schaft, ungezopft</b>			
POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28	
POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28	
POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28	
POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28	
POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28	
POS RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	28	
POS RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	28	
POS RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	28	
POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28	
POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29	
<b>RBG = Rundbürsten mit Schaft, gezopft</b>			
POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29	
POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29	
<b>TBU = Topfbürsten mit Schaft, ungezopft</b>			
POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31	
POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31	
POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31	

Fortsetzung siehe nächste Seite

# Bürsten in POS-Verpackung

## Übersicht



Bezeichnung	EAN 4007220	Abbildung
<b>TBU = Topfbürsten mit Gewinde, ungezopft</b>		
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32
POS TBU 100/M14 ST 0,30 SG	153574	32
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32
<b>TBG = Topfbürsten mit Gewinde, gezopft</b>		
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33
Ausführung COMBITWIST®		
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34
<b>KBU = Kegelbürsten, ungezopft</b>		
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35
<b>KBG = Kegelbürsten, gezopft</b>		
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35
Ausführung COMBITWIST®		
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36
<b>RBGIT CT = Rundbürsten INOX-TOTAL, Ausführung COMBITWIST®</b>		
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39

**Hinweis:** Alle Handbürsten sind mit einem Aufhängeloch versehen und eignen sich somit hervorragend zur Präsentation auf dem PFERD-TOOL-CENTER. Zur einfachen Identifikation sind alle Handbürsten mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial gekennzeichnet.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abbildung
<b>HBU = Handbürsten für universelle Verwendung</b>		
HBU 10 ST 0,35	659489	42
HBU 20 ST 0,35	572191	42
HBU 30 ST 0,35	572207	42
HBU 40 ST 0,35	572214	42
HBU 50 ST 0,35	153741	42
HBU 60 ST 0,35	713341	42
HBU 10 INOX 0,30	659496	42
HBU 20 INOX 0,30	572221	42
HBU 30 INOX 0,30	572238	42
HBU 40 INOX 0,30	572245	42
HBU 50 INOX 0,30	572252	42
HBU 60 INOX 0,30	713365	42
HBU 20 MES 0,30	572528	42
HBU 30 MES 0,30	572535	42
HBU 40 MES 0,30	572542	42
HBU 50 MES 0,30	572559	42
Ausführung Großpack		
HBU 30 GP ST 0,35	808320	42
HBU 40 GP ST 0,35	808337	42
HBU 50 GP ST 0,35	808344	42
HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42
<b>HBU LH = Handbürsten Long Handle (LH)</b>		
HBU LH 30 ST 0,35	616840	42
HBU LH 40 ST 0,35	616857	42
<b>HBUP = Handbürsten mit Plastikkörper</b>		
HBUP 10 ST 0,40	906583	42
HBUP 20 ST 0,40	906590	42
HBUP 30 ST 0,40	906644	42
HBUP 40 ST 0,40	906651	42
HBUP 50 ST 0,40	906705	42
HBUP 10 INOX 0,40	906743	42
HBUP 20 INOX 0,40	906750	42
HBUP 30 INOX 0,40	906767	42
HBUP 40 INOX 0,40	906774	42
HBUP 50 INOX 0,40	906781	42
HBUP 20 MES 0,30	906712	42
HBUP 30 MES 0,30	906729	42
HBUP 40 MES 0,30	906736	42
<b>HBK = Handbürsten für Kehlnähte</b>		
HBK 30 ST 0,35	572481	42
HBK 30 INOX 0,35	572498	42
<b>HBG = Handbürsten, gebogene Ausführung</b>		
HBG 10 ST 0,30	153727	43
HBG 10 INOX 0,30	153734	43
HBG 10 MES 0,30	572672	43
<b>HBZ = Handbürsten für Zündkerzen</b>		
HBZ 30 MES 0,15	572566	43
<b>HBB = Handbürsten/Blockbürsten</b>		
HBB 50 ST 0,35	572504	43
HBB 50 MES 0,30	573020	43
<b>HBF = Handbürsten für Feilen</b>		
HBF 10 ST 0,15	015315	43
<b>HBFM = Handbürsten für Feinmechaniker</b>		
HBFM 40 ST 0,15	659502	43
HBFM 40 INOX 0,15	659519	43
HBFM 40 MES 0,15	659526	43